

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.5011-146
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛИНОЙ
ОТ 2,95 ДО 16,5м
ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.5011-146
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛИНОЙ
ОТ 2.95 ДО 16.5м
ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ
МИНТРАНССТРОЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



АК.ВАСИН

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



С.С.ТКАЧЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.М.ПАШКОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ УКАЗАНИЕМ МПС ОТ 26.07.89

№Г-1976_у ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРОЕКТАХ ДЛЯ

СТРОИТЕЛЬСТВА НОВЫХ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ЛИНИЙ

И ВТОРЫХ ПУТЕЙ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.90г.

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-146.3 МН1.00.00	Изделие закладное МН1-М, МН1-М	4
3.501.1-146.3 МН1.00.0005	Изделие закладное МН1, МН1-М Сборочный чертёж	4
3.501.1-146.3 МН1.01.00	Коробка	5
3.501.1-146.3 МН1.01.0005	Коробка Сборочный чертёж	5
3.501.1-146.3 МН1.01.01	Основание	6
3.501.1-146.3 МН1.01.02	Стенка	6
3.501.1-146.3 МН1.00.01	Болт М22	7
3.501.1-146.3 МН2.00.0005	Коробка окантованная МН2; МН2-М; МН2 _М ; МН2 _М -М Сборочный чертёж.	8
3.501.1-146.3 МН2.00.00	Коробка окантованная МН2; МН2-М; МН2 _М ; МН2 _М -М	8
3.501.1-146.3 МН2.00.01	Стенка	9
3.501.1-146.3 МН2.00.02	Основание	9
3.501.1-146.3 МН3.МН4.00.00	Коробка окантованная МН3; МН4; МН3 _М ; МН4 _М ; МН3-М; МН4-М; МН3 _М -М; МН4 _М -М.	10
3.501.1-146.3 МН3.МН4.00.0005	Коробка окантованная МН3; МН4; МН3 _М ; МН4 _М ; МН3-М МН4-М; МН3 _М -М; МН4 _М -М. Сборочный чертёж.	10
3.501.1-146.3 МН3.МН4.00.01	Основание	11
3.501.1-146.3 МН3.МН4.00.02	Стенка	11

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-146.3 МН5.МН6.00.00	Коробка окантованная МН5; МН5-М; МН6; МН6-М	12
3.501.1-146.3 МН5.МН6.00.0005	Коробка окантованная МН5; МН5-М; МН6; МН6-М. Сборочный чертёж.	12
3.501.1-146.3 МН5.МН6.00.01	Основание	13
3.501.1-146.3 МН5.МН6.00.02	Стенка	13
3.501.1-146.3 МН7.00.00	Изделие закладное МН7	14
3.501.1-146.3 МН7.00.0005	Изделие закладное МН7 Сборочный чертёж.	14
3.501.1-146.3 МН7.01.00	Трубка	15
3.501.1-146.3 МН7.01.01	Трубка	15
3.501.1-146.3 МН7.00.03	Серьга	16
3.501.1-146.3 МН7.00.02	Шпилька	16
3.501.1-146.3 МН8.00.00	Изделие закладное МН8, МН8-М	17
3.501.1-146.3 МН8.00.0005	Изделие закладное МН8, МН8-М Сборочный чертёж.	17
3.501.1-146.3 МН8.00.01	Основание	18
3.501.1-146.3 МН9.00.00	Изделие закладное МН9, МН9-М	19
3.501.1-146.3 МН9.00.0005	Изделие закладное МН9, МН9-М Сборочный чертёж.	19

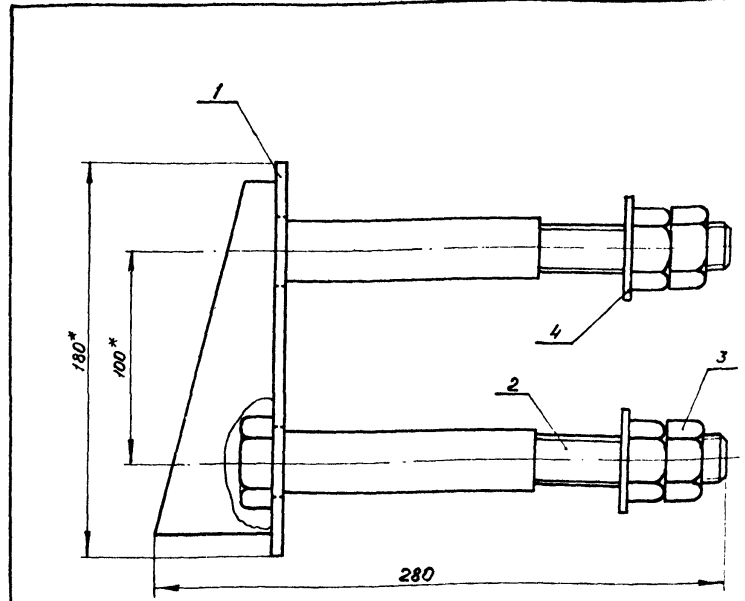
3.501.1-146.3 0000				Листов		
Кач. отд.	Проверено	Дата	Р	1	2	
И.Контр.	Миронова	14.11.87				
Ген.	Лыжовская	14.11.87				
Рис. эр.	Янгирова	14.11.87				
Содержание				Ленинградтрансплот		

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-146.3 МН9.00.01	Лист торцевой	20
3.501.1-146.3 МН10.00.00	Изделие закладное МН10; МН10-М.	20
3.501.1-146.3 МН10.00.00СБ	Изделие закладное МН10; МН10-М. Сборочный чертёж	21
3.501.1-146.3 МН10.00.01	Лист торцевой	21
3.501.1-146.3 МН11.00.00	Изделие закладное МН11; МН11-М	22
3.501.1-146.3 МН11.00.00СБ	Изделие закладное МН11; МН11-М Сборочный чертёж	22
3.501.1-146.3 МН11.00.01	Лист торцевой	23
3.501.1-146.3 МН12.00.00	Изделие закладное МН12; МН12-М	23
3.501.1-146.3 МН12.00.00СБ	Изделие закладное МН12; МН12-М Сборочный чертёж.	24
3.501.1-146.3 МН12.00.01	Лист торцевой	24
3.501.1-146.3 КТ1...КТ2.00.02	Консоль тротуарная КТ1; КТ1-МА; КТ1-МБ; КТ2; КТ2-МА; КТ2-МБ	25
3.501.1-146.3 КТ1 КТ2.00.02	Ребро	25
3.501.1-146.3 КТ1 КТ2.00.00СБ	Консоль тротуарная КТ1; КТ1-МА; КТ1-МБ; КТ2; КТ2-МА; КТ2-МБ. Сборочный чертёж	26
3.501.1-146.3 КТ1...КТ2.00.01	Стенка	27

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-146.3 КТ1...КТ2.00.02	Стенка	27
3.501.1-146.3 КТ3...КТ4.00.00	Консоль желоба КТ3; КТ3-МА; КТ3-МБ; КТ4; КТ4-МА; КТ4-МБ;	28
3.501.1-146.3 КТ3...КТ4.00.00СБ	Консоль желоба КТ3; КТ3-МА; КТ3-МБ; КТ4; КТ4-МА; КТ4-МБ; Сборочный чертёж	29
3.501.1-146.3 КТ3...КТ4.00.01	Ограничитель	30
3.501.1-146.3 КТ3...КТ4.00.02	Горизонтальная фасонка	30
3.501.1-146.3 КТ3...КТ4.00.03	Вертикальная фасонка	31
3.501.1-146.3 КТ3...КТ4.00.04	Прокладка	31
3.501.1-146.3 ЛП.00.00	Лист перекрытия поперечного шва ЛП1; ЛП2.	32
3.501.1-146.3 ЛП.00.00СБ	Лист перекрытия поперечного шва ЛП1; ЛП2 Сборочный чертёж.	32
3.501.1-146.3 ЛП.00.01	Лист	33
3.501.1-146.3 С.00.00	Стойка перильная С1, С2, С3, С4	33
3.501.1-146.3 ЛП3.00.00	Лист перекрытия продольного шва двухпутного участка пути ЛП3	34
3.501.1-146.3 ЛП3.00.00СБ	Лист перекрытия продольного шва двухпутного участка пути ЛП3 Сборочный чертёж.	34

Учв. в табл. Подпись и дата: 30.08.2018

Код	Золн	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
				Технические условия	×	×
А4			3.501.1-146.3 МН1.00.00СБ	Сборочный чертёж	×	×
				Сборочные единицы		
А4	1		3.501.1-146.3 МН1.01.00	Коробка	1	
<u>Детали</u>						
А4	2		3.501.1-146.3 МН1.00.01	Болт М22	2	
				Стандартные изделия		
	3			Гайка 2 М22-4.09 Г2,01	4	0,08 кг
				ГОСТ 5915-70		
	4			Шайба 22 Ст 3.01	2	0,04 кг
				ГОСТ 11371-78		



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$.
- Болты поз. 2 и гайки поз. 3 при изготовлении в сварном исполнении должны подвергаться термообработке, обеспечивающей ударную вязкость при $t = -70^\circ\text{C}$ не менее $3 \text{ кгс}\cdot\text{см}^2$

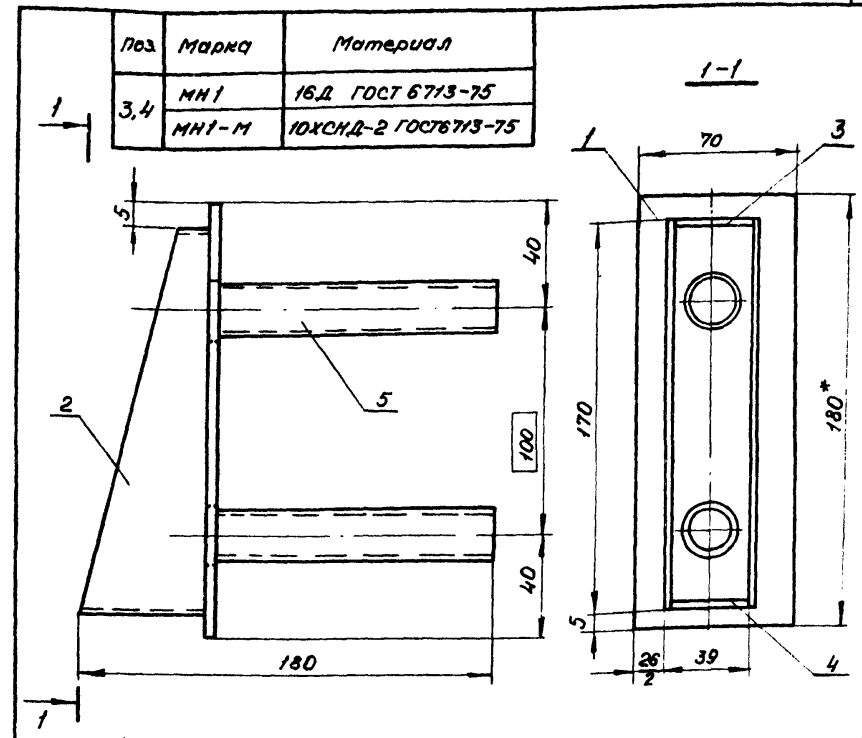
Изм. №, дата, подпись и дата встав. инж. м

3.501.1-146.3 МН1.00.00			Статус	Лист	Листов
Изделие закладное МН1, МН1-М			Р		1
			Ленинградтранспост		
Нач. отд.	Ткаченко	И.И.			
Н. контр.	Миронова	И.И.			
Глп.	Пашковская	И.И.			
Рук. эк.	Якулова	И.И.			
Ст. инж.	Васильева	И.И.			
Инженер	Чернова	И.И.			

Изм. №, дата, подпись и дата встав. инж. м

3.501.1-146.3 МН1.00.00СБ			Статус	Масса	Масштаб
Изделие закладное МН1, МН1-М Сборочный чертёж			Р	3,5	1:2
			Ленинградтранспост		
Нач. отд.	Ткаченко	И.И.			
Н. контр.	Миронова	И.И.			
Глп.	Пашковская	И.И.			
Рук. эк.	Якулова	И.И.			
Ст. инж.	Васильева	И.И.			
Инженер	Чернова	И.И.			

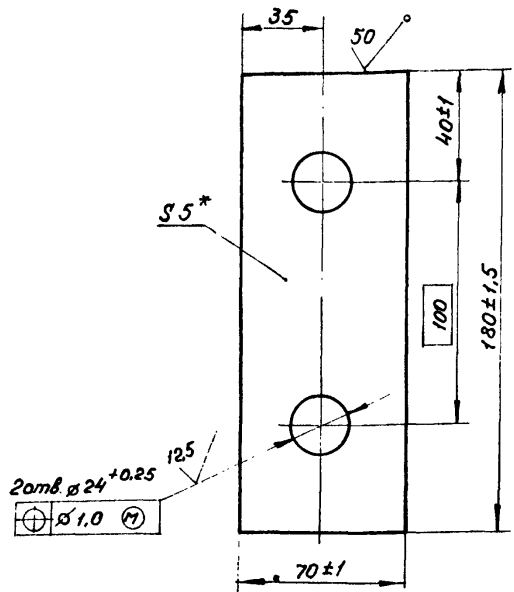
Рядовый Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А4	3.501.1-146.3 МН1.01.00СБ	Сборочный чертёж	1	
		<u>Детали</u>		
А4	1 3.501.1-146.3 МН1.01.01	Основание	1	
А4	2 3.501.1-146.3 МН1.01.02	Стенка	2	
Б4	3	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 15±1 × 34±1 $\nabla 50^\circ$	1	0,02 кг
Б4	4	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 34±1 × 55±1 $\nabla 50^\circ$	1	0,07 кг
Б4	5	Труба $\frac{32 \times 3,5}{520}$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87 L=120±1 $\nabla 50^\circ$ по торцам	2	0,3 кг



1. * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_1, -t_2, \pm \frac{t_3}{2}$.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. По всем линиям сопряжения элементов сваривать швом ТЗ катетом 4 мм.
 Электроды: типа Э-42А ГОСТ 9467-75-в обычном исполнении;
 типа Э-50А ГОСТ 9467-75-в северном исполнении.

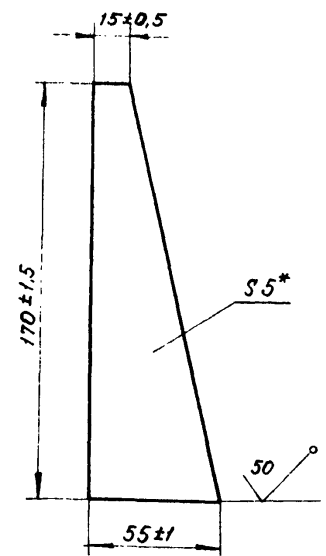
Шиф. к подл.	Получены и дата	Взам. шиф. к	3.501.1-146.3 МН1.01.00		
			Коробка	Лист	1
Исполн.	Провер.	Инженер	Чертова	Листы	Ленгипроотрансмос

Шиф. к подл.	Получены и дата	Взам. шиф. к	3.501.1-146.3 МН1.01.00СБ		
			Коробка	Лист	1
Исполн.	Провер.	Инженер	Чертова	Листы	Ленгипроотрансмос



- 1 * Размер для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
- 3 Материалы обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-75, северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75.

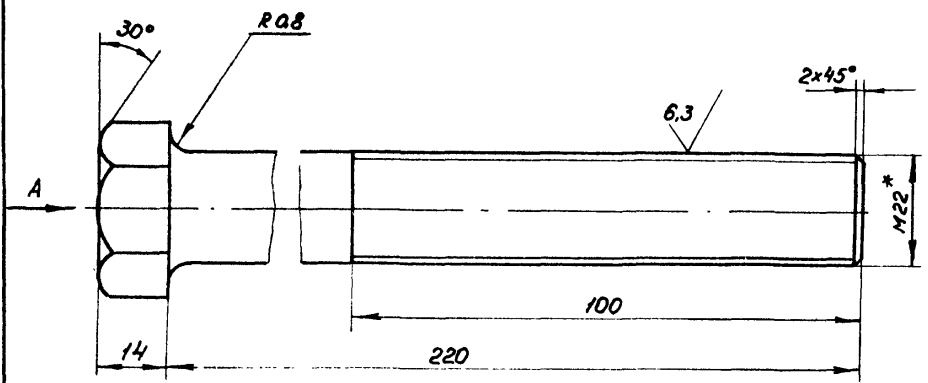
Изм. и подл.	Подпись и дата	3.5011-146.3 МН1.01.01			
Изм. и подл.	Подпись и дата	Основание	Стадия	Масса	Масштаб
Изм. и подл.	Подпись и дата		р	0,5	1:2
Изм. и подл.	Подпись и дата	Лист	Листов 1		
Изм. и подл.	Подпись и дата	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	Ленгипротрансмост		



- 1 * размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
- 3 Материалы: обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-75, северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75

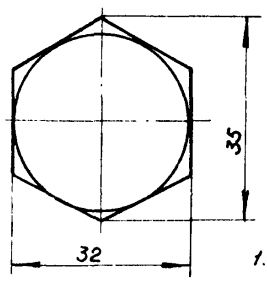
Изм. и подл.	Подпись и дата	3.5011-146.3 МН1 01.02			
Изм. и подл.	Подпись и дата	Стенка	Стадия	Масса	Масштаб
Изм. и подл.	Подпись и дата		р	0,2	1:2
Изм. и подл.	Подпись и дата	Лист	Листов 1		
Изм. и подл.	Подпись и дата	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	Ленгипротрансмост		

12.5 / (M)



Вид А

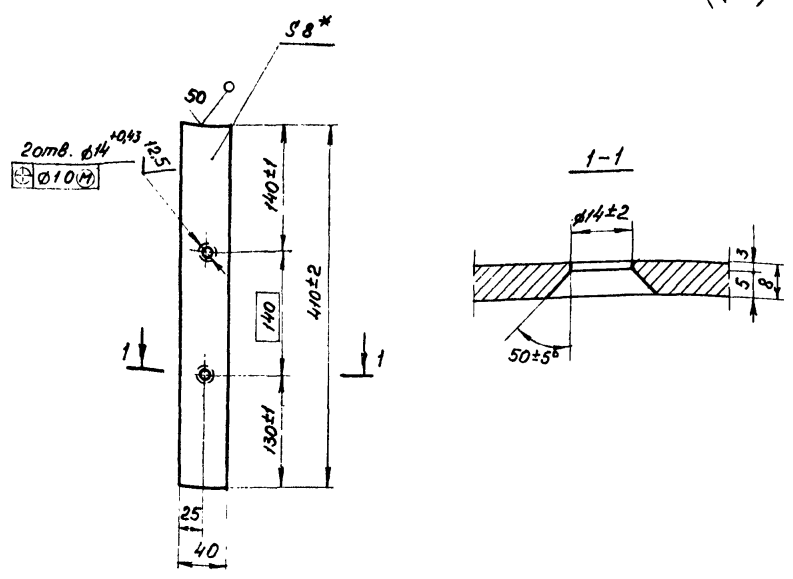
Для трапециевидных консолей
 марок КТ1, КТ1-МА, КТ1-МБ;
 КТ2, КТ2-МА, КТ2-МБ
 допускается применять
 сталь 09Г2 ГОСТ19281-73.



1. * Размеры для справок.
 2. Покрытие Цв.кр.

Лин. и подл.
 Подпись и дата
 Взам. инв. н.

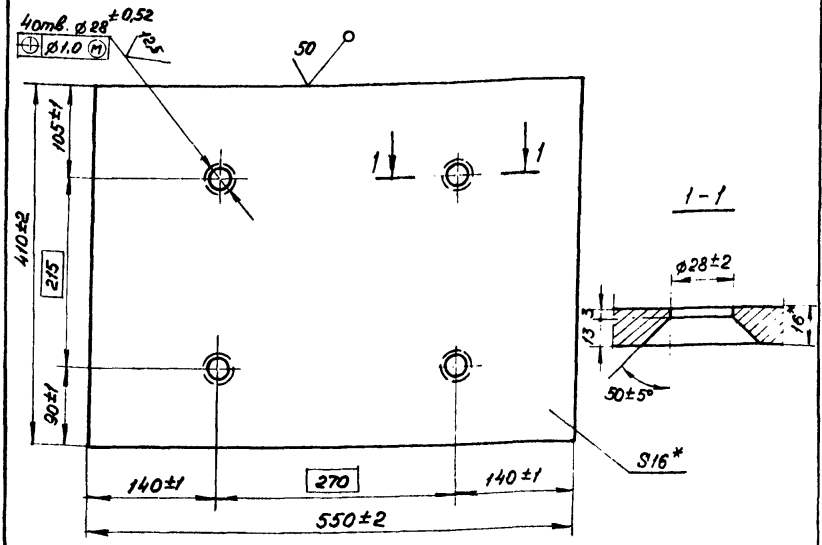
3.501.1-146.3 МН1.00.01					
Болт М22			Стадия	Масса	Масштаб
			р	0,75	1:1
			Лист	Листов 1	
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71			Венгипротрааномост		
Нач. отд.	Ткаченко				
И. контр.	Миронова				
Гип.	Пашковская				
Рук. ер.	Анурова				
Ст. инж.	Васильева				
Инженер	Чернова				



* Размер для справок.
 Материалы:
 обычное исполнение - сталь 16Д, ГОСТ 6713-75;
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2, ГОСТ 6713-75.

Шифр по в.п.д. и дата Подпись и дата Знак инж.м.					
	Нач. отд.	Ткаченко	Л.С.		
	И.контр.	Миронова	Л.С.		
	Гип.	Рашидова	Л.С.		
	Рук. гр.	Якулова	Л.С.		
Ст. инж.	Васильева	Л.С.			
Инженер	Соколова	Л.С.			

3.501.1-146.3 МН2.00.01		
Стенка	Стадия	Масштаб
	Р	1:0
	Лист	Листов 1
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
Ленгипротраммост		

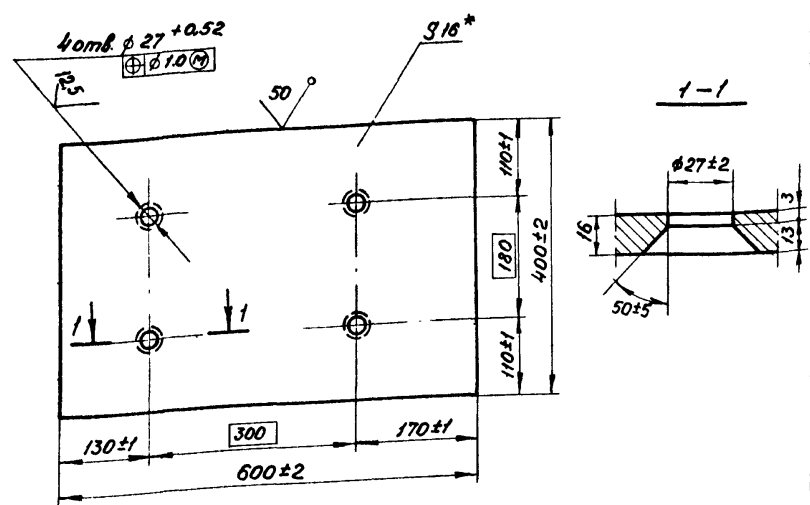


* Размер для справок.
 Материалы:
 обычное исполнение - сталь 16Д, ГОСТ 6713-75;
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2, ГОСТ 6713-75.

Шифр по в.п.д. и дата Подпись и дата Знак инж.м.					
	Нач. отд.	Ткаченко	Л.С.		
	И.контр.	Миронова	Л.С.		
	Гип.	Рашидова	Л.С.		
	Рук. гр.	Якулова	Л.С.		
Ст. инж.	Васильева	Л.С.			
Инженер	Соколова	Л.С.			

3.501.1-146.3 МН2.00.02		
Основание	Стадия	Масштаб
	Р	28.3
	Лист	Листов 1
Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74		
Ленгипротраммост		

✓(✓)

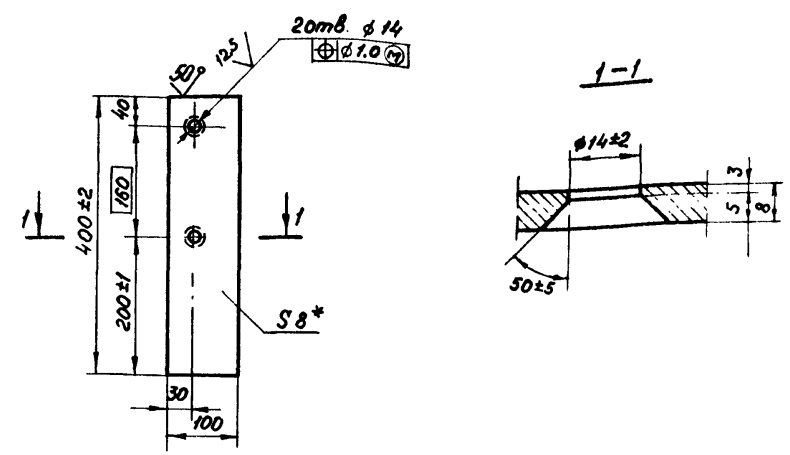


* размер для справок.
 Материалы: обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-75; северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75.

Шифр и дата	Подпись и дата		Взам. инв. №
	Подпись	Дата	
Исполн.	И.М.Т.	И.М.Т.	
Провер.	И.М.Т.	И.М.Т.	
Утвер.	И.М.Т.	И.М.Т.	

3.501.1-146.3 МНЗ...МН4.00.01		
Основание	Стадия	Масштаб
	Р	30:1
Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов 1
	Ленинградтрансмост	

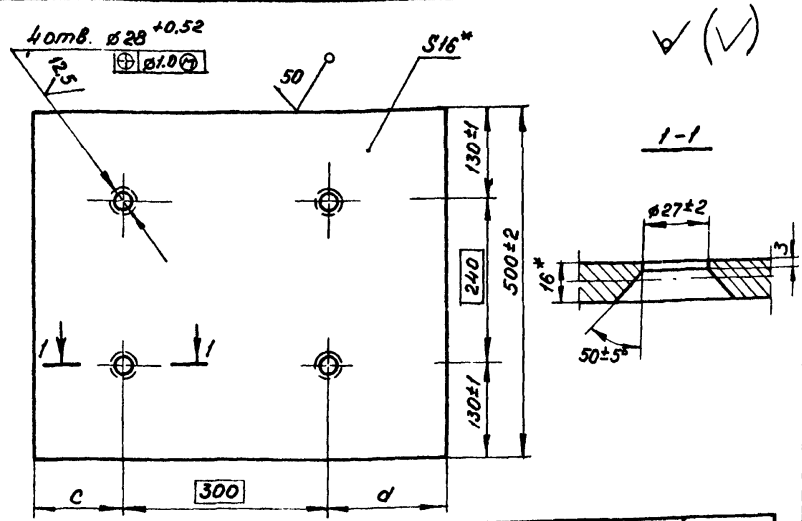
✓(✓)



* размер для справок.
 Материалы:
 обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-75;
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75.

Шифр и дата	Подпись и дата		Взам. инв. №
	Подпись	Дата	
Исполн.	И.М.Т.	И.М.Т.	
Провер.	И.М.Т.	И.М.Т.	
Утвер.	И.М.Т.	И.М.Т.	

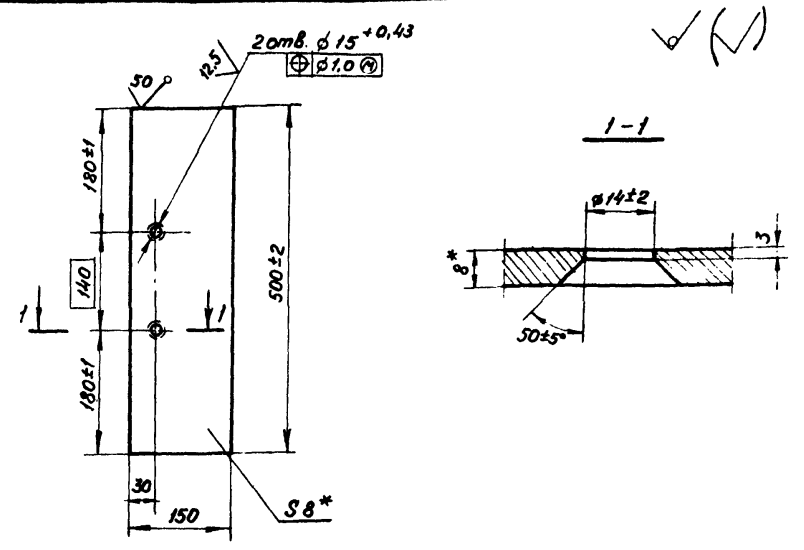
3.501.1-146.3 МНЗ...МН4.00.02		
Стенка	Стадия	Масштаб
	Р	25
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов 1
	Ленинградтрансмост	



Обозначение	Марка изделия	с мм	d мм	Масса кг
3.501.1-146.3 МН5...МН6.00.01	МН5; МН5-М	80	220	37,7
-01	МН6; МН6-М	130	170	37,7

Материалы:
 обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ6713-75;
 северное исполнение - сталь ЮХСНД-2 ГОСТ6713-75.
 * размер для справок.

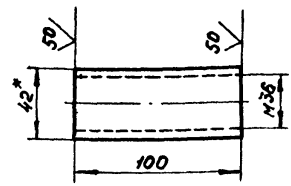
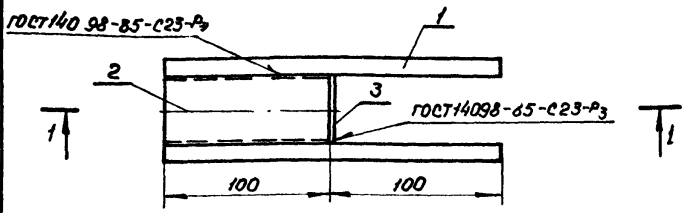
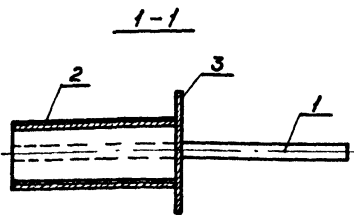
Инв. и подв.	Подпись и дата	Инв. и подв.	Подпись и дата	3.501.1-146.3 МН5...МН6.00.01		
				Исполн.	Масса	Масштаб
				р	см. табл.	1:5
Исполн.	Ткаченко	Ленгу	Лист	Листов 1	Основание	
Н.контр.	Миронова	Ленгу	Лист	Листов 1	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74	
Инженер	Соколова	Ленгу	Лист	Листов 1	Ленгипротранспорт	



* размер для справок.
 Материалы:
 обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ6713-75;
 северное исполнение - сталь ЮХСНД-2 ГОСТ6713-75.

Инв. и подв.	Подпись и дата	Инв. и подв.	Подпись и дата	3.501.1-146.3 МН5...МН6.00.02		
				Исполн.	Масса	Масштаб
				р	4,7	1:5
Исполн.	Ткаченко	Ленгу	Лист	Листов 1	Стенка	
Н.контр.	Миронова	Ленгу	Лист	Листов 1	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	
Инженер	Соколова	Ленгу	Лист	Листов 1	Ленгипротранспорт	

✓(V)



Размер	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БВ	1			12Л ГОСТ 5781-82 L=200	2	0,2кг
ЛВ	2		3.501.1-146.3 МН7.01.01	Трубка	1	
БВ	3			Лист Б-ЛН-5 ГОСТ 19903-74 16Л ГОСТ 6713-75 75±1×45, 30°	1	0,2

Материалы:

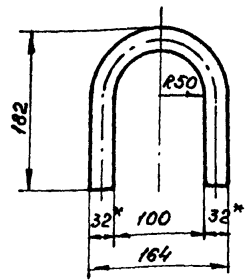
Обычное исполнение — сталь Ст5 по ГОСТ 380-71.
Северное исполнение — сталь 20Х ГОСТ 4543-71.
*Размер для справок.

Имя и подпись

3.501-146.3 МН7.01.00			Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	Ткаченко		Р	1,02кг	1:25
И.контр.	Миронова		Лист	Листов 1	
Гип	Лашкобаева		Ленинградтрансмаш		
Рук.гр.	Ахмедов				
Провер.	Гордеев				
Исполн.	Соколова				

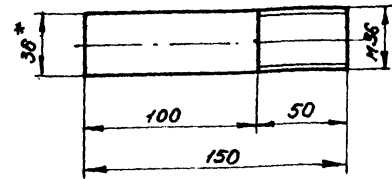
Имя и подпись

3.501.1-146.3 МН7.01.01			Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	Ткаченко		Р	0,42кг	1:25
И.контр.	Миронова		Лист	Листов 1	
Гип	Лашкобаева		Трубка 42x3 ГОСТ 8732-78		
Рук.гр.	Ахмедов		Ленинградтрансмаш		
Провер.	Гордеев				
Исполн.	Соколова				



Материалы:

Обычное исполнение — сталь 16Д ГОСТ 6713-75
 Северное исполнение — сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75.
 *Размер для справок.



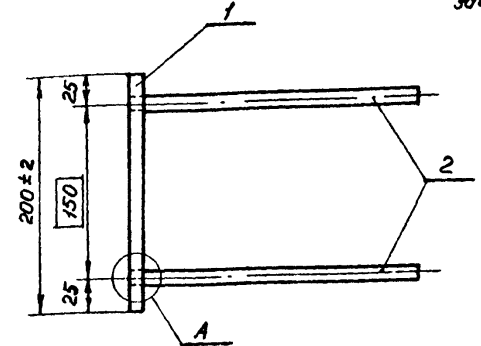
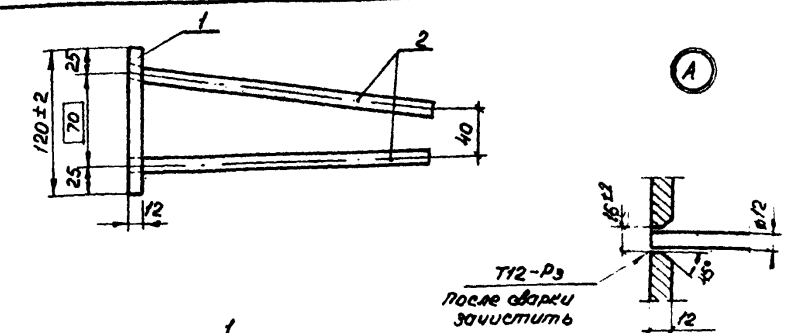
Материалы:

Обычное исполнение — сталь 16Д ГОСТ 6713-75.
 Северное исполнение — сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75.
 *Размер для справок.

3.501.1-146.3			МН7.00.02		
Серьга			Стадия	Масштаб	Масштаб
			Р	2,6	1:50
Лист			Листов 1		
Увч. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	Ленгипротрансмост		
Н.контр.	Миронова	<i>[Signature]</i>			
Тип	Лашковских	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Анчуров	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Гордеев	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Сokolова	<i>[Signature]</i>	φ32AI ГОСТ 5781-82		

3.501.1-146.3			МН7.00.01		
Шпилька			Стадия	Масштаб	Масштаб
			Р	1,4	1:25
Лист			Листов 1		
Увч. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	Ленгипротрансмост		
Н.контр.	Миронова	<i>[Signature]</i>			
Тип	Лашковских	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Анчуров	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Гордеев	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Сokolова	<i>[Signature]</i>	φ36AI ГОСТ 5781-82		

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
			Технические условия	×	
A4		3.501.1-146.3 МНВ.00.00СБ	Сборочный чертёж	×	
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-146.3 МНВ.00.01	Лист	1	
B4	2		Анкер 72A II ГОСТ 5781-82 $\rho=240$	4	0,21кг



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$.
 Электроды:
 типа Э-42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э-50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

Поз.	Марка изделия	Материал
1	МНВ	У6А ГОСТ 6713-75
	МНВ-М	ЮХЮА-2 ГОСТ 6713-75
2	МНВ	А II ВСт5ст2 ГОСТ 5781-82
	МНВ-М	Ас II 10Г ГОСТ 5781-82

Изм. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Ткаченко	
И. контрол.	Миронова	
Гип.	Пашкович	
Рук. гр.	Ячкова	
Ст. инж.	Васильева	
Инженер	Соколова	

3.501.1-146.3 МНВ.00.00

Издаётся	Лист	Листов
Р	1	1

Изделие закладное
МНВ; МНВ-М

Легенда: прозрачность

Изм. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Ткаченко	
И. контрол.	Миронова	
Гип.	Пашкович	
Рук. гр.	Ячкова	
Ст. инж.	Васильева	
Инженер	Соколова	

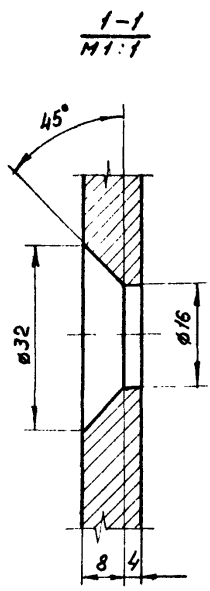
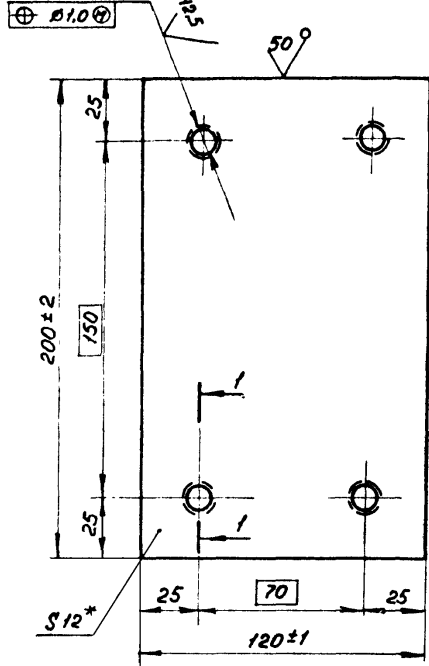
3.501.1-146.3 МНВ.00.00СБ

Издаётся	Лист	Листов
Р	3,1	1,25

Изделие закладное
МНВ; МНВ-М
Сборочный чертёж.

Легенда: прозрачность

40тв. $\phi 16 + 0.43$



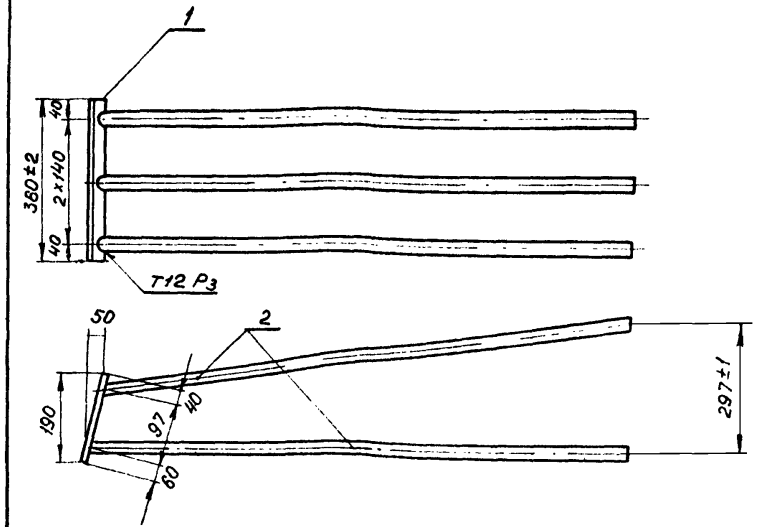
* Размер для справок

Материалы: обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-75;
северное исполнение - сталь ЮХСНД-2 ГОСТ 6713-75.

Имб. м. подв. Подпись и дата. 30.01.74. Имб. м.

3.5011-146.3 МН8.00.01			
Имя от Имя от Гул Рук гр От им Имя от	Ткаченко Миронова Пашинский Игумов Васильева Соколова	[Handwritten initials]	Стадия
			р
Основание		Масса	Масштаб
		2,3	1:5
		Лист	Листов 1
Лист 6-МН-12 ГОСТ 19903-74		Ленинградская	

Рядовая зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			Технические условия		
А4		3.501.1-146.3 МН9.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	3.501.1-146.3 МН9.00.01	Лист	1	
Б4	2		Анкер 20А ГОСТ 5781-82 В-100	6	2,7 кг



Лист	Марка изделия	Материал
1	МН9	16Д ГОСТ 6713-75
	МН9-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75
	МН9	АДВот5сп2 ГОСТ 5781-82
2	МН9-М	А _с П 10ГТ ГОСТ 5781-82

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,2$, $\pm 0,1$, $\pm 0,05$
 Электроды: типа Э-42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении; типа Э-50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

Инв. и подл. Подпись и дата

Исполнитель: Ткаченко
 Проверено: Миронova
 Руководитель: Пащкович
 Рук. зр.: Аншова
 Ст. инж.: Васильева
 Инженер: Клещева

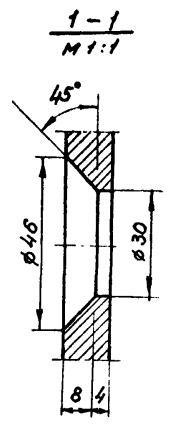
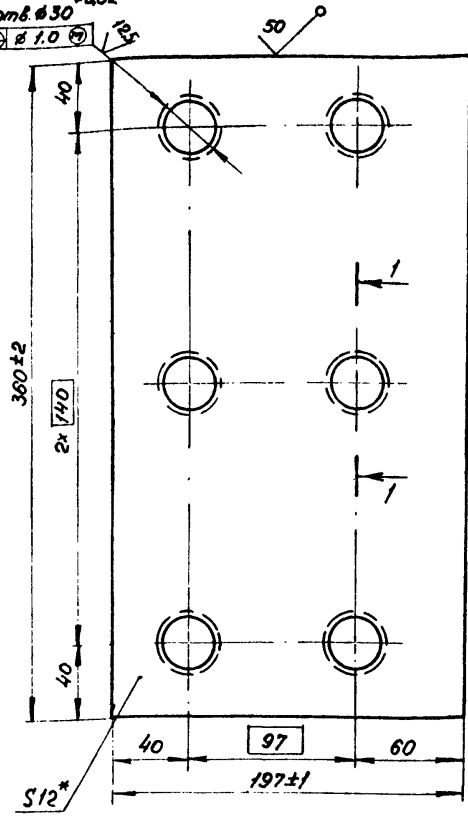
3.501.1-146.3 МН9.00.00
 Изделие закладное
 МН9; МН9-М.
 Стадия: Лист 1
 Листов: 1
 Леггипротрансмост

Инв. и подл. Подпись и дата

Исполнитель: Ткаченко
 Проверено: Миронova
 Руководитель: Пащкович
 Рук. зр.: Аншова
 Ст. инж.: Васильева
 Инженер: Клещева

3.501.1-146.3 МН9.00.00.СБ
 Изделие закладное
 МН9; МН9-М.
 Сборочный чертёж
 Стадия: р
 Масса: 22,9
 Масштаб: 1:10
 Лист 1
 Листов 1
 Леггипротрансмост

6 отв. $\phi 30^{+0.02}$
 $\phi 1.0$



* размер для справок.
 Материалы:
 обычное исполнение
 - сталь 16А, ГОСТ 6713-75,
 северное исполнение
 - сталь ЮХСНД-2, ГОСТ 6713-75

Инв. и подл. Подпись и дата

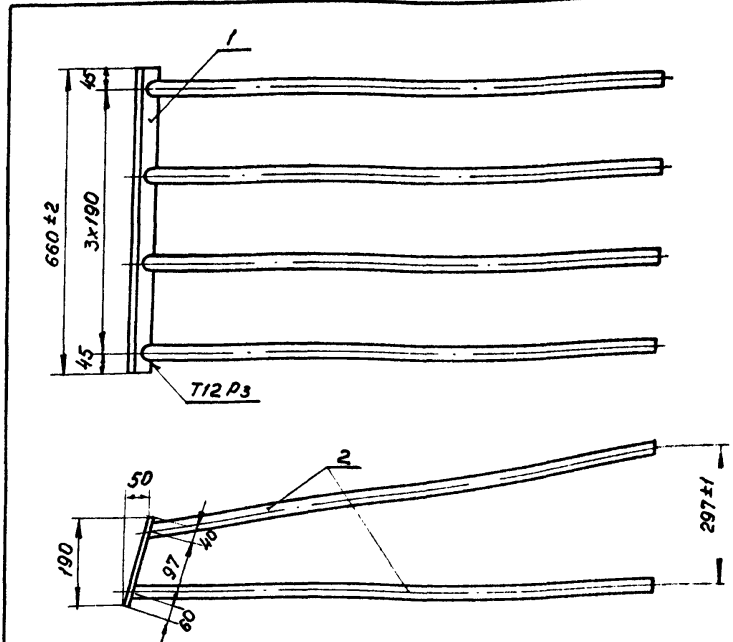
3.501.1-146.3 МН9.00.01			Стадия	Масса	Масштаб
Лист торцевой			Р	6,7	1:25 1:1
Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
И. контр.	Миронова	<i>[Signature]</i>	Лист 5-МН-12 ГОСТ 19903-74		
Гип.	Пашкович	<i>[Signature]</i>	Ленгилпрогност		
Рук. гр.	Якулова	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Клещева	<i>[Signature]</i>			

Инв. и подл. Подпись и дата

Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические условия		
А4			3.501.1-146.3 МН.10.00.00СВ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		3.501.1-146.3 МН.10.00.01	Лист	1	
Б4	2			Инвер 20А II ГОСТ 5781-82 С=1100	8	2.7

3.501.1-146.3 МН10.00.00			Стадия	Лист	Листов
Лист торцевой			Р		1
Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	Узделце закладное		
И. контр.	Миронова	<i>[Signature]</i>	МН10; МН10-М		
Гип.	Пашкович	<i>[Signature]</i>	Ленгилпрогност		
Рук. гр.	Якулова	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Клещева	<i>[Signature]</i>			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические условия	×	
A4			3.501.1-146.3 МНН.00.00СБ	Оборочный чертёж	×	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-146.3 МНН.00.01	Лист	1	
B4	2			Анкер 20А II ГОСТ 5781-82 L=100	8	2,7кг



Поз.	Марка изделия	Материал.
1	МНН	16Д ГОСТ 6713-75
	МНН-М	ЮХСНД-2 ГОСТ 6713-75
2	МНН	А II Вст 50п2 ГОСТ 5781-82
	МНН-М	Ас II ЮГТ ГОСТ 5781-82

Электроды:
 типа Э-42А ГОСТ 9467-75 в
 обычном исполнении,
 типа Э-50А ГОСТ 9467-75 в
 северном исполнении.
 Неуказанные предельные
 отклонения размеров:
 $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$.

Изм. №, Подпись и дата, Электрон. №

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Миронова	<i>[Signature]</i>
Глп	Пашковская	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Акулова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>
Инженер	Красцева	<i>[Signature]</i>

3.501.1-146.3 МНН.00.00
 Изделие закладное
 МНН; МНН-М.
 Листов 1
 Ленгипротраммост

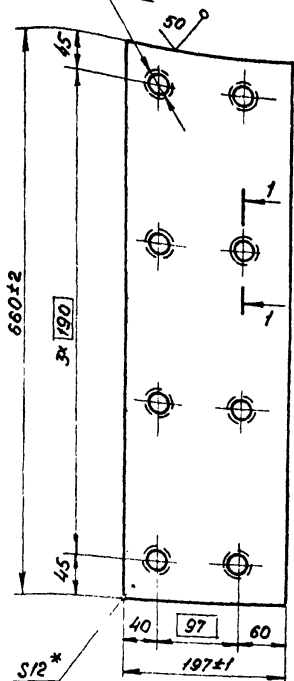
Изм. №, Подпись и дата, Электрон. №

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Миронова	<i>[Signature]</i>
Глп	Пашковская	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Акулова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>
Инженер	Красцева	<i>[Signature]</i>

3.501.1-146.3 МНН.00.00СБ
 Изделие закладное
 МНН, МНН-М.
 Оборочный чертёж.
 Лист 1 из 1
 Ленгипротраммост

Ø отв. 130 ± 0,3
Ø 110

✓(✓)

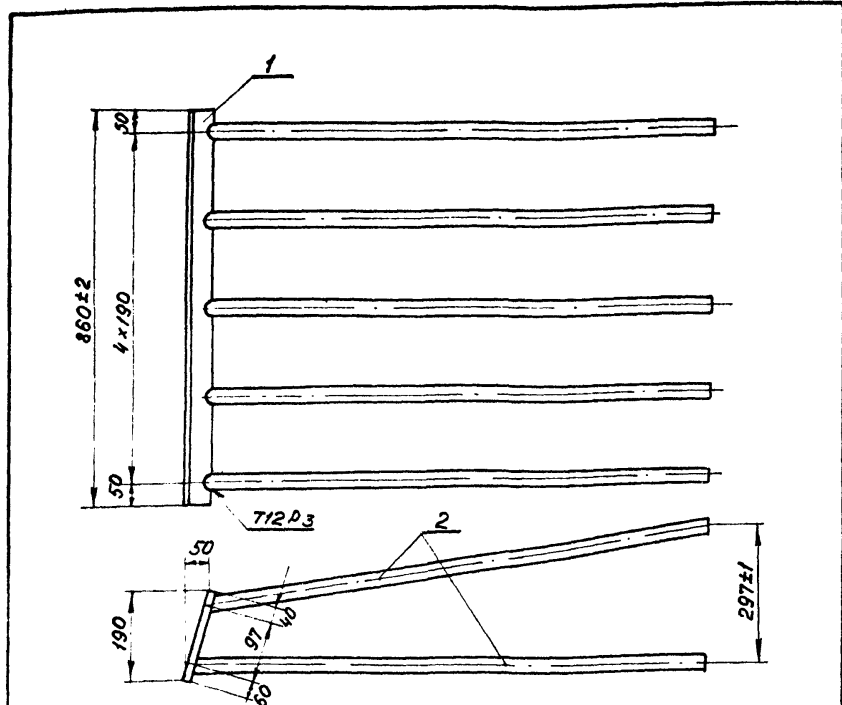


* Размер для справок.
Материалы:
обычное исполнение
- сталь 16, ГОСТ 6713-75;
северное исполнение
- сталь ЮХНД-2 ГОСТ 6713-75

Изм. №	Дата	Исполнитель	3501.1-146.3	МН11.00.01	Стандарт	Масса	Масштаб
			Лист торцевой		Р	12,25	1:5
			Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 1	
			Ленгипротраммост				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические условия		
А4			3501.1-146.3	МН12.00.00 СБ		Сварочный чертеж
				<u>Детали</u>		
А4	1		3501.1-146.3	МН12.00.01		Лист
Б4	2		3501.1-146.3	МН12.00.00 СБ	10	Линкер 20 АИ ГОСТ 5781-82 2-1100

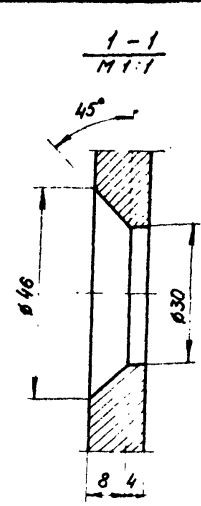
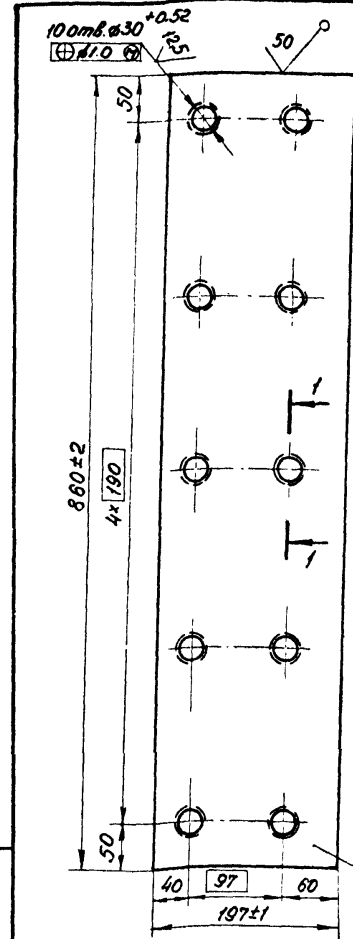
Изм. №	Дата	Исполнитель	3501.1-146.3	МН12.00.00	Стандарт	Лист	Масштаб
			Узделие закладное		Р		1
			МН12, МН12-М				
			Ленгипротраммост				



Поз	Марка изделия	Материал
1	МН12	16Д ГОСТ 6713-75
	МН12-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75
	МН12	А11 вет 50г2 ГОСТ 5781-82
2	МН12-М	Ас-П 10ГТ ГОСТ 5781-82

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_1, \pm \frac{t_2}{2}$.
 Электроды:
 типа Э-42А ГОСТ 9467-75
 в обычном исполнении,
 типа Э-50А ГОСТ 9467-75
 в северном исполнении

Имя и подл.	Подпись и дата	Взят имб.л.	3501.1-1463 МН12 00.00С6		
			Изделие закладное МН12, МН12-М. Сборочный чертени.		
Имя и подл.	Подпись и дата	Взят имб.л.	Стандия	Масса	Масштаб
Имя и подл.	Подпись и дата	Взят имб.л.	р	43,0	1:10
Имя и подл.	Подпись и дата	Взят имб.л.	Лист	Листов 1	
Имя и подл.	Подпись и дата	Взят имб.л.	Ленинградтрансмост		



* Размер для справок.
 Материалы:
 Обычное исполнение
 - сталь 16Д ГОСТ 6713-75,
 северное исполнение
 - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75

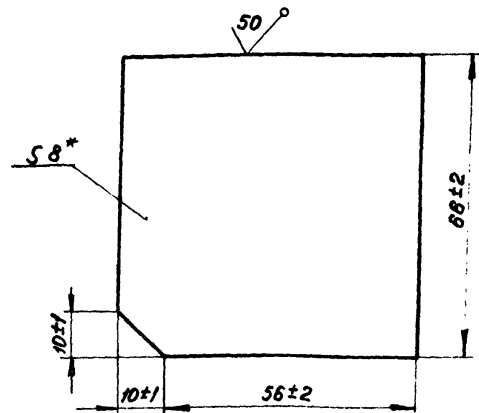
Имя и подл.	Подпись и дата	Взят имб.л.	3501.1-1463 МН12 00 01		
			Лист торцевой		
Имя и подл.	Подпись и дата	Взят имб.л.	Стандия	Масса	Масштаб
Имя и подл.	Подпись и дата	Взят имб.л.	р	16,0	1:5
Имя и подл.	Подпись и дата	Взят имб.л.	Лист	Листов 1	
Имя и подл.	Подпись и дата	Взят имб.л.	Лист Б-НН-12 ГОСТ 19903-74		
Имя и подл.	Подпись и дата	Взят имб.л.	Ленинградтрансмост		

Регистр 50/10	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол. листов		Примеч.
				—	01	
			<u>Документация</u>			
			Технические условия	×	×	
13		35011-146.3 КТ1..КТ2000СБ	Сборочный чертёж	×	×	
			<u>Детали</u>			
5У	1		Угелок 75×75×8 ГОСТ 8509-86 L=470±2 ⁵⁰ по торцам	4	4	4,2 кг
14	2	35011-146.3 КТ1..КТ20001	Стенка	2		
			-01 Стенка		2	
5У	3		Угелок 75×75×8 ГОСТ 8509-86 L=180, ⁵⁰ по торцам	2	2	1,6 кг
5У	4		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 230±2×120±2 ⁵⁰	2	2	1,7 кг
14	5	35011-146.3 КТ1..КТ200.02	Ребро	2	2	
14	6	35011-146.3 КТ3..КТ4.00.04	Прокладка	1		
			-01 Прокладка		1	

Изм. в котле, дата и подпись, стр. и кол. л.

35011-146.3 КТ1..КТ200.00			Стация	Лист	Листов
Исполн	Ткаченко	Лис	Р	1	1
И.контр	Миронова	Лис	Консоль тропудная		
Лит	Пашковски	Лис	КТ1; КТ1-МА; КТ1-МБ;		
Рук.гр	Аксимова	Лис	КТ2; КТ2-МА; КТ2-МБ		
От инж	Васильева	Лис	Легкопрозрачность		
Инженер	Чернова	Лис			

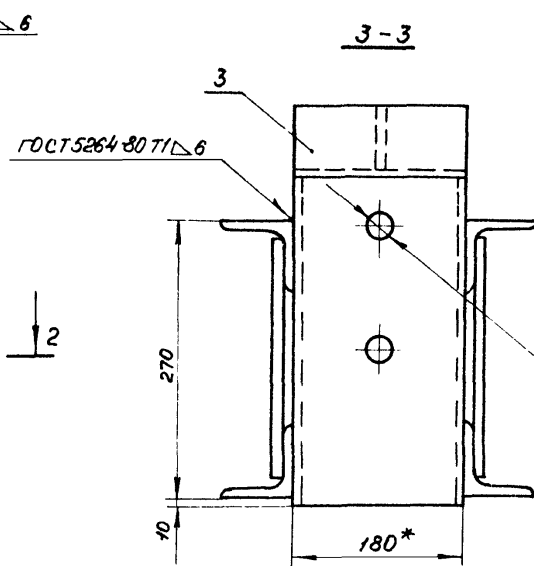
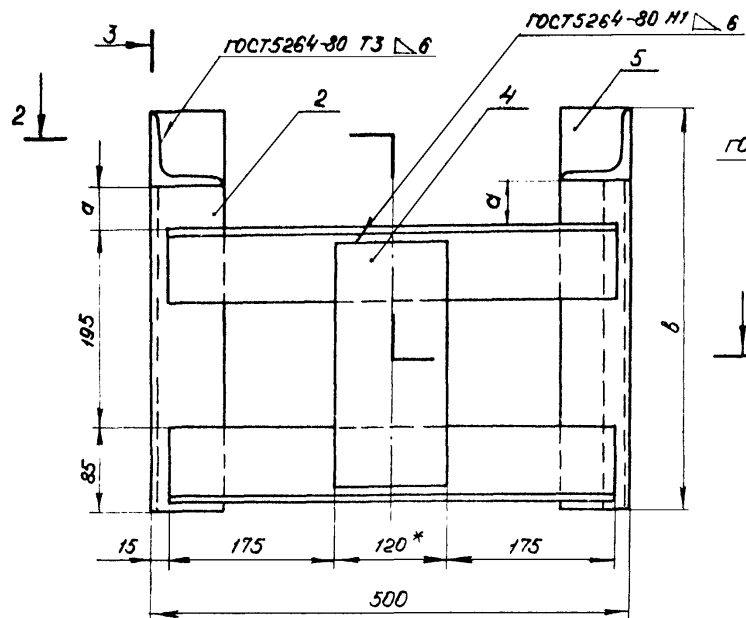
✓ (✓)



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_1, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Материалы: обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-75
северное исполнение зона А - сталь 15ХНД-2 ГОСТ 6713-75
зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-75

Изм. в котле, дата и подпись, стр. и кол. л.

35011-146.3 КТ1..КТ200.02			Стация	Масса	Точность
Ребро			Р	0,3	1:1
Исполн	Ткаченко	Лис	Лист		
И.контр	Миронова	Лис	Листов 1		
Лит	Пашковски	Лис	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
Рук.гр	Аксимова	Лис	Легкопрозрачность		
От инж	Васильева	Лис			
Инженер	Чернова	Лис			

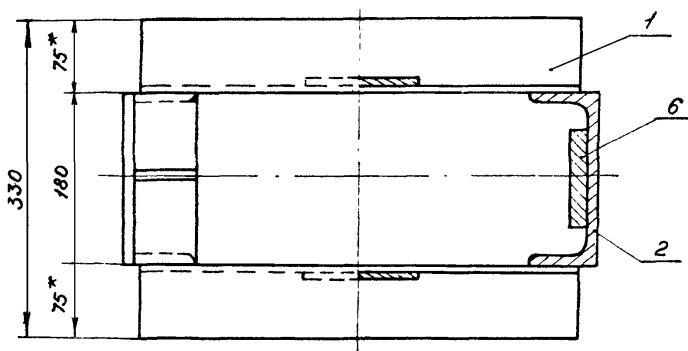


к поз. 1.3.4

Марка элемента	Материал
КТ1; КТ2	16Д ГОСТ 6713-75
КТ1-МА; КТ2-МА	15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75
КТ1-МБ; КТ2-МБ	10ХСНД-3 ГОСТ 6713-75

Обозначение	Марка элемента	Q, мм	Б, мм	Масса, кг
3.501.1-146.3 КТ1...КТ2.00.00	КТ1; КТ1-МА; КТ1-МБ	40	395	44,8
	-01 КТ2; КТ2-МА; КТ2-МБ	172	527	53,4

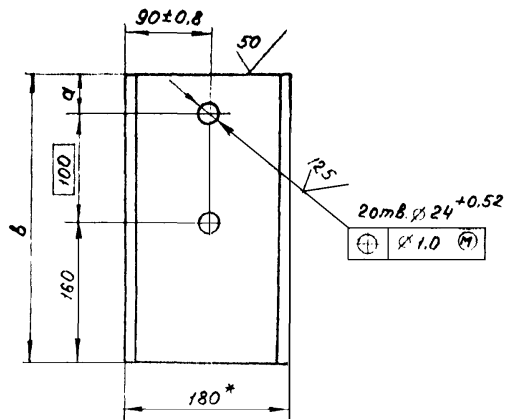
- * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по всем линиям сопряжения элементов сваривать швом катетом 6 мм.
Электроды: типа Э-42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении,
типа Э-50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении зоны А и Б
- 4. Прокладка поз. 6 устанавливается при монтаже пролетных строений



3.501.1-146.3 КТ1...КТ2.00.00СБ								
Нач. отд.	И. контр.	Гип.	Рук. 20	Ст. инж.	Инженер	Консоль трапециевая		
						КТ1; КТ1-МА; КТ1-МБ;	КТ2; КТ2-МА; КТ2-МБ.	Сборочный чертёж.
Лаченко	Миронова	Лашковской	Якулова	Васильева	Чернова	Сталь	масса	масштаб
						р	см табл.	1:5
						лист	листов 1	
						Инженер-транспортист		

Инв. и подв. Подпись и дата влом инв. и

✓ (✓)



Обозначение	a, мм	b, мм	Масса, кг
3.5011-146.3 КТ1. КТ200.01	40	320	5,5
-01	172	452	7,8

- * размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Материалы обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-75;
северное исполнение - зона А - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75;
- зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-75

Шв и подв. Подпись и дата Изгот. шв и м.

				3.5011-146.3 КТ1...КТ2.00.01		
				Сталь	Масса	Масштаб
				p	см	1:5
				лист	листо в 1	
Нач. отд.	Ткаченко	Шв		Швеллер 18 ^а ГОСТ 8240-72		
И.инстр.	Миронова	Шв				
Гул	Пашковская	Шв	01.87			
Рук. гр.	Лылова	Шв				
Ст. инж.	Васильева	Шв				
И.инженер	Чернова	Шв		Ленгипротранспорт		

Рядовый Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Наименов.		Примеч.
				—	01	
			<u>Документация</u>			
			Технические условия	⊗	⊗	
A3		3.501.1-146.3 КТЗ...КТ4.00.00СБ	Сварочный чертёж	⊗	⊗	
			<u>Детали</u>			
Б4	1		Швеллер 27	2	2	40,2кг
			ГОСТ 8240-72, L=1450			
			30° по торцам			
A4	2	3.501.1-146.3 КТ1...КТ2.00.01	Стенка	1		
			-01 Стенка		1	
Б4	3		Швеллер 18 ^а	1		5,5кг
			ГОСТ 8240-72, L=320			
			30° по торцам			
			-01 Швеллер 18 ^а		1	7,8кг
			ГОСТ 8240-72, L=452			
			30° по торцам			
A4	4	3.501.1-146.3 КТЗ...КТ4.00.01	Ограничитель	3	3	
Б4	5		Уголок 75x75x8	1	1	1,6кг
			ГОСТ 8509-86			
			L=180, 30° по торцам			
A4	6	3.501.1-146.3 КТ1...КТ2.00.02	Ребро	2	2	
Б4	7		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	1		4,6кг
			160±2x460±2 30° по контуру			
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		1	5,9кг
			160±2x592±2 30° по контуру			

3.501.1-146.3 КТЗ...КТ4.00.00

Консоль желоба
КТЗ; КТЗ-МА; КТЗ-МБ,
КТ4; КТ4-МА; КТ4-МБ.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Ленгипротрансмос

Исполн. Ткаченко
И. контр. Митронова
Гип. Пошкова
Рук. гр. Акшова
Ст. инж. Васильева
Инженер Чернова

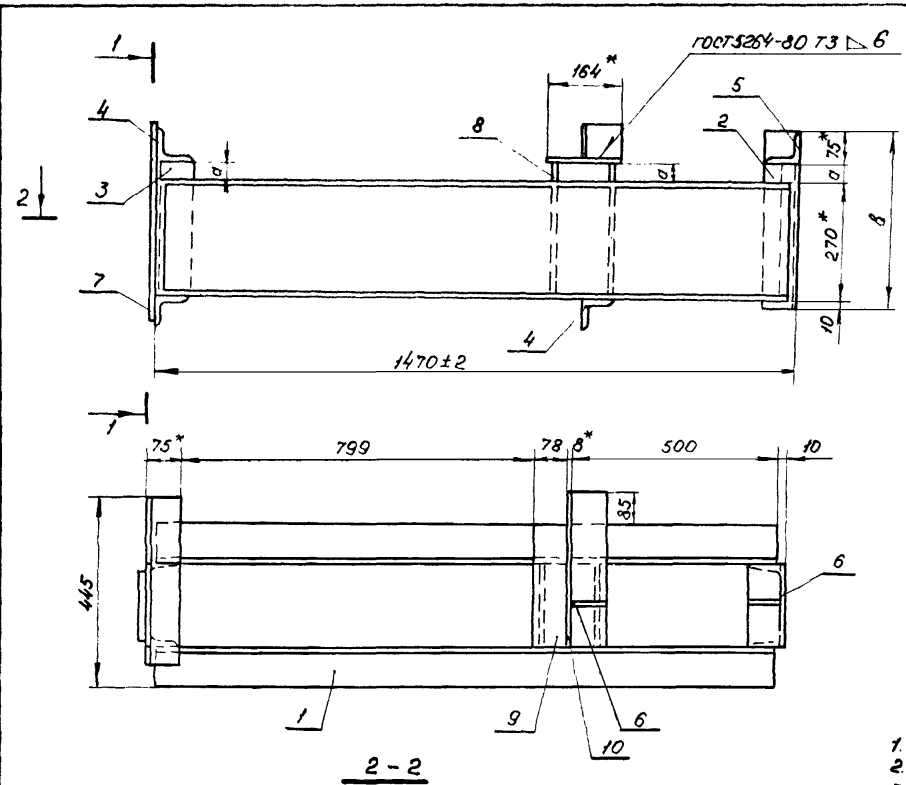
С.И. Чернова
0634
Исполн.
И.И. Акшова
И.И. Васильева
И.И. Чернова

Рядовый Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. и кол.		Примеч.
				—	01	
Б4	8		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	2		3,5кг
			180±2x310±2 30° по контуру			
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		2	5,0кг
			180±2x442±2 30° по контуру			
A4	9	3.501.1-143.3 КТЗ...КТ4.00.02	Горизонтальная фр- сонка			
A4	10	3.501.1-146.3 КТЗ...КТ4.00.03	Вертикальная фр- сонка	1	1	
A4	11	3.501.1-146.3 КТЗ...КТ4.00.04	Прокладка	1	1	
			-01 Прокладка		1	

Исполн. Подпись и дата

3.501.1-146.3 КТЗ КТ4.00.00

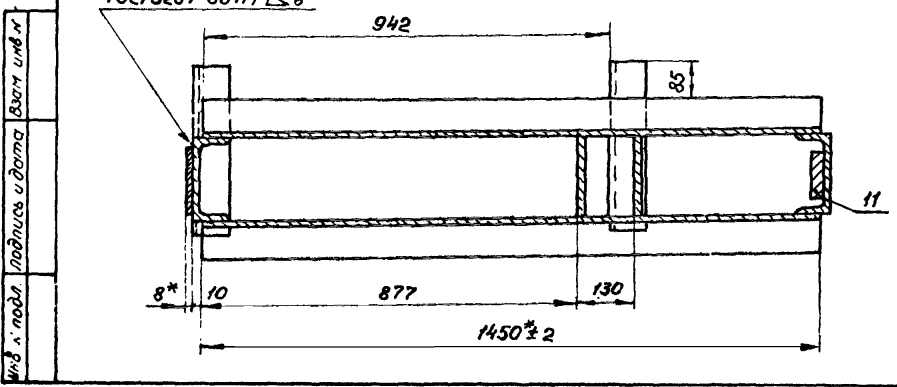
Лист
2



Марка элемента	Материал
КТЗ; КТ4	16А ГОСТ 6713-75
КТЗ-МА; КТ4-МА	15ХОНД-2 ГОСТ 6713-75
КТЗ-МБ; КТ4-МБ	10ХОНД-3 ГОСТ 6713-75

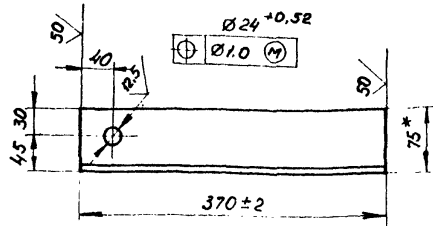
Обозначение	Марка элемента	d, мм	l, мм	масса, кг
3.501.1-14в.3	КТЗ, КТ4, 00, 00	40	395	133.1
	-01 КТ4; КТ4-МА, КТ4-МБ	172	527	146.2

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. По всем линиям сопряжения элементов варить швом катетом 6 мм.
Электроды: типа Э-42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э-50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении марки А и Б
- Прокладка поз. 11 устанавливается при монтаже прелезных стоек



			3.501.1-14в.3 КТЗ...КТ400.00 СБ		
			Консоль тельера		
			КТЗ; КТЗ-МА; КТЗ-МБ.		
			КТ4; КТ4-МА; КТ4-МБ.		
			Свободный чертёж.		
Нач. отд.	Л. Кавенко	Л. Кавенко	Станд.	Масштаб	Число в.
Инж. контр.	Миронова	Миронова	Р	от табл.	1/10
Гип.	Лашковокина	Лашковокина	Лист	из 08/1	
рук. гр.	Икшлова	Икшлова			
Ст. инж.	Васильева	Васильева			
Инженер	Чернова	Чернова	Ленгипротранспорт		

✓ (✓)

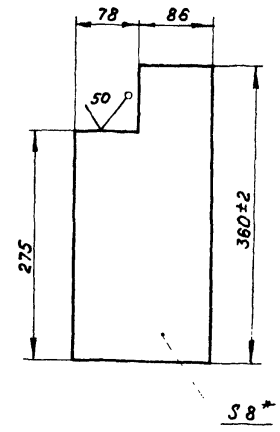


- 1. * размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Материалы: обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-75, северное исполнение зона А - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75, зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-75.

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. н.

		3.5011-146.3		КТЗ...КТ4 00.01	
		Ограничитель		Сталь	Масса
				Р	1.5
				Лист	Листов 1
Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. н.		Узелок 75x75x8 ГОСТ 8509-86		Венгипротрансмот	
Имя отд	И.контр	Лит	Рук.вр	Ст.инж.	И.инжен.
Ткаченко	Миронова	Пошковский	Анчубова	Васильева	Чернова

✓ (✓)

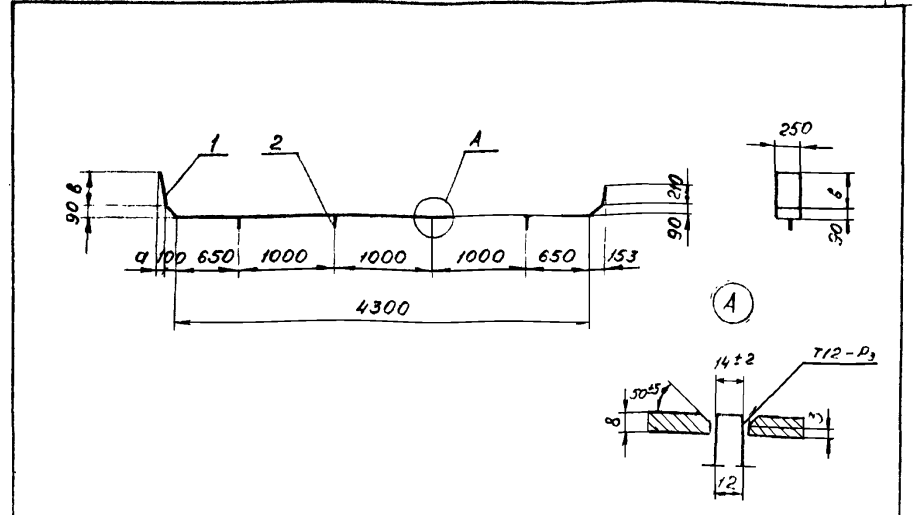


- 1. * размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Материалы: обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-75, северное исполнение зона А - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75, зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-75.

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. н.

		3.501.1-146.3		КТЗ...КТ4 00.02	
		Горизонтальная фасонка		Сталь	Масса
				Р	1.2
				Лист	Листов 1
Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. н.		Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74		Венгипротрансмот	
Имя отд	И.контр	Лит	Рук.вр	Ст.инж.	И.инжен.
Ткаченко	Миронова	Пошковский	Анчубова	Васильева	Чернова

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол		Приме
					-	01	
				<u>Документация</u>			
				Технические условия			
А4			3.5011-146.3 ЛП 00 СБ	Сборочный чертёж			
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.5011-146.3 ЛП 00 01	Лист		1	
				-01 Лист		1	
Б4	2			Анкер		4	4 0,09 кг
				12А1 ГОСТ 5781-82 $\ell=100$			

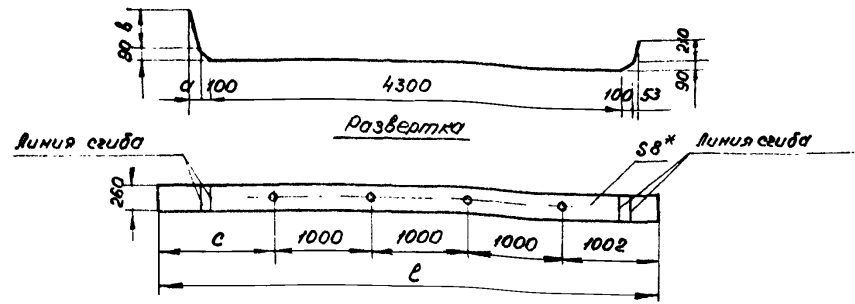
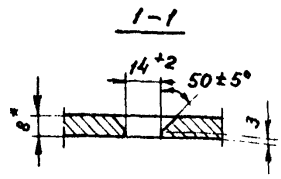


Обозначение	Марка изделия	а, мм	в, мм	Масса, кг
3.5011-146.3 ЛП 00 00	ЛП1	53	210	78,9
-01	ЛП2	100	410	82,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75-в обычном исполнении,
 типа Э-50А ГОСТ 9467-75-в северном исполнении зоны А и Б

Инв. и подл.	Подпись и дата	автор	инв. н.	3.5011-146.3 ЛП.00.00		
				Лист перекрытия поперечного шва ЛП1; ЛП2.	Стадия	Лист
				Р		1
Нач. отд.	Ткаченко			Ленинградтранспрот		
Н.контр.	Миронова					
Гип.	Пошивовкин					
Рук. гр.	Васильева					
Ст. инж.	Васильева					
Инженер	Соколова					

Инв. и подл.	Подпись и дата	автор	инв. н.	3.5011-146.3 ЛП.00.00СБ		
				Лист перекрытия поперечного шва ЛП1; ЛП2	Стадия	Лист
				Р	04	1-50
				Ленинградтранспрот		
Нач. отд.	Ткаченко			Ленинградтранспрот		
Н.контр.	Миронова					
Гип.	Пошивовкин					
Рук. гр.	Васильева					
Ст. инж.	Васильева					
Инженер	Соколова					



Обозначение	а мм	в мм	с мм	l мм	Масса кг
3.501.1-146.3 ЛП.00.01	53	210	1002	5004	78,5
-01	100	410	1207	5209	81,8

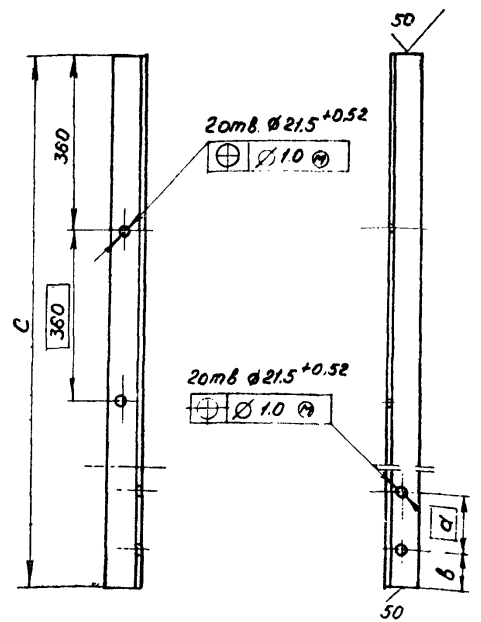
* Размер для справок.
 Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

Шифр листа, Подпись и дата, Взам инв.н.

3.501.1-146.3 ЛП.00.01			
Лист	Стадия	Масштаб	Масштаб
	Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов	Листов	Листов
Лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 380-71		Ленгипротрансмот

Нач. отд. Ткаченко
 И.Монто Мисонова
 Гип. Пашкович
 Рук. зр. Анчурова
 Ст. инж. Васильева
 Инженер Соколова

✓(✓)



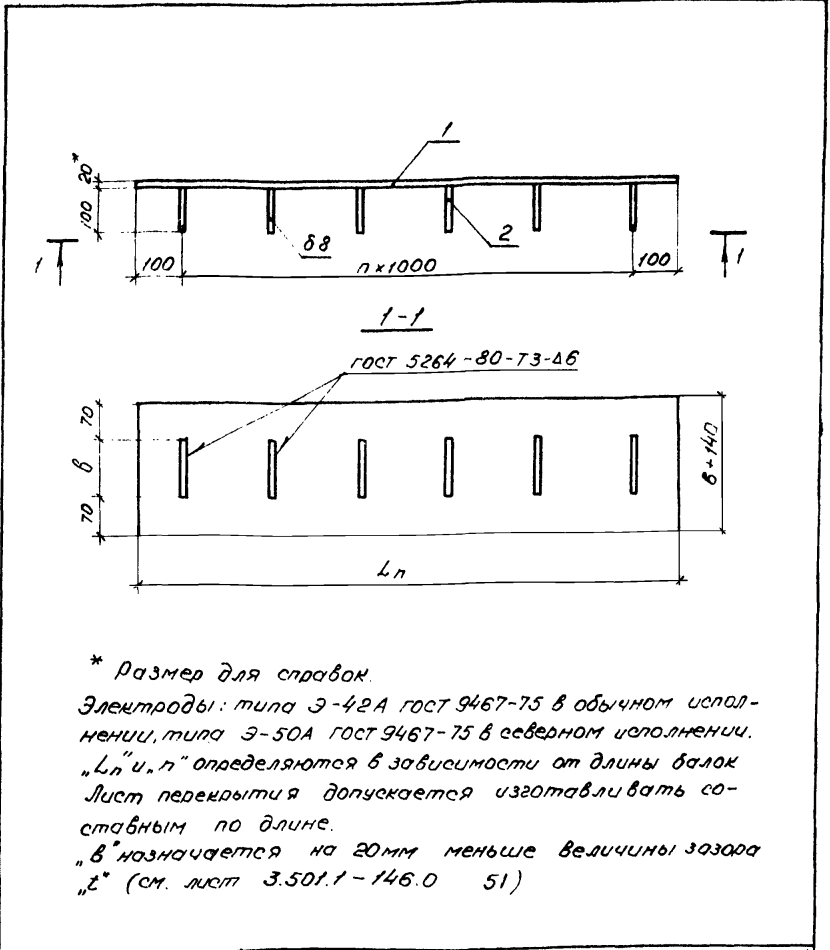
Обозначение	Марка	а, мм	в, мм	с, мм	Масса, кг
3.501.1-146.3 С.00.00	С1	100	40	1353	11,3
-01	С2	100	40	1485	12,4
-02	С3	400	40	1568	13,1
-03	С4	532	40	1700	14,3

Шифр листа, Подпись и дата, Взам инв.н.

3.501.1-146.3 С.00.00			
Стойка перильная С1; С2; С3; С4	Стадия	Масштаб	Масштаб
	Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов	Листов	Листов
Уголок	Б-70x70x8 ГОСТ 3509-86 16.А ГОСТ 6713-75		Ленгипротрансмот

Нач. отд. Ткаченко
 И.Монто Мисонова
 Гип. Пашкович
 Рук. зр. Анчурова
 Ст. инж. Васильева
 Инженер Чернова

Район	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АЧ			3.501.1-146.3 ЛПЗ.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			Лист б-пн-20 ГОСТ 19903-74	1	
				$L_n \times (b+140)$		
БП	2			Лист б-пн-3 ГОСТ 19903-74	1+1	
				$b \times 100$		



* Размер для справок.

Электроды: типа Э-42А ГОСТ 9467-75 в обычном исполнении, типа Э-50А ГОСТ 9467-75 в северном исполнении.
 „ L_n и „ n “ определяются в зависимости от длины балок
 Лист перекрытия допускается изготавливать составным по длине.
 „ b “ назначается на 20мм меньше величины зазора „ z “ (см. лист 3.501.1-146.0 51)

Изм. и дата

Изм. и дата		3.501.1-146.3 ЛПЗ.00.00		Лист перекрытия продольного шва двухпутного участка пути ЛПЗ.		Ленгилпрограномост
Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата
Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата		3.501.1-146.3 ЛПЗ.00.00СБ		Лист перекрытия продольного шва двухпутного участка пути ЛПЗ. Сборочный чертеж.		Ленгилпрограномост
Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата
Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата	Подпись и дата	Изм. и дата

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарьба 33/4
Выдано в печать «18» «IV» 1990г.
Заказ Т-640 Тираж 50