

Типовая документация на строительные системы и  
изделия зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.501.1-129  
ОПОРНЫЕ ЧАСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ДЛИНОЙ ОТ  
40 ДО 342м ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ  
МОСТОВ.

Выпуск 1. Конструкции опорных  
частей.

РАЗРАБОТАНЫ  
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ  
МИНТРАНССТРОЯ

Утверждены приказом  
МПС от 03.07.1981г  
№М —21467  
Введены в действие  
с 01.12.1981г.

ЛЕНИНГРАД 1982 г

инв. 1263/2

Типовая документация на строительные системы и изделия зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.501.1-129

ОПОРНЫЕ ЧАСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ  
ДЛИНОЙ ОТ 40 ДО 34,2м ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

ВЫПУСК 1. Конструкции опорных частей

РАЗРАБОТАНЫ  
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ  
МИНТРАНССТРОЯ

1263/2

Главный инженер института

А. К. ВАСИН

Начальник отдела  
типового проектирования

С.С. ТКАЧЕНКО

Главный инженер проекта

Н.А. МАХОВСКАЯ

Утверждены приказом  
МПС от 03.07.1981г.  
N М - 21467.

Введены в действие с 01.12.1981г.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-7
3.501.1-129 00.0.070	Техническое описание	8-9
3.501.1-129 01.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т1Н-А; Т1Н-АМ Т1Н-АБ; Т1Н-АМС	10
3.501.1-129 01.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т1Н-А; Т1Н-АМ Т1Н-АБ; Т1Н-АМС	11
3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	12
3.501.1-129 01.1.0СБ	Болт анкерный	12
3.501.1-129 01.1.1	Планка	13
3.501.1-129 01.1.2	Анкер	13
3.501.1-129 01.2.0	Балансир нижний	14
3.501.1-129 01.2.0СБ	Балансир нижний	14
3.501.1-129 01.2.1	Подушка	15
3.501.1-129 01.2.2	Штырь	15
3.501.1-129 01.2.3	Скоба	16
3.501.1-129 01.3.0	Балансир верхний	16
3.501.1-129 01.3.0СБ	Балансир верхний	17
3.501.1-129 01.3.1	Лист балансира	17

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 01.0.1	Шпилька	18
3.501.1-129 01.0.2	Прокладка асбестовая	18
3.501.1-129 02.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т1П-А; Т1П-АМ; Т1П-АБ; Т1П-АМС	19
3.501.1-129 02.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т1П-А; Т1П-АМ; Т1П-АБ; Т1П-АМС	20
3.501.1-129 02.1.0	Балансир верхний	21
3.501.1-129 02.1.0СБ	Балансир верхний	21
3.501.1-129 02.1.1	Лист балансира	22
3.501.1-129 03.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т2Н-А; Т2Н-АМ; Т2Н-АБ; Т2Н-АМС	23
3.501.1-129 03.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная литая Т2Н-А; Т2Н-АМ; Т2Н-АБ; Т2Н-АМС	24
3.501.1-129 03.0.1	Прокладка асбестовая	25
3.501.1-129 03.1.0	Балансир нижний	25
3.501.1-129 03.1.0СБ	Балансир нижний	26
3.501.1-129 03.1.1	Подушка	26
3.501.1-129 03.2.0	Балансир верхний	27
3.501.1-129 03.2.0СБ	Балансир верхний	27

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 03.2.1	Лист балансира	28
3.501.1-129 04.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т2П-А; Т2П-АМ; Т2П-АБ; Т2П-АМС	29
3.501.1-129 04.0.006	Опорная часть тангенциальная подвижная литая Т2П-А; Т2П-АМ; Т2П-АБ; Т2П-АМС	30
3.501.1-129 04.1.0	Балансир верхний	31
3.501.1-129 04.1.006	Балансир верхний	31
3.501.1-129 04.1.1	Лист балансира	32
3.501.1-129 05.0.0	Опорная часть секторная неподвижная литая СН-А; СН-АБ; СН-АМ; СН-АМС	33
3.501.1-129 05.0.006	Опорная часть секторная неподвижная литая СН-А; СН-АБ; СН-АМ; СН-АМС	34
3.501.1-129 05.0.5	Прокладка асбестовая	35
3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	35
3.501.1-129 05.1.006	Болт анкерный	36
3.501.1-129 05.1.1	Янкер	36
3.501.1-129 05.1.2	Планка	37
3.501.1-129 05.0.1	Балансир верхний	38
3.501.1-129 05.0.2	Балансир нижний	39
3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	40

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 05.0.4	Шпилька	40
3.501.1-129 06.0.0	Опорная часть секторная подвижная литая СП-А; СП-АБ; СП-АМ; СП-АМС	41
3.501.1-129 06.0.006	Опорная часть секторная подвижная литая СП-А; СП-АБ; СП-АМ; СП-АМС	42
3.501.1-129 06.0.4	Зуб	43
3.501.1-129 06.1.0	Фартук вдоль моста	43
3.501.1-129 06.1.006	Фартук вдоль моста	44
3.501.1-129 06.1.1	Полка	45
3.501.1-129 06.1.2	Крючок	45
3.501.1-129 06.1.3	Заслонка	46
3.501.1-129 06.1.4	Петля	46
3.501.1-129 06.1.5	Щеколда	47
3.501.1-129 06.1.6	Скоба	47
3.501.1-129 06.2.0	Фартук поперек моста	48
3.501.1-129 06.2.006	Фартук поперек моста	49
3.501.1-129 06.2.1	Заслонка	50

Листы и детали Взятые с/к

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 06.2.2	Полка	51
3.501.1-129 06.2.3	Летняя цеховая	51
3.501.1-129 06.0.1	Балансир верхний	52
3.501.1-129 06.0.2	Плита	53
3.501.1-129 06.0.3	Сектор	54
3.501.1-129 07.0.0	Опорная часть плоская неподвижная сварная ПН; ПН-МА; ПН-МБ; ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС	55
3.501.1-129 07.0.1	Прокладка осветовая	55
3.501.1-129 07.0.0СБ	Опорная часть плоская неподвижная сварная ПН; ПН-МА; ПН-МБ; ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС	56
3.501.1-129 07.1.0	Балансир нижний	57
3.501.1-129 07.1.0СБ	Балансир нижний	57
3.501.1-129 07.1.1	Лист нижний	58
3.501.1-129 07.1.2	Подушка	58
3.501.1-129 07.1.3	Планка	59
3.501.1-129 07.2.0	Балансир верхний	59
3.501.1-129 07.2.0СБ	Балансир верхний	60
3.501.1-129 07.2.1	Лист верхний	60

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 07.2.2	Штырь	61
3.501.1-129 08.0.0	Опорная часть плоская подвижная сварная ПП; ПП-МА; ПП-МБ; ПП-С; ПП-МАС; ПП-МБС	61
3.501.1-129 08.0.0СБ	Опорная часть плоская подвижная сварная ПП; ПП-МА; ПП-МБ; ПП-С; ПП-МАС; ПП-МБС	62
3.501.1-129 08.1.0	Балансир нижний	63
3.501.1-129 08.1.0СБ	Балансир нижний	63
3.501.1-129 08.1.1	Подушка	64
3.501.1-129 09.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная ПН; ПН-С	65
3.501.1-129 09.1.0	Балансир нижний	65
3.501.1-129 09.0.0СБ	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная ПН; ПН-С	66
3.501.1-129 09.1.0СБ	Балансир нижний	67
3.501.1-129 09.1.1	Подушка	67
3.501.1-129 09.1.2	Лист балансира	68
3.501.1-129 09.2.0	Балансир верхний	68
3.501.1-129 09.2.0СБ	Балансир верхний	69
3.501.1-129 09.2.1	Лист балансира	69

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 09.2.2	Лист балансира	70
3.501.1-129 10.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П; Т1П-С	70
3.501.1-129 10.0.0С6	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П; Т1П-С	71
3.501.1-129 10.1.0	Балансир верхний	72
3.501.1-129 10.1.0С6	Балансир верхний	72
3.501.1-129 10.1.1	Лист балансира	73
3.501.1-129 11.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т1Н-МА; Т1Н-МБ; Т1Н-МАС; Т1Н-МБС	73
3.501.1-129 11.0.0С6	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т1Н-МА; Т1Н-МБ; Т1Н-МАС; Т1Н-МБС	74
3.501.1-129 11.0.1	Прокладка	75
3.501.1-129 11.1.0	Балансир нижний	75
3.501.1-129 11.1.0С6	Балансир нижний	76
3.501.1-129 11.1.1	Штырь	76
3.501.1-129 11.1.2	Подушка	77
3.501.1-129 11.1.3	Лист балансира	77
3.501.1-129 11.2.0	Балансир верхний	78
3.501.1-129 11.2.0С6	Балансир верхний	78

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 11.2.1	Лист балансира	79
3.501.1-129 11.2.2	Лист балансира	79
3.501.1-129 12.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П-МА; Т1П-МБ; Т1П-МАС; Т1П-МБС	80
3.501.1-129 12.1.0	Балансир верхний	80
3.501.1-129 12.0.0С6	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П-МА; Т1П-МБ; Т1П-МАС; Т1П-МБС	81
3.501.1-129 12.1.0С6	Балансир верхний	82
3.501.1-129 12.1.1	Лист балансира	82
3.501.1-129 12.1.2	Лист балансира	83
3.501.1-129 13.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н; Т2Н-С	84
3.501.1-129 13.1.0	Балансир нижний	84
3.501.1-129 13.0.0С6	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н; Т2Н-С	85
3.501.1-129 13.1.0С6	Балансир нижний	86
3.501.1-129 13.1.1	Подушка	86
3.501.1-129 13.1.2	Лист балансира	87
3.501.1-129 13.2.0	Балансир верхний	87

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 13.2.006	Балансир верхний	88
3.501.1-129 13.2.1	Лист балансира	88
3.501.1-129 13.2.2	Лист балансира	89
3.501.1-129 14.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П; Т2П-С	90
3.501.1-129 14.1.0	Балансир верхний	90
3.501.1-129 14.0.006	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П; Т2П-С	91
3.501.1-129 14.1.006	Балансир верхний	92
3.501.1-129 14.1.1	Лист балансира	92
3.501.1-129 15.0.0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н-МА; Т2Н-МБ; Т2Н-МАС; Т2Н-МБС	93
3.501.1-129 15.0.1	Подкладка	93
3.501.1-129 15.0.006	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н-МА; Т2Н-МБ; Т2Н-МАС; Т2Н-МБС	94
3.501.1-129 15.1.0	Балансир нижний	95
3.501.1-129 15.1.006	Балансир нижний	95
3.501.1-129 15.1.1	Подушка	96
3.501.1-129 15.1.2	Лист балансира	96
3.501.1-129 15.2.0	Балансир верхний	97

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-129 15.2.006	Балансир верхний	97
3.501.1-129 15.2.1	Лист балансира	98
3.501.1-129 15.2.2	Лист балансира	98
3.501.1-129 16.0.0	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П-МА; Т2П-МБ; Т2П-МАС; Т2П-МБС	99
3.501.1-129 16.0.006	Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П-МА; Т2П-МБ; Т2П-МАС; Т2П-МБС	100
3.501.1-129 16.1.0	Балансир верхний	101
3.501.1-129 16.1.006	Балансир верхний	101
3.501.1-129 16.1.1	Лист балансира	102
3.501.1-129 16.1.2	Лист балансира	102
3.501.1-129 17.0.0	Опорная часть секторная неподвижная сварная СН; СН-С	103
3.501.1-129 17.1.0	Балансир верхний	103
3.501.1-129 17.0.006	Опорная часть секторная неподвижная сварная СН; СН-С	104
3.501.1-129 17.1.006	Балансир верхний	105
3.501.1-129 17.1.1	Лист балансира	106
3.501.1-129 17.1.2	Лист балансира	106



### 1. Состав проекта.

1.1 Серия „Опорные части железобетонных пролетных строений длиной от 4,0 до 34,2 м для железнодорожных мостов“ состоит из двух выпусков:

Выпуск 0 — Материалы для проектирования.

Условия применения опорных частей.

Выпуск 1 — Конструкция опорных частей.

В настоящем выпуске приведены конструкции плоских, тангенциальных и секторных опорных частей, применяемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°С и выше; в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°С. Расчетная сейсмичность 7, 8 и 9 баллов.

### 2. Конструкция опорных частей.

2.1 Плоские опорные части под плитные пролетные строения длиной от 4,0 до 7,7 м разработаны только сварными, тангенциальные опорные части под плитные и ребристые пролетные строения длиной от 9,3 до 18,7 м разработаны сварными и литыми, секторные опорные части под преднапряженные пролетные строения длиной от 23,6 до 34,2 м разработаны сварными и литыми.

2.2 Высота всех марок плоских опорных частей — 65 мм, тангенциальных — 200 мм, секторных — 520 мм. Унифицирована конструкция верхних и нижних балансиров тангенциальных опорных частей, плоских опорных частей, штырей, шарниров, зуба. Унифицировано расположение анкерных болтов и шпилек. Предусмотрено приспособление для объединения верхнего и нижнего балансиров при монтаже.

2.3 Комплект опорных частей для одного разрезного пролетного строения состоит из двух марок опорных частей — подвижной и неподвижной.

Первый буквенный индекс в маркировке опорной части означает:

T — тангенциальная опорная часть.

C — секторная опорная часть.

P — плоская опорная часть.

Цифровой индекс означает:

1 — Опорная часть для плитных пролетных строений.

2 — Опорная часть для ребристых пролетных строений.

Второй буквенный индекс означает:

H — неподвижная опорная часть.

P — подвижная опорная часть.

Третий, четвертый, пятый буквенные индексы означают:

A — литая опорная часть.

M — опорная часть, применяемая в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°С.

MA — опорная часть, применяемая в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°С до минус 50°С.

MB — опорная часть, применяемая в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 50°С.

C — опорная часть для районов с расчетной сейсмичностью 8 — 9 баллов.

Кроме заводской марки клейменцем должны быть нанесены: завод-изготовитель, клейма отдела технического контроля и заводской инспекции, дата изготовления, вес изделия.

2.4 Материалы, применяемые для изготовления опорных частей:

Литых — сталь марки 25Л группы III по ГОСТ 977-75\* (для обычных условий с расчетной температурой воздуха минус 40°С и выше и северной строительно-климатической зоны А и Б).

1263/2 8

3.501.1-129 00.0.010

Техническое  
описание

Стадия	Исполн.	Исполн.
Р	1	2
Менгипротрансмост		

Иск от Шваченко  
и инж. пр. Макаревич  
Ведущий Инженер

Шваченко, И.И. и др. Взам. инв. №

сварных — сталь марки 16Д по ГОСТ 6713-75\* (для обычных условий с расчетной температурой воздуха минус 40°С и выше) сталь марки 15ХСНД категории 2 по ГОСТ 6713-75\* (для северной строительного-климатической зоны А с расчетной температурой воздуха ниже минус 40°С до минус 50°С (включительно) сталь марки 10ХСНД категории 2 по ГОСТ 6713-75\* (для северной строительного-климатической зоны Б с расчетной температурой воздуха ниже минус 50°С.

2.5. При изготовлении сварных опорных частей из стали марки 10ХСНД по ГОСТ 6713-75\* (зона Б) сварка плит производится автоматами или полуавтоматами углеродистой стальной сварочной проволокой марки СВ-10НМ СВ-08А, СВ-12М, СВ-10ГС, СВ-10ГА по ГОСТ 2246-70\* и плавленными флюсами марки АН-22, АН-348-А по ГОСТ 9087-69\* или вручную качественными электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

При изготовлении сварных опорных частей из стали марки 15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75\* (зона А) сварка плит производится автоматами или полуавтоматами углеродистой стальной сварочной проволокой марки СВ-10НМ по ГОСТ 2246-70\* и плавленными флюсами АН-22 по ГОСТ 9087-69\* или вручную качественными электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

Поверхности конструкций опорных частей, кроме трущихся, должны быть огрунтованы железным суриком ГОСТ 8866-76 на натуральной олифе по ГОСТ 7931-76 или олифе оксоль ГОСТ 190-78.

**3. Требования к качеству изготовления.**

Опорные части должны изготавливаться в соответствии с требованиями технических условий на изготовление, СНиП-III-18-75 и требованиями по применению материалов, указанных на чертежах.

Элементы опорных частей, изготовленные с нарушениями установленными проектом размеров, выходящими за пределы допусков, указанных в СНиП-III-18-75, а также элементы, имеющие раковины, более допустимых, продольные и поперечные трещины подлежат отбраковке ОТК.

**4. Техника безопасности.**

При изготовлении, транспортировании и хранении опорных частей необходимо соблюдать требования:

Правила техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и труб, утвержденные Минтрансстроем 17.12.68г и Президиумом ЦК профсоюза рабочих железнодорожного транспорта 18.12.1968г.

Штамп. Листы и детали. Взам. штамп.

1263/2	9
	лист
	2

3.501.1-129 00.0.010

Сборочный Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		3.501.1-129 00.0.0 00	Техническое описание	×	
A3		3.501.1-129 01.0.0 05	Сборочный чертеж.	×	
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2	3.501.1-129 01.2.0	Балансир нижний	1	
A4	3	3.501.1-129 01.3.0	Балансир верхний	1	
			<u>Детали</u>		
A4	4	3.501.1-129 01.0.1	Шпилька	2	
A4	5	3.501.1-129 01.0.2	Прокладка асбестовая	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Для марок Т1Н-А, Т1Н-АС		
B4	6		гайка М30.12 ВСт3сп2		
			ГОСТ 5915-70*	4	0,22
			Для марок Т1Н-АМ, Т1Н-АМС		
B4	6		гайка М30.12 40Х		
			ГОСТ 5915-70*	4	0,22
B4	7		Шайба 30 ВСт3сп2		
			ГОСТ 11371-78	4	0,06

3.501.1-129 01.0.0

Начальник  
Л.И.Ильин  
Вед. инж. А.И.Ильин  
Ст. инж. В.И.Ильин  
Инженер Г.И.Ильин

Опорная часть  
тангенциальная  
неподвижная литья  
Т1Н-А, Т1Н-АМ, Т1Н-АС, Т1Н-АМС

Стадия  
Лист  
Листов  
Р 1 2  
Ленгипротрансмест

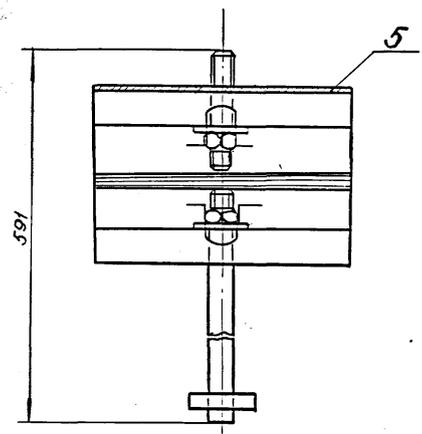
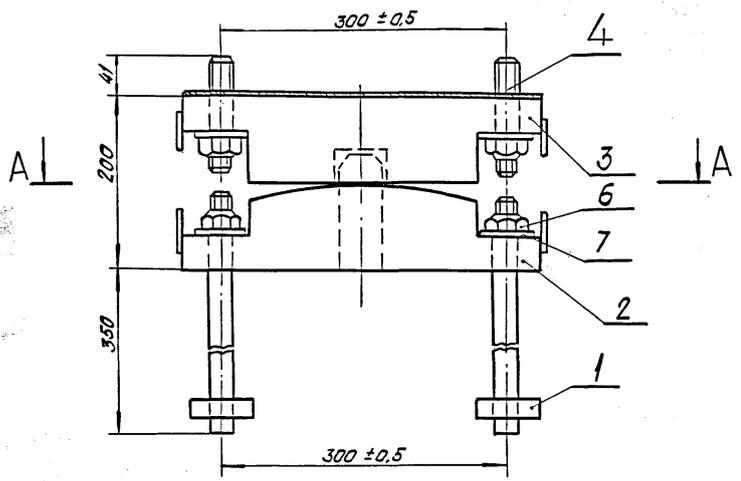
Сборочный Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки опорной части указан на чертежах деталей.		

Инв. л. подл. Подп. и дата

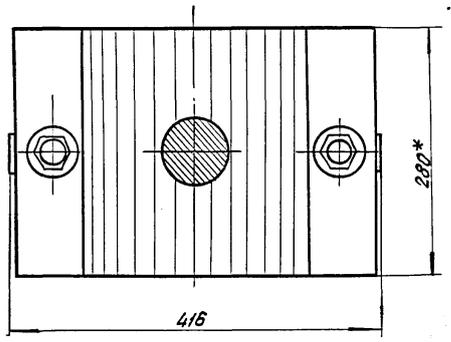
1263/2 10

3.501.1-129 01.0.0

Лист  
2



A-A



\* Размер для справок.

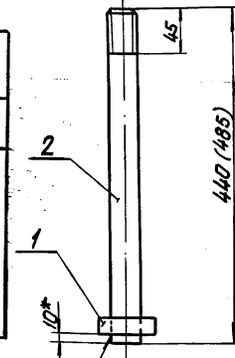
1263/2 11

				<b>3. 5011-129 01. 0. 0 СБ</b>		
				Опорная часть тангенциальная неподвижная литья		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	141,0	1:5
				ТИН-А, ТИН-АМ, ТИН-АС, ТИН-АМС		
				Лист 1 из 1		
				Менгипротрансмест		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>				
Инж. л.р.	Махновская	<i>[Signature]</i>				
Вед. инж.	Анчубова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Гордеев	<i>[Signature]</i>				

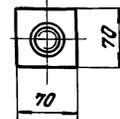
Инв. № подл. Погр. № докум. 3. 5011-129 01. 0. 0 СБ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 01.1.0 СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4			3.501.1-129 01.1.1	Планка	1	
A4			3.501.1-129 01.1.2	Анкер	1	
				<u>Материалы</u>		
				Материал марки анкерного болта указан на чертежах деталей		

Марка опорной части	Масса болта
T1H-1, T1H-AM	3,6
T1H-AC, T1H-AMC	
T1H-MA, T1П-MA, T1H-MБ, T1П-MБ, T1H-MAC, T1П-MAC, T1H-MBC, T1П-MBC, T2H-MA, T2П-MA, T2H-MБ, T2П-MБ, T2H-MAC, T2П-MAC, T2H-MBC, T2П-MBC.	3,9



ГОСТ 5264-80-T1D4



1. Размеры для справок, кроме обозначенного\*.  
 2. В скобках дана длина болта для марок: T1H-MA, T1П-MA, T1H-MБ, T1П-MБ, T1H-MAC, T1П-MAC, T1H-MBC, T1П-MBC, T2H-MA, T2П-MA, T2H-MБ, T2П-MБ, T2H-MAC, T2П-MAC, T2H-MBC, T2П-MBC.

1263/2 12

3.501.1-129 01.1.0 СБ

Болт анкерный

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

3.501.1-129 01.1.0

Болт анкерный

Станд.	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмост		

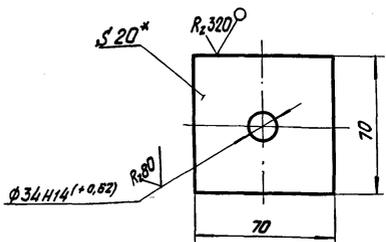
Шифр листа, Поим. и дата Взам.инв.№

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Мухомовская  
 Вед. инж. Мухомовская  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Шифр листа, Поим. и дата Взам.инв.№

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Мухомовская  
 Вед. инж. Мухомовская  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

✓ (✓)



- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Материал для марок:  
 Т2Н-А, Т2П-А, Т2Н-АС, Т2П-АС, Т1Н, Т1П, Т1Н-С, Т1П-С, Т2Н, Т2П,  
 Т2Н-С, Т2П-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*.  
 Т2Н-АМ, Т2П-АМ, Т2Н-АМС, Т2П-АМС, Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ,  
 Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-С, Т2П-С,  
 Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС, Т2П-МАС,  
 Т2Н-МБС, Т2П-МБС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

3. 5011-129 01. 1. 1

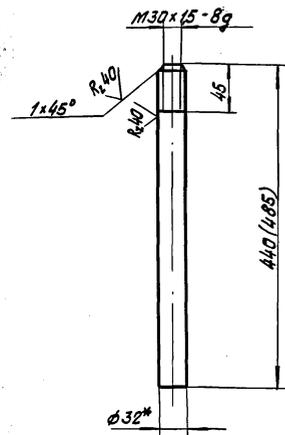
Плоская

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансность		

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74\*

Нач. отд. Троченко  
 И. инж. пр. Мохнобская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

✓ (✓)



Марка опорной части	Масса анкера
Т2Н-А, Т2П-А, Т1Н, Т1П, Т2Н, Т2П, Т2Н-АМ, Т2П-АМ, Т2Н-АС, Т2П-АС, Т2Н-АМС, Т2П-АМС, Т1Н-С, Т1П-С, Т2П-С, Т2Н-С	2,8
Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2П-МБС, Т2Н-МБС	3,1

- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Размер в скобках для марок:  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС.
- Материал для марок:  
 Т2Н-А, Т2П-А, Т1Н, Т1П, Т2Н, Т2П - сталь марки ВСт3сп 2 ГОСТ 380-71\*;  
 Т2Н-АМ, Т2П-АМ, Т2Н-АС, Т2П-АС, Т2Н-АМС, Т2П-АМС, Т1Н-С, Т1П-С, Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-С, Т2П-С, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ, Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС - сталь марки 09Г2В ГОСТ 19281-73.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

3. 5011-129 01. 1. 2

Анкер

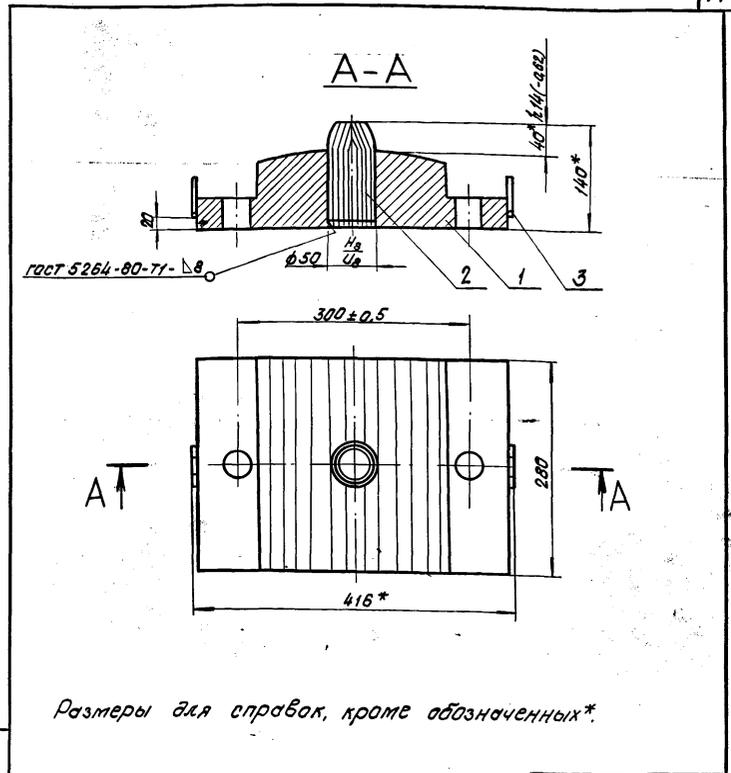
1263/2 13

Стандия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансность		

Корр Б-32 ГОСТ 2590-71\*

Нач. отд. Троченко  
 И. инж. пр. Мохнобская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 01.2.0 СБ	Сборочный чертёж	1	×
			<u>детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 01.2.1	Подушка	1	
A4	2	3.501.1-129 01.2.2	Штырь	1	
A4	3	3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки апарной части указан на чертежах деталей		



Размеры для справок, кроме обозначенных\*.

1263/2 14

3.501.1-129 01.2.0 СБ

Балансир  
нижний

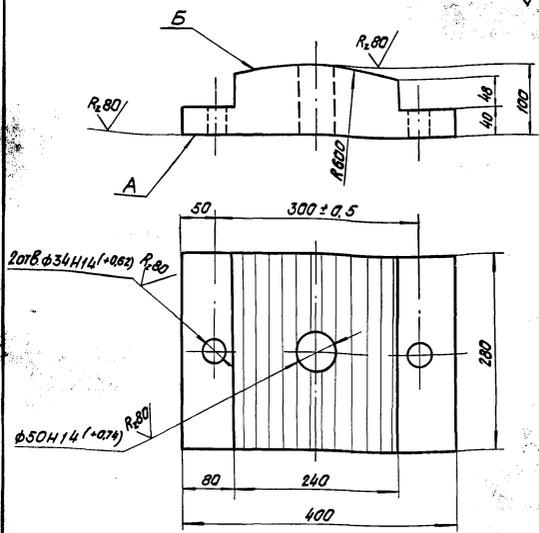
Страниц	Масса	Листов
Р	65,2	1:5
Лист		Листов
Менгипротранспост		

3.501.1-129 01.2.0		Страниц	Мистов
Балансир нижний		Р	1
		Менгипротранспост	

Исполн.	Лист	Исполн.	Лист
Нач. отд. Ткаченко	Исполн.	Нач. отд. Ткаченко	Исполн.
Личн. под. Митковская	Исполн.	Личн. под. Митковская	Исполн.
Вед. инж. Акулова	Исполн.	Вед. инж. Акулова	Исполн.
Ст. инж. Васильева	Исполн.	Ст. инж. Васильева	Исполн.
Инженер Гордеев	Исполн.	Инженер Гордеев	Исполн.

Исполн. Лист Исполн. Лист

✓ (✓)



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях А и Б не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы  $3 \pm 5$  мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

3. 5011-129 01. 2. 1

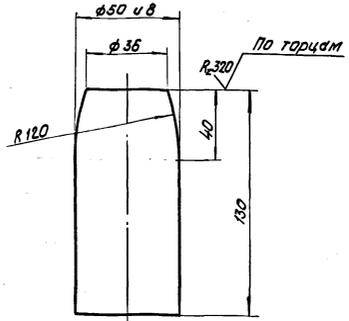
Подушка

Стандия	Масса	Масштаб
Р	63,0	1:5
Лист	Листов 1	

Отливка  
Ст 251-III ГОСТ 977-75\*  
Ленгипротракторост

Нач. отд. Ткаченко  
Л.И.И.Ж.П.М.И.М.И.В.С.В.С.  
Вед. инж. Яковлева  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

R1.00 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{L_1}{2}, \pm \frac{L_2}{2}, \pm \frac{L_3}{2}$ .
2. Материалы для марок:  
Т2Н-А, Т2П-А, Т1Н, Т1П, Т2Н, Т2П, Т1Н-А, Т1П-А-сталь марки ВСт3 сп 2 ГОСТ 380-71\*;  
Т2Н-АМ, Т2П-АМ, Т1Н-АМ, Т1П-АМ-сталь марки 09Г2С ГОСТ 19281-73;  
Т2Н-АС, Т2П-АС, Т2Н-АМС, Т2П-АМС, Т1Н-С, Т1П-С, Т1Н-АС, Т1П-АС, Т1Н-АМС, Т1П-АМС, Т2Н-С, Т2П-С-сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*.

1263/2 15

3. 5011-129 01. 2. 2

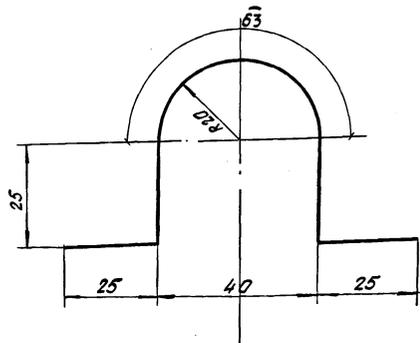
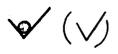
Штырь

Стандия	Масса	Масштаб
Р	2,0	1:2
Лист	Листов 1	

Круж 5-53 ГОСТ 2590-71\*  
Ленгипротракторост

Нач. отд. Ткаченко  
Л.И.И.Ж.П.М.И.М.И.В.С.В.С.  
Вед. инж. Яковлева  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

Нач. отд. Ткаченко  
Л.И.И.Ж.П.М.И.М.И.В.С.В.С.  
Вед. инж. Яковлева  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев



3. 501.1-129 01. 2. 3		Стадия	Масса	Масштаб
Скоба		Р	0.1	1:1
		Лист	Листов 1	
Круг 8 ГОСТ 2590-71*		Ленгипротрансмост		
Ст. 3 сп 2 ГОСТ 380-71*				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A4			3. 501.1-129 01. 3. 0 СБ	Сборочный чертеж		×
				Детали		
A4	1		3. 501.1-129 01. 3. 1	Лист балансира	1	
A4	2		3. 501.1-129 01. 2. 3	Скоба	2	

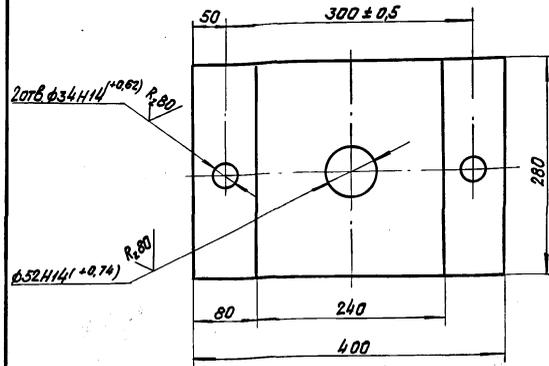
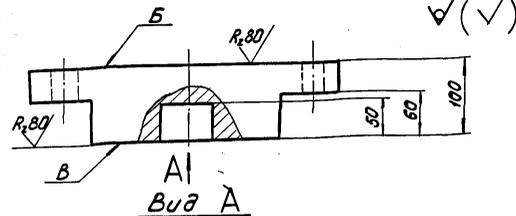
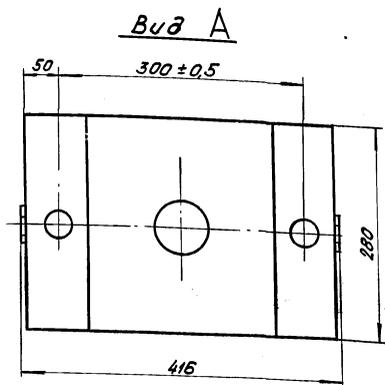
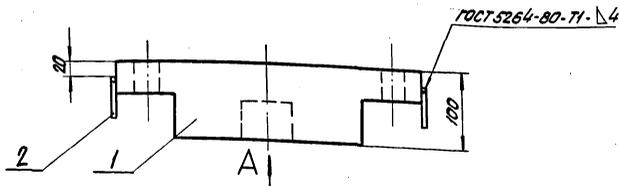
1263/2		16		
3. 501.1-129 01. 3. 0		Стадия	Лист	Листов
Балансир верхний		Р	1	1
		Ленгипротрансмост		

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата

Нач. отд. Ткаченко  
 Вед. инж. Макарова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. пр. Макарова  
 Вед. инж. Макарова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б и В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы  $3 \pm 5$  мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

Шифр и дата  
Лист и дата  
Имя и фамилия

3. 501.1-129 01. 3. 0 СБ

Балансир  
Верхний

Сталь Масса Массов

Р 65,5 1:5

Лист Листов 1

Ленгипротрансгост

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

1263/2 17

3. 501.1-129 01. 3. 1

Лист  
балансера

Сталь Масса Массов

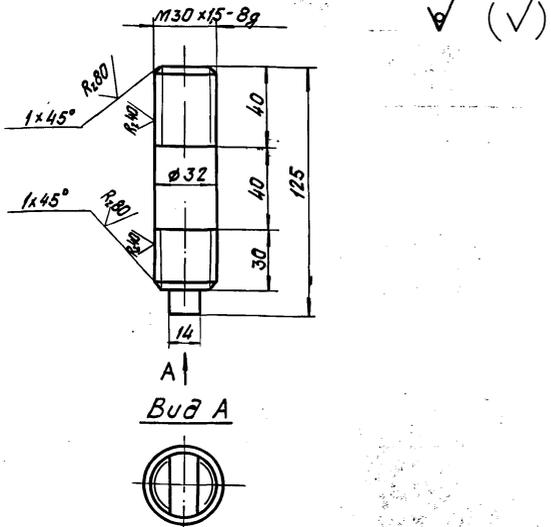
Р 65,5 1:5

Лист Листов 1

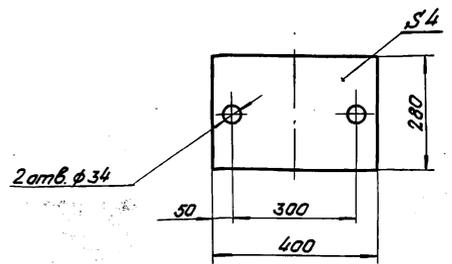
Отливка  
Ст 25 А-III ГОСТ 977-75\* Ленгипротрансгост

Шифр и дата  
Лист и дата  
Имя и фамилия

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев



1. \*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_1}{2}$ .
3. Материал для марок:
  - T1H-A, T1П-A (крае пролетного строения  $L_n = 18,7 м$ ),
  - T2H-A, T2П-A - сталь марки ВСт3сп 2 ГОСТ 380-71\*.
  - T1H-A, T1П-A (только для пролетного строения  $L_n = 18,7 м$ ),
  - T1H-AM, T1П-AM, T2H-AM, T2П-AM - сталь марки 09Г2С ГОСТ 19281-73;
  - T1H-AMC, T1П-AMC, T2H-AC, T2П-AC, T2H-AMC, T2П-AMC, T1H-AC, T1П-AC - сталь марки 40X ГОСТ 4543-71\*.



Инв. № подл. Листы и sheets. Взам. инв. №

3. 501.1-129 01. 0. 1

Шпилька

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:2
Лист	Листов 1	
Материал: Круг Б-32 ГОСТ 2590-71*		
Ленгипротрансмост		

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. пр. Молнава  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

1263/2 18

3. 501.1-129 01. 0. 2

Прокладка асбестовая

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:10
Лист	Листов 1	

Картон асбестовый ГОСТ 2850-75.

Инв. № подл. Листы и sheets. Взам. инв. №

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. пр. Молнава  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Ленгипротрансмост

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.010	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 02.0.005	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2		3.501.1-129 01.2.0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 02.1.0	Балансир верхний	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 01.0.1	Шпилька	2	
A4	5		3.501.1-129 01.0.2	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Для марок Т1П-А, Т1П-АС,		
	6		Гайка М30.12 ВСтЗсп2			
			ГОСТ 5915-70*	4	0,23 кг	
			Для марок Т1П-ЛМ, Т1П-ЛМС			
	6		гайка М30.12 40х			
			ГОСТ 5915-70*	4	0,23 кг	
	7		Шайба 30 ВСтЗсп2			
			ГОСТ 11371-78	4	0,06 кг	

3.501.1-129 02.0.0

Нач. отд. Ткаченко  
 Л.И.И.М.М. Михновская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Барильева  
 Инженер Гордеев

Опорная часть  
 тангенциальная  
 подвижная литья  
 Т1П-А, Т1П-ЛМ, Т1П-АС, Т1П-ЛМС

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2

Ленгипротрансмаш

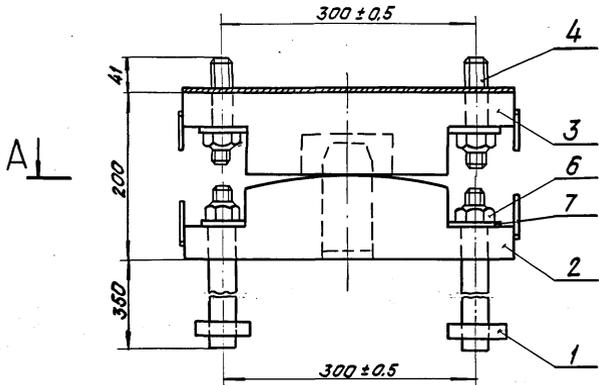
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
				Материал марки		
				опорной части		
				указан на чертежах		
				деталей.		

Инв. и табл. Подп. и дата Взам. инв. и

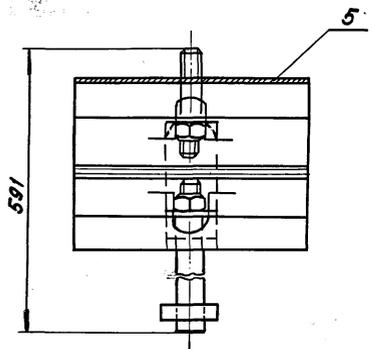
1263/2 19

3.501.1-129 02.0.0 2

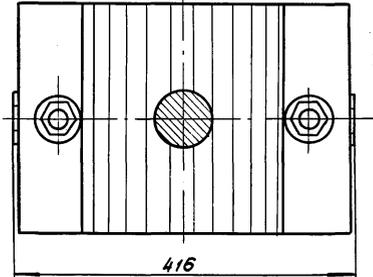
Инв. и табл. Подп. и дата Взам. инв. и



A



A-A

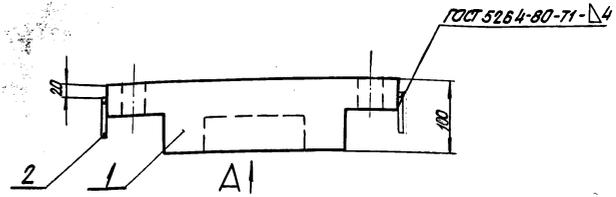


1263 / 2 20

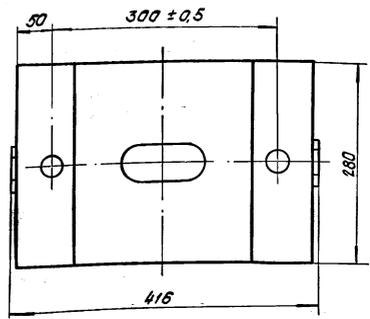
			3. 501.1-129 02.0. 0 СБ		
			Опорная часть тангенциальная подвижная литая		
			ТИП-А, ТИП-АМ, ТИП-АС, ТИП-АМС		
			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	140,0	1:5
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротрансмат		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
Гл. инж. пр.	Макновская	<i>Макновская</i>			
Вед. инж.	Якулова	<i>Якулова</i>			
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>			
Инженер	Гордеев	<i>Гордеев</i>			

Инж. М. Лавина. Подпись и дата: 12.01.1951

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 02. 1. 0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 02. 1. 1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 01. 2. 3	Слоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		



Вид А



Инж. П. Васильев

Нач. отд. Каченко  
 Л. инж. по Мехнобесп. М. Мухоморова  
 Вед. инж. Акулинов  
 Ст. инж. Васильев  
 Инженер Вордеев

3. 501.1-129 02. 1. 0

Балансир  
 верхний

Стадия: лист Листов  
 Р 1  
 Ленинпротрансмаст

1263/2 21

3. 501.1-129 02. 1. 0 СБ

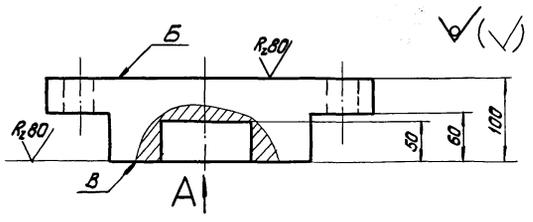
Балансир  
 верхний

Стадия: Масса Листов  
 Р 64,4 1:5  
 лист Листов: 1

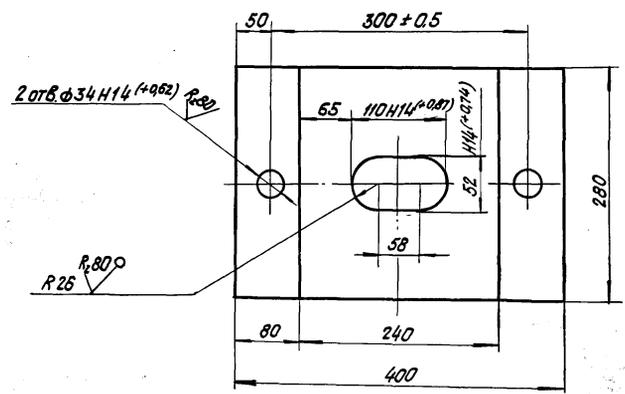
Ленинпротрансмаст

Инж. П. Васильев

Нач. отд. Каченко  
 Л. инж. по Мехнобесп. М. Мухоморова  
 Вед. инж. Акулинов  
 Ст. инж. Васильев  
 Инженер Вордеев



Вид А



1. Отливка должна быть чистой и гладкой; раковины и пористость на поверхностях Б и В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3±5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

3. 501.1-129 02. 1. 1

Лист  
балансира

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	64,2	1:5

Лист Листов 1

Отливка  
Ст. 25А-III ГОСТ 977-75\*

Легкопрозрачность

Инв. Инжен. Подп. Удобр. Взам. Инв.

Нач. отд.	Ткаченко	Инжен.
Инж. по	Махновецкая	Инжен.
Вед. инж.	Акулова	Инжен.
Ст. инж.	Васильева	Инжен.
Ст. техн.	Костяева	Инжен.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.0.0	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 03.00.05	Сборочный чертёж	×	
				<u>Сборочные единицы.</u>		
A4	1		3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	4	
A4	2		3.501.1-129 03.1.0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 03.2.0	Балансир верхний	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 01.0.1	Шпилька	4	
	5		3.501.1-129 03.0.1	Прокладка асбестовая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Для марок Т2Н-Л, Т2Н-ЛС		
6			гайка М30.12 ВСт3 сп 2			
			ГОСТ 5915-70*	8	0,23	
			Для марок Т2Н-ЛМ, Т2Н-ЛМС			
6			гайка М30.12 40х ГОСТ 5915-70*	8	0,23	
7			Шайба 30 ВСт3 сп 2			
			ГОСТ 11371-78	8	0,06	

3.501.1-129 03.0.0

Имя и подпись И.И.И.	Подпись И.И.И.	Имя и фамилия И.И.И.	Имя и фамилия И.И.И.	Имя и фамилия И.И.И.	Имя и фамилия И.И.И.	Опорная часть	Стандия	Лист	Листов
						тангенциальная	Р	1	2
И.И.И.						неподвижная лутая	Ленгипротрансмост		
И.И.И.						Т2Н-Л, Т2Н-ЛМ, Т2Н-ЛС, Т2Н-ЛМС			

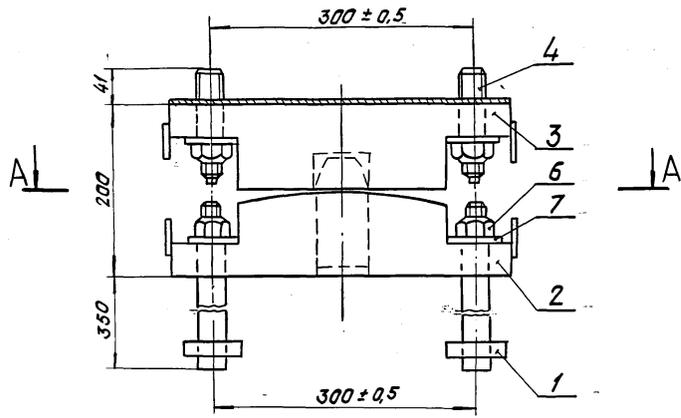
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Материалы.</u>		
				Материал опорной		
				части указан на		
				чертежах деталей.		

И.И.И. Подпись

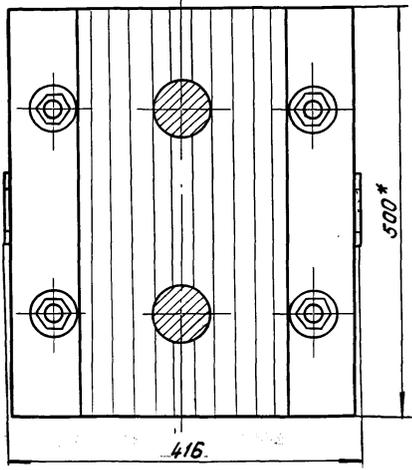
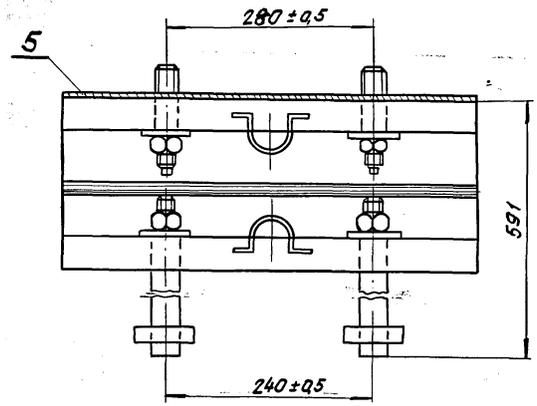
1263/2 23

3.501.1-129 03.0.0

Лист 2



A-A



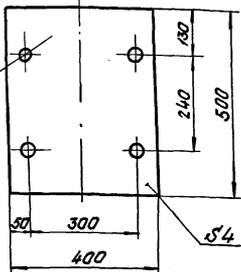
\* Размер для справок.

1263/2 24

		3.501.1-129 03.0.0СБ		Стандия	Масса	Масштаб
		Опаяная часть тангенциальная неподвижная литья		Р	250	1:5
		Т2Н-А; Т2Н-АМ; Т2Н-АС; Т2Н-АМС		Лист	Листов 1	
		—		Ленгипротрансмат		
Нач. отд.	Ткаченко					
И. инж. пр.	Махновский					
Вед. инж.	Акулова					
Ст. инж.	Васильева					
Инженер	Гордеев					

И.В. Млодт. Подпись. Лист 24 из 24

4 отв.  $\phi 34$



3.501.1-129 03. 0. 1

Прокладка  
асбестовая

Стадия Лист Листов

Р 0,9 1:10

Лист Листов 1

Картон асбестовый  
ГОСТ 2850-75

Ленгипротранспост

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мамонтова  
Инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

Инж. Млодт, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 03. 1.0 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 03. 1. 1	Подушка		
A4	2		3.501.1-129 01. 2. 2	Штырь		
A4	3		3.501.1-129 01. 2. 3	Скоба		
				<u>Материалы</u>		
				Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей.		

1263 / 2 25

3.501.1-129 03. 1. 0

Балансир  
нижний

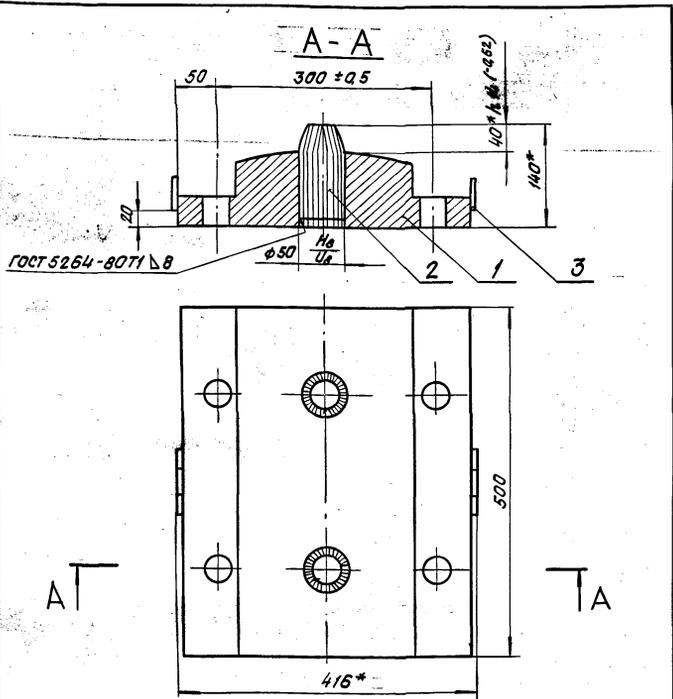
Стадия Лист Листов

Р 1

Ленгипротранспост

Инж. Млодт, Подп. и дата

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мамонтова  
Инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев



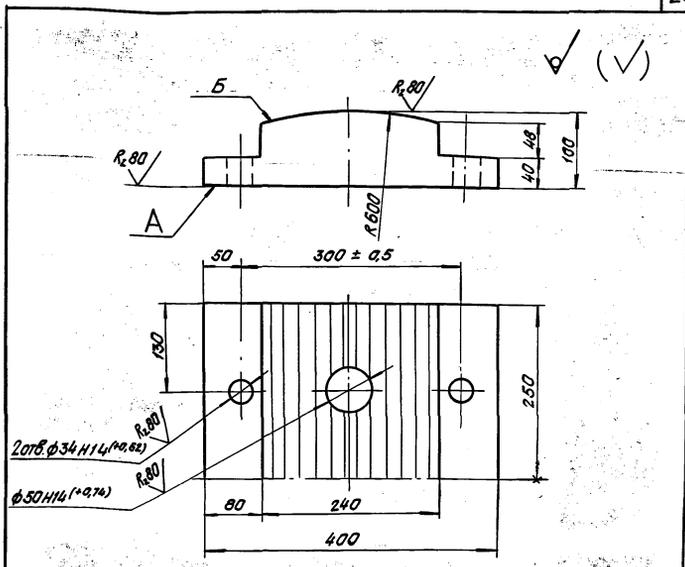
Размеры для справок, кроме обозначенных\*.

И.В. Мещеряков	П.А. Удальцов	В.М. Шибанов
Нач. отд. Троицко	Л.И. Мещеряков	В.И. Мещеряков
Вед. инж. Васильев	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов
Инженер Гордеев		

3. 501.1-129 03. 1. ОСБ

Балансир  
нижний

Стадия	Масса	Масштаб
Р	114,6	1:5
Лист	Листов 1	
Менгипротранспорт		



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях А и Б не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3 ± 5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3-му классу точности ГОСТ 2009-55.

И.В. Мещеряков	П.А. Удальцов	В.М. Шибанов
Нач. отд. Троицко	Л.И. Мещеряков	В.И. Мещеряков
Вед. инж. Васильев	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов
Инженер Гордеев		

3. 501.1-129 03. 1. 1

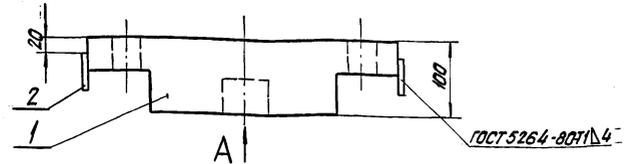
Подушка

Отливка  
Ст. 25А-III ГОСТ 977-75\*

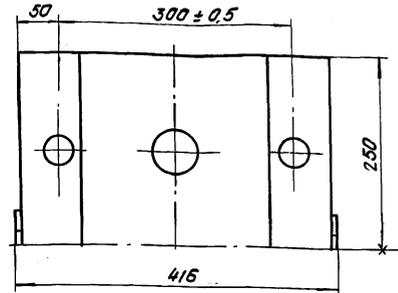
Стадия	Масса	Масштаб
Р	110,4	1:5
Лист	Листов 1	
Менгипротранспорт		

1263/2 26

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 03.2.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 03.2.1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей		



Вид А



1263/2 27

3.501.1-129 03.2.0 СБ

Балансир  
верхний

Студия	Масса	Масштаб
Р	115,5	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгилпротрансмаст		

Инж. и техн. Проект. и сборка. Взам. лист 1

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Макарова  
Вед. инж. Макарова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

Студия Лист Листов  
Р 1 1  
Ленгилпротрансмаст

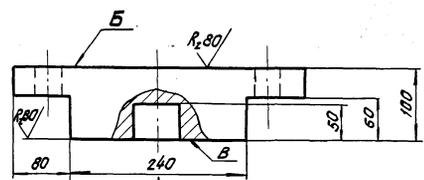
3.501.1-129 03.2.0

Балансир  
верхний

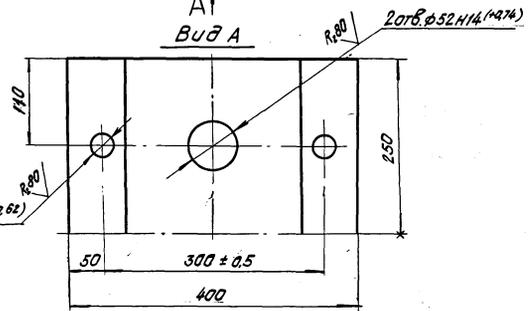
Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Макарова  
Вед. инж. Макарова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

Инж. и техн. Проект. и сборка. Взам. лист 1

✓ (✓)



А-А  
Вид А



4 отв.  $\phi 34.4 \pm 0.02$

1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б и В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные димейные радиусы 3±5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3 классу точности гост 2009-55.

3. 501.1-129 03. 2. 1

Лист  
балансир

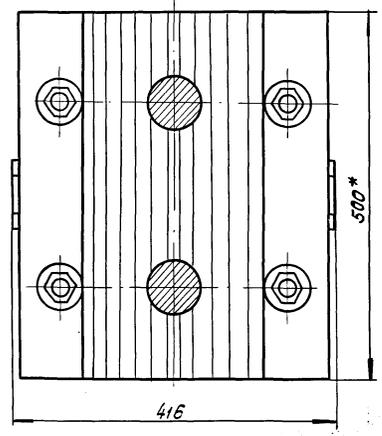
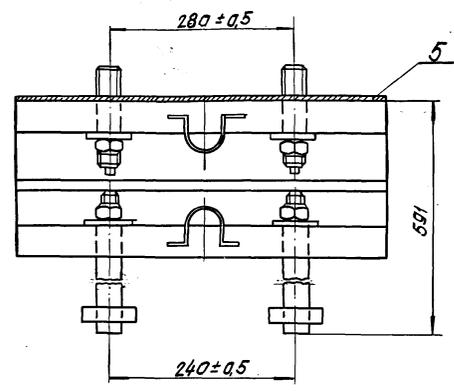
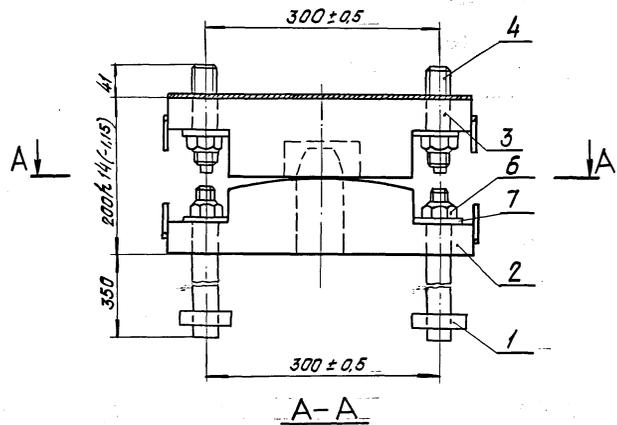
Отливка  
Ст. 25 А-III ГОСТ 977-75\*

Стандия	Масса	Масштаб
Р	115,3	1:5
Лист	Листов 1	

Лист вклейки

Начерт. Ткаченко  
Инж. по мех. Мухомолов  
Вед. инж. Мухомова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев





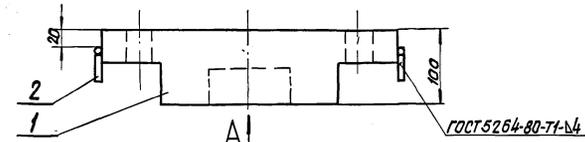
\*Размер для справок.

1263/2 30

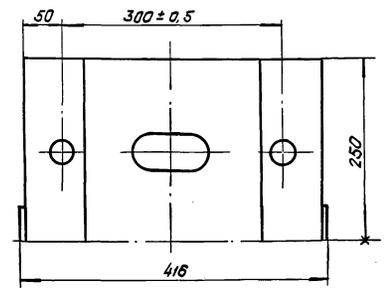
3. 501.1-129 04. 0. 0 СБ				
Опорная часть тангенциальная подвижная литья		Сталь	Масса	Масштаб
Т2П-А, Т2П-ЛМ, Т2П-ЛС, Т2П-ЛМС		Р	249	1:5
Лист		Листов 1		
Ленгипротракторост				
Исполн.	Уточнено	Проверено		
Вед. инж.	Акулинов	Инж.		
Ст. техн.	Васильева	Инж.		
Ст. техн.	Костылева	Инж.		

Лист 1 из 1

Артикул	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 04.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 04.1.1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей		



Вид А



1263/2	31
--------	----

3.501.1-129 04.1.0 СБ

Балансир  
верхний

Стадия	Масса	Масштаб
Р	114,3	1:5
Лист		Листов 1
Ленгилпротрансмат		

Шифр листа, Листов, Всего листов

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. по Машиностроению И. Павлов  
Вед. инж. Акчолова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

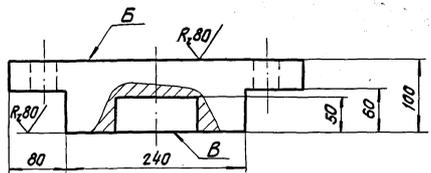
3.501.1-129 04.1.0  
Балансир  
верхний

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгилпротрансмат.		

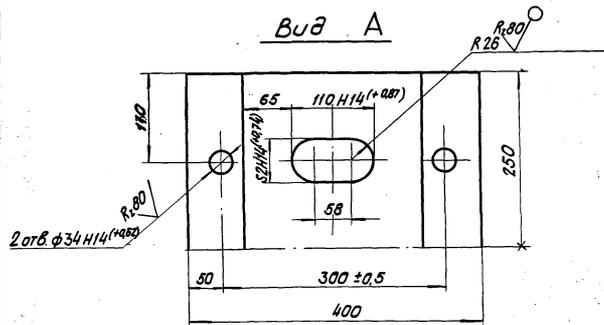
Шифр листа, Листов, Всего листов

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. по Машиностроению И. Павлов  
Вед. инж. Акчолова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

✓ (✓)



A |  
Вид А



1. Отливка должна быть чистой и гладкой; раковины и пористость на поверхностях „Б“ и „В“ не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3 ± 5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

Листы в сборе

3. 501.1-129 04. 1. 1

Лист  
балансира

Стандия	Масса	Масштаб
Р	114,1	1:5
Лист	Листов 1	

Отливка  
Ст. 25 А-III ГОСТ 977-75\* Ленинградтрансмаш

Начальн. Мухоморова  
Инж. пр. Мухоморова  
Инж. Васильева  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Васильева

1263 / 2 32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.0.00	Техническое описание		
A3			3.501.1-129 05.0.0.05	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.501.1-129 05.0.1	Балансир верхний	1	
A4	3		3.501.1-129 05.0.2	Балансир нижний	1	
A4	4		3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	1	
A4	5		3.501.1-129 05.0.4	Шпилька	4	
A4	6		3.501.1-129 05.0.5	Прокладка асбестовая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Для тарок СН-А, СН-АС		
		7	Гайка М42.12 ВСтЗ сп2 ГОСТ 5915-70*		8	0,62
			Для тарок СН-АМ, СН-АМС			
		7	Гайка М42.12.40Х ГОСТ 5915-70*		8	0,62

3.501.1-129 05.0.0

Нов. отд. Ткаченко  
В. инж. пр. Малиновская  
Вед. инж. Акилова  
С. инж. Васильева  
Ст. техн. Косталева

Опорная часть  
секторная  
неподвижная китая  
СН-А, СН-АС, СН-АМ, СН-АМС

Листов  
Р 1 2

Ленгилпрогност

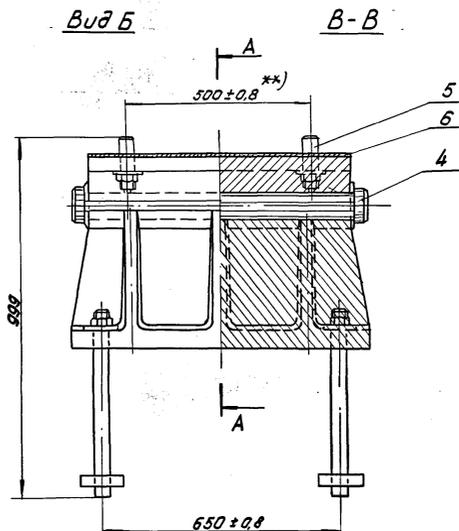
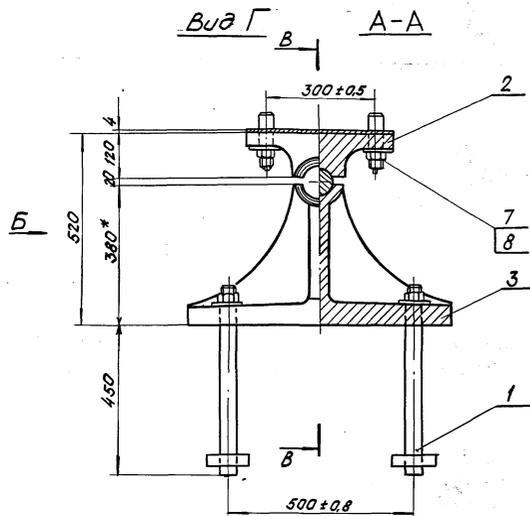
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			8	Шайба 42 ВСтЗ сп2 ГОСТ 11371-78	8	0,16
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей.		

Унб. и подб. Подп. и дата

1263/2 33

3.501.1-129 05.0.0

Лист  
2



\*\*) Для металлических пролетных строений размер уменьшается при приближении опорных частей к пролетному строению

\* Размеры для справок.

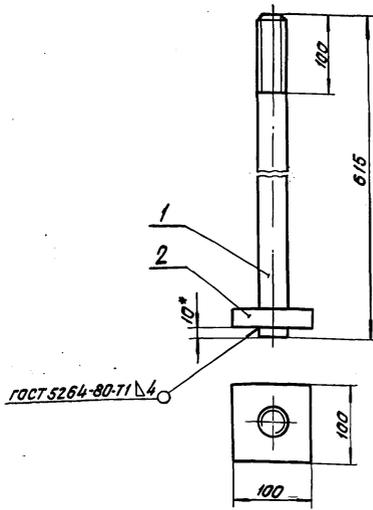
1263/2

34

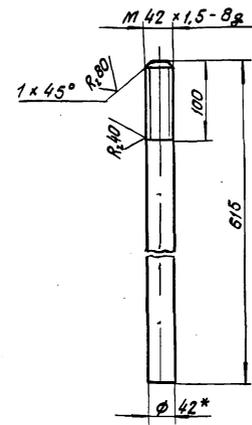
3. 501.1-129 05. 0. 0 СБ

3. 501.1-129 05. 0. 0 СБ			Сталь	Масса	Масштаб
Опорная часть секторная неподвижная литая СН-А, СН-АС, СН-АМ, СН-АМС			Р	706	1:10
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротрансгаз		
Исполн.	Ткаченко	Провер.			
Инж.пр.	Малюкова	Инж.			
Вед. инж.	Мухомова	Инж.			
Ст. инж.	Васильева	Инж.			
Ст. техн.	Копылова	Инж.			





Размеры для справок, кроме обозначенного\*



- 1. \*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2$ .
- 3. Материал для тарак:
  - СН-Л, СП-Л, СН, СП-сталь марки ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71\*;
  - СН-ЛМ, СП-ЛМ, СН-С, СП-С, СН-ЛС, СП-ЛС, СН-ЛМС, СП-ЛМС-сталь марки 09Г2С ГОСТ 6713-75\*.

1263/2 36

3. 501.1-129 05.1. 0. СБ

Болт  
анкерный

Станд	Масса	Масштаб
Р	84	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротранспост		

3. 501.1-129 05. 1. 1

Янкер

Круг Б-42 ГОСТ 2590-71\*

Станд	Масса	Масштаб
Р	6,7	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротранспост		

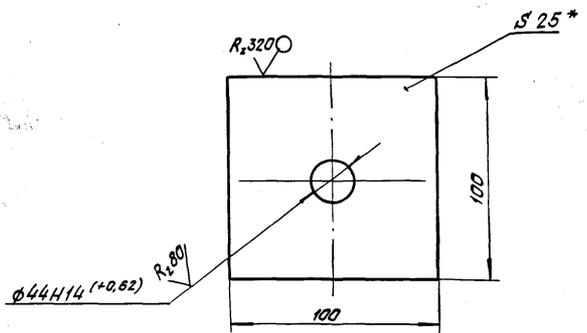
Инв. л. подл. Подл. в светл. Взам. инв. л.

Нач. отд. Ткаченко  
Л. инж. пр. Машковская  
Вед. инж. Яковлева  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Инв. л. подл. Подл. в светл. Взам. инв. л.

Нач. отд. Ткаченко  
Л. инж. пр. Машковская  
Вед. инж. Яковлева  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

✓ (✓)



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Материал для марок:  
 СН-Л, СП-Л, СН, СП, СН-ЛС, СП-ЛС, СН-С, СП-С - сталь марки 16А ГОСТ 6713-75\*.  
 СН-ЛМ, СП-ЛМ, СН-ЛМС, СП-ЛМС - сталь марки 15 ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Шифр листа, Пост. дата, Взам. шифр

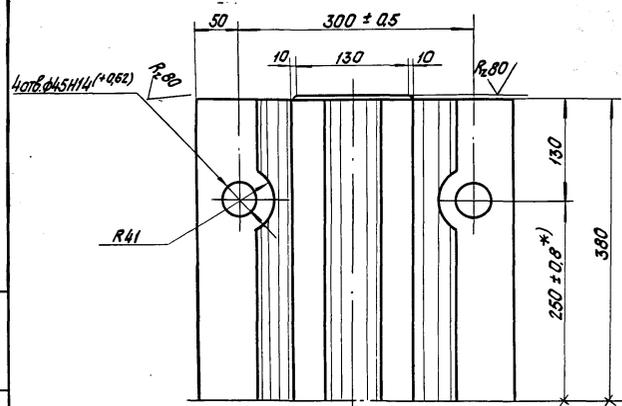
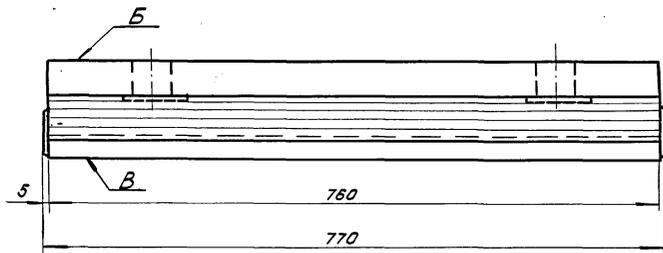
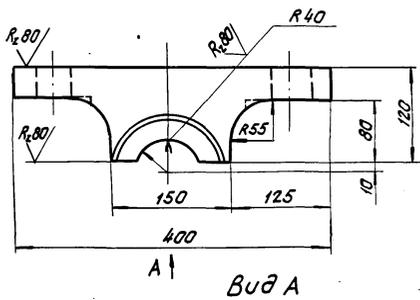
3. 501.1-129 05. 1. 2

Плоская

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,7	1:2
Лист		Листов 1
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74*		Легкопрозрачность

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Маклюковская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

✓(✓)



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б, В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы 3±5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55\*.

\*) Для металлических пролетных строений размер устанавливается при привязке опорных частей к пролетному строению

1263/2 38

		3. 501.1-129 05. 0. 1			
		Балансир Верхний	Сталь	Масса	Масштаб
			Р	162,5	1:5
		Отливка Ст. 25А-III ГОСТ 977-75*	Лист	Листов 1	
			Ленгипротранспост		
Нач. отв.	Ткаченко				
Гл. инж. пр.	Малюкова				
Вед. инж.	Андреева				
Ст. инж.	Васильева				
Ст. техн.	Костылева				

ШД и ГД. Подл. в отдел Восточный. 1





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
			3.501.1-129 00.0.0Т0	Техническое описание	×		
A3			3.501.1-129 06.0.0СБ	Сборочный чертеж	×		
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4		
A3	2		3.501.1-129 06.1.0	Фартук вдоль моста	2		
A3	3		3.501.1-129 06.2.0	Фартук поперек моста	2		
				<u>Детали</u>			
A3	4		3.501.1-129 06.0.1	Балансир верхний	1		
A3	5		3.501.1-129 06.0.2	Плита	1		
A4	6		3.501.1-129 05.0.2	Шарнир	1		
A4	7		3.501.1-129 06.0.3	Сектор	1		
A4	8		3.501.1-129 06.0.4	Зуб	2		
A4	9		3.501.1-129 05.0.4	Шпилька	4		
A4	10		3.501.1-129 05.0.5	Прокладка	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	11			Болт М20х65,12 Вст.3сп2			
				ГОСТ 7798-70*	2	0,22	
			<b>3.501.1-129 06.0.0</b>				
Нач. отд. Ткаченко			Опорная часть секторная подвижная литая СП-Л, СП-АС, СП-АМ, СП-АМС		Стадия	Лист	Листов
Д.инж.пр. Махновецкая					Р	1	2
Вед. инж. Акулова					Ленгипротрансмост		
Ст. инж. Васильева							
Ст. техник Костылева							

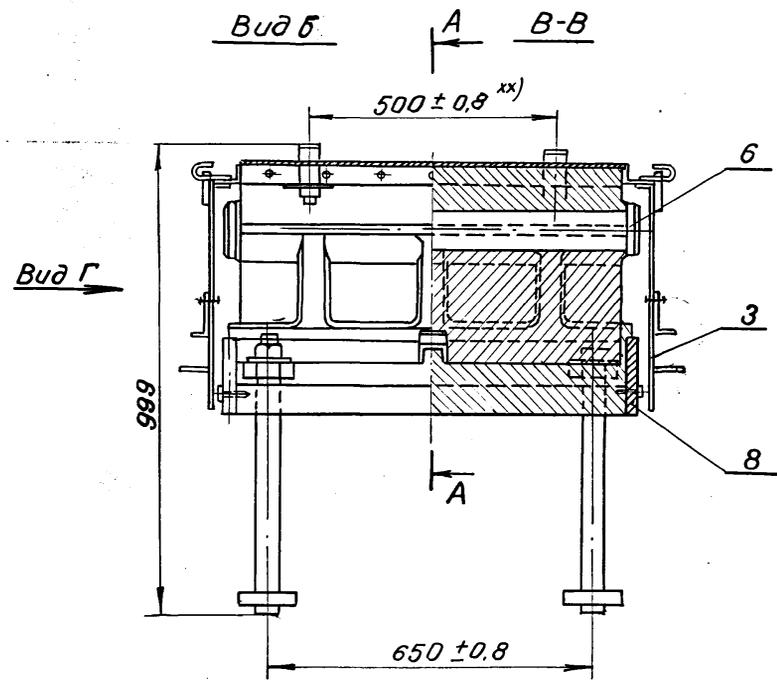
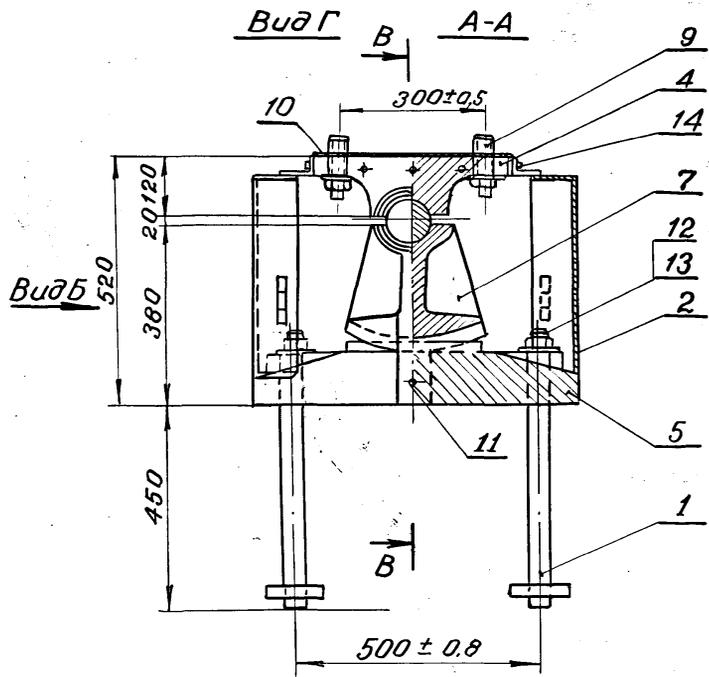
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12			Гайка М42,12 Вст.3сп2		
				ГОСТ 5915-70*	8	0,62
Б4	13			Шайба 42 Вст.3 сп2		
				ГОСТ 11371-78	8	0,16
Б4	14			Винт М12х40,12 Вст.3сп2		
				ГОСТ 1491-72*	16	0,04
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

Шиб. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

Шиб. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

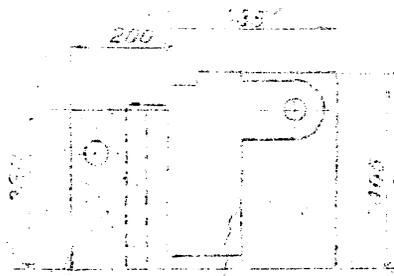
1263/2 41

3.501.1-129 06.0.0 Лист 2



\* Размеры для справок  
 xx) Для металлических пролетных строений  
 размер устанавливается при привязке  
 опорных частей к пролетному строению

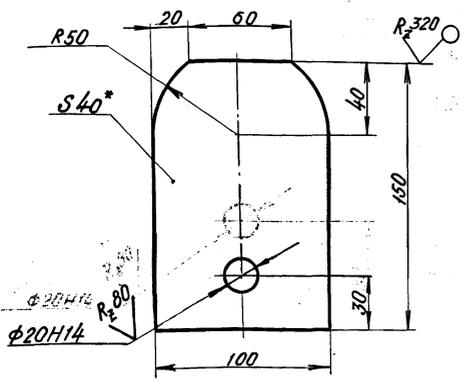
Иск. М. подл. Подпись и дата, Взамен Иск. М.



1263/2 42

			3.501.1-129 06.0.0.СБ		
			Опорная часть секторная подвижная люта		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	967	1:10
			СП-А, СП-АС, СП-ЛМ, СП-ЛМС		
			Лист 1		
			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
П. инж. пр.	Махновецкий	<i>Махновецкий</i>			
Вед. инж.	Акулова	<i>Акулова</i>			
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>			
Ст. техник	Костылева	<i>Костылева</i>			

✓ (V)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm t_2$
- Материалы для марок:  
 СП, СП-Л - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*  
 СП-С, СП-АС, СП-АМ, СП-АМС - сталь марки ЮХСНА-2 ГОСТ 6713-75\*

Имя и подпись

Имя и подпись

3.501.1-129 06.0.4

ЗУБ

Сталь Масса Условит

Р 4,1 1:2

Лист Листов 1

Лист 5-ПН-40 ГОСТ 13903-74\* Ленгипротрансмост

Имя и подпись  
 Нач. отд. Каченко  
 В.И.И.К. Пр.Михайловская  
 Вед. инж. Акчулова  
 Инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 06.1.0СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 06.1.1	Полка	1		
A4	2	3.501.1-129 06.1.2	Крючок	2		
A4	3	3.501.1-129 06.1.3	Заслонка	1		
A4	4	3.501.1-129 06.1.4	Петля	2		
A4	5	3.501.1-129 06.1.5	Щеколда	2		
A4	6	3.501.1-129 06.1.6	Скоба	1		
	7	3.501.1-129 06.1.7	Шарнир	2	0,1	
				Круг 5-8 ГОСТ 2590-71* Ст. 2 по ГОСТ 380-71* R=300 e=180 √ по торцам		
				<u>Материалы</u>		
				Материал фартука указан на чертежах деталей		

Имя и подпись

1263/2 43

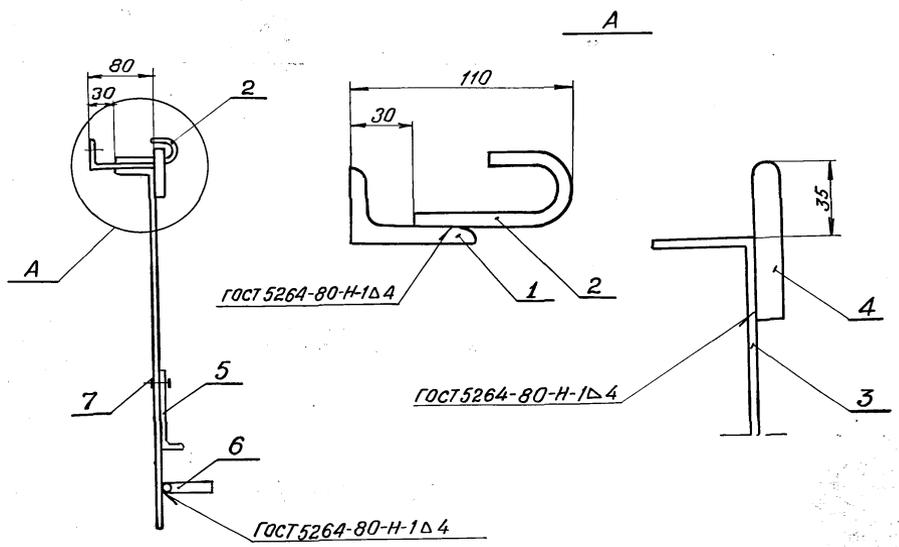
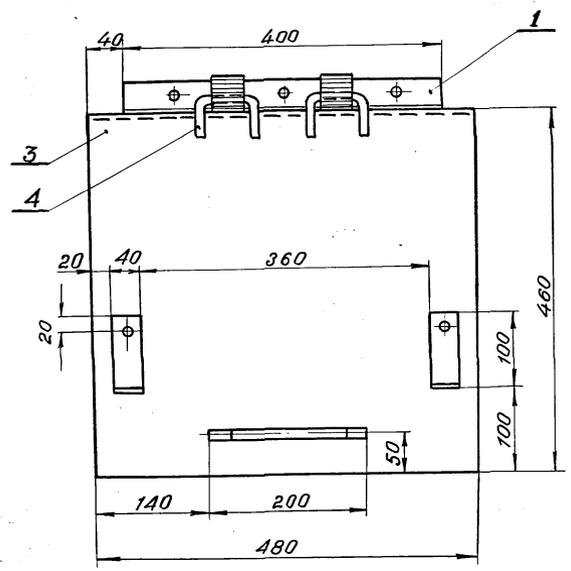
3.501.1-129 06.1.0

Фартук  
вдоль моста

Сталь Условит

Р 1 1  
Ленгипротрансмост

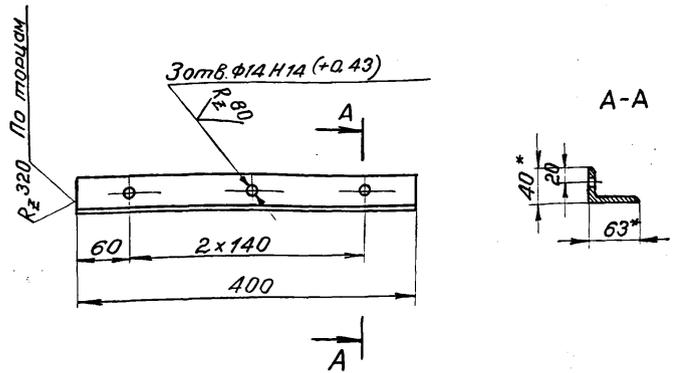
Имя и подпись  
 Нач. отд. Каченко  
 В.И.И.К. Пр.Михайловская  
 Вед. инж. Акчулова  
 Инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева



1263/2 44

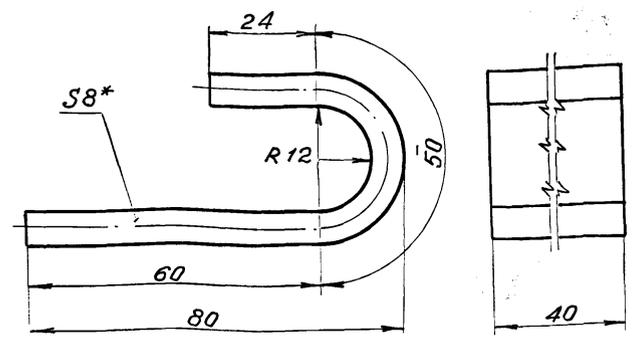
		3.501.1-129 06.1.0СБ	
		фартук вдоль моста	
		Стадия	Масштаб
		Р	1:5
		Лист	Листов 1
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Нач. отд.	Ткаченко		
Гл. инж. пр.	Махновецкая		
Вед. инж.	Акулова		
Ст. инж.	Васильева		
Ст. техн.	Костылева		

V(V)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

V(V)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{t}{2}$ .

Шифр изделия, наименование и дата изготовления

3. 501. 1-129 06. 1. 1.

Полка

Стадия	Масса	Масштаб
р	2,4	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Узелок 63x40x8 ГОСТ 8509-72\*  
 Ст 2 пс ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Шифр изделия, наименование и дата изготовления

3. 501. 1-129 06. 1. 2

Крючок

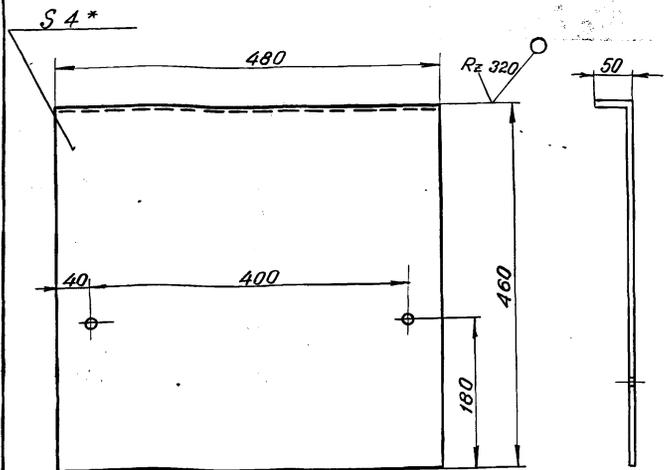
Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Узелок Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74\*  
 Ст 2 пс ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

1263/2 45

V(V)



1. \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2; +t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ .

Инв. и техн. табл. и дата  
Взам. инв. ж

3. 501.1-129 06.1.3

Заслонка

Стадия Масса Масштаб

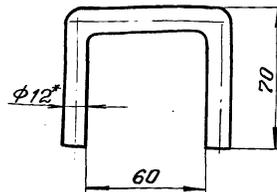
р 7,7 1:5

Лист Листов 1

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
Ст 2 по ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновский  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева



1. \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 46

3. 501.1-129 06.1.4

Петля

Стадия Масса Масштаб

р 0,2 1:2

Лист Листов 1

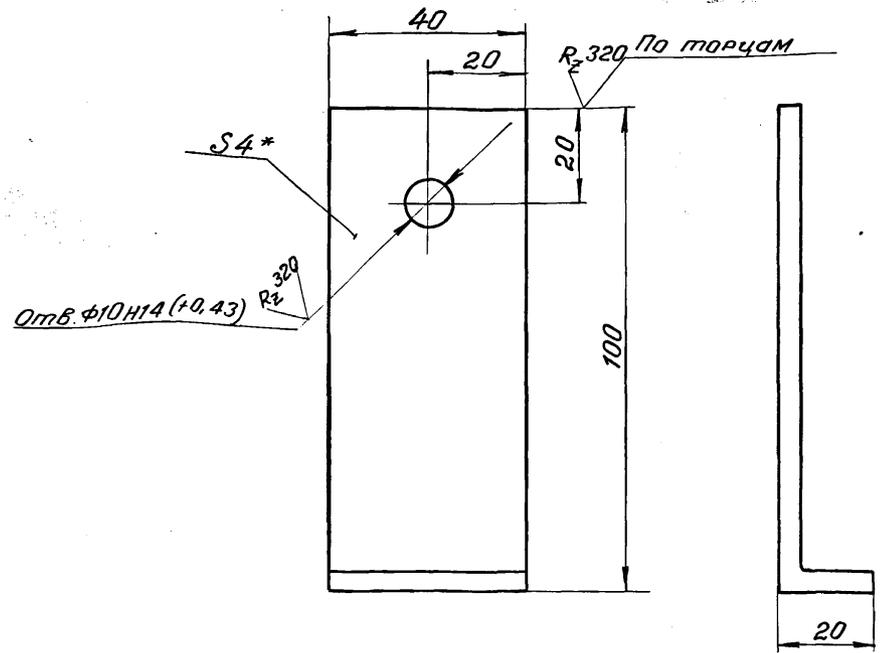
Лист 5-12 ГОСТ 2590-71\*  
Круг Ст 2 по ГОСТ 380-71\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Инв. и техн. табл. и дата  
Взам. инв. ж

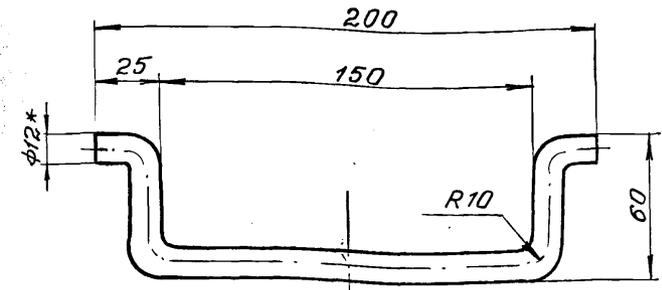
Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновский  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева

✓(✓)



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2 - t_2 - \frac{t_2}{2}$ .

✓ ✓



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 47

3.501.1-129 06.1.5

Щеколда

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74\* Ст 2 по ГОСТ 380-71\* ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

И.Н.В. № подл.					
И.Н.В. № подл.					
Нач. отд.	Ткаченко	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.
И.н.э. пр.	Махновская	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.
Вед. инж.	Акулова	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.
Ст. инж.	Васильева	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.
Ст. техн.	Костылева	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.

3.501.1-129 06.1.6

Скоба

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,3	1:2
Лист	Листов 1	

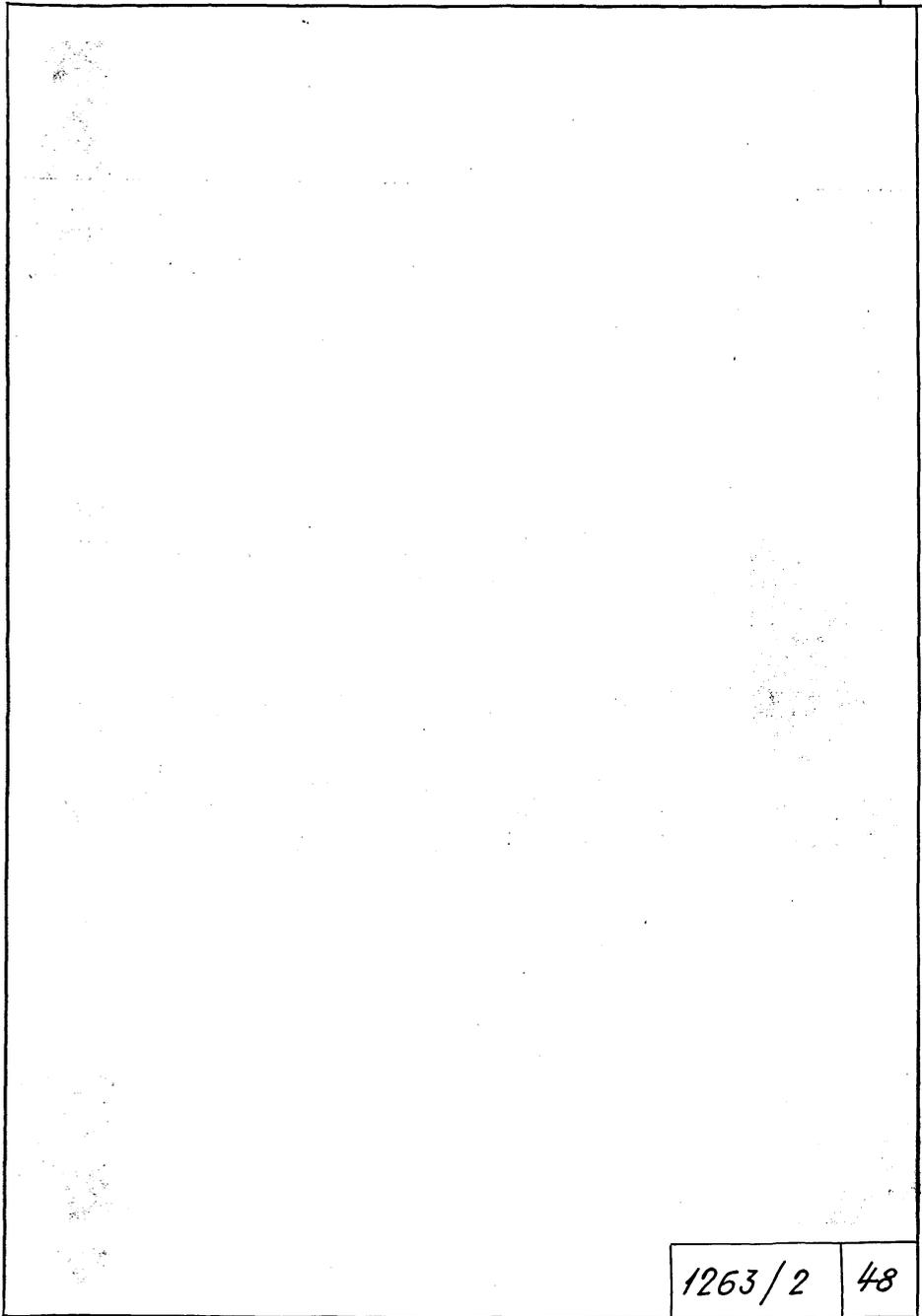
Круг Б-12 ГОСТ 2590-71\* Ст 2 по ГОСТ 380-71\* ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

И.Н.В. № подл.					
И.Н.В. № подл.					
Нач. отд.	Ткаченко	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.
И.н.э. пр.	Махновская	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.
Вед. инж.	Акулова	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.
Ст. инж.	Васильева	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.
Ст. техн.	Костылева	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.	И.Н.В. № подл.

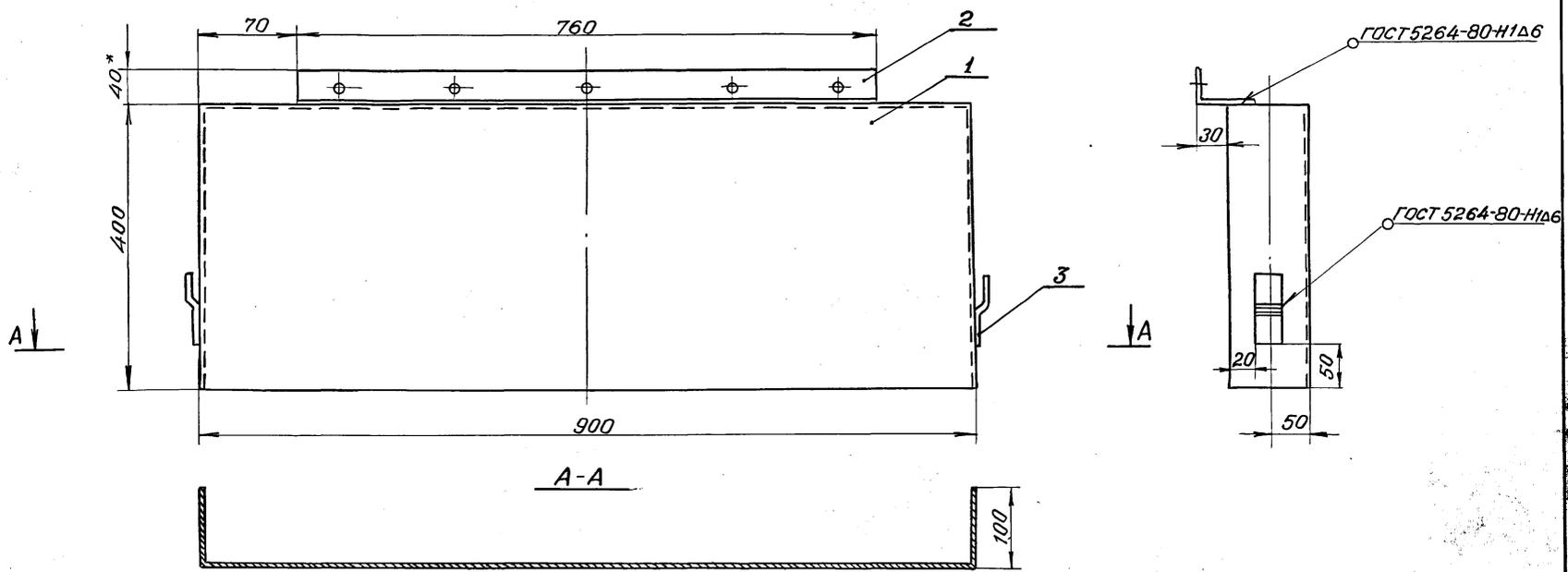
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			3.501.1-129 06.2.0.СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
A3	1		3.501.1-129 06.2.1	Заслонка	1	
A4	2		3.501.1-129 06.2.2	Полка	1	
A4	3		3.501.1-129 06.2.3	Петля щеколды	2	
				<u>Материалы.</u>		
				Материал фартука		
				указан на чертежах		
				деталей.		

ИМБ-М. подл. Подпись и дата Взам. инв. N

3.501.1-129 06.2.0		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Подпись]</i>
Гл. инж. пр.	Махлюбская	<i>[Подпись]</i>
Вед. инж.	Акулова	<i>[Подпись]</i>
Ст. инж.	Васильева	<i>[Подпись]</i>
Ст. техн.	Кистылева	<i>[Подпись]</i>
Фартук		Ставия
поперек моста.		Лист
		Листов
		Р
		1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		



1263/2 48



- 1. Размеры для справок, кроме обозначенных\*
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 49

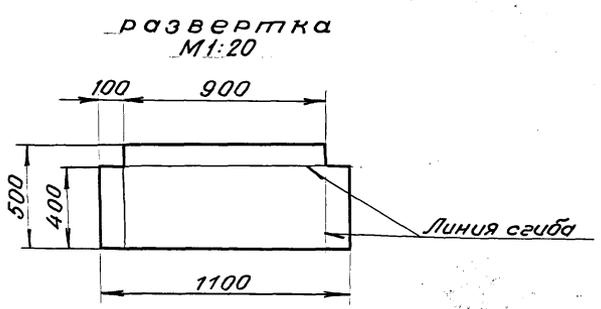
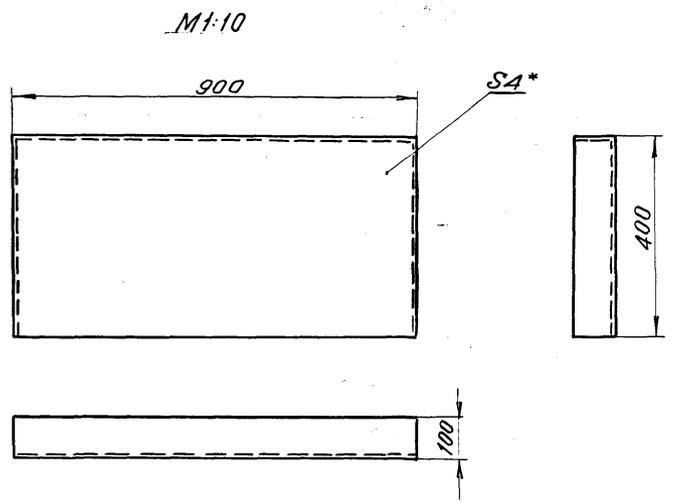
3.501.1-129 06.2.0СБ

фардук поперек моста			Студия	Масса	Масштаб
			Р	21,4	1:5
			Лист	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Мухомовская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева

Шифр и подл. Подпись и дата (Включить шифр)

✓(✓)



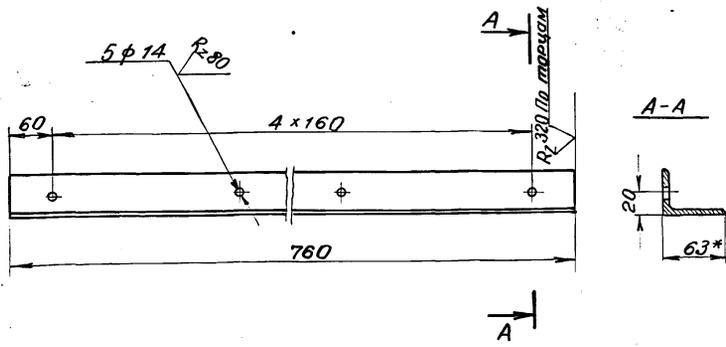
1. \* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров :  $-t_2, +\frac{t_2}{2}$ .

И. Б. Младший | Подпись и дата | Изменения

1263/2 50

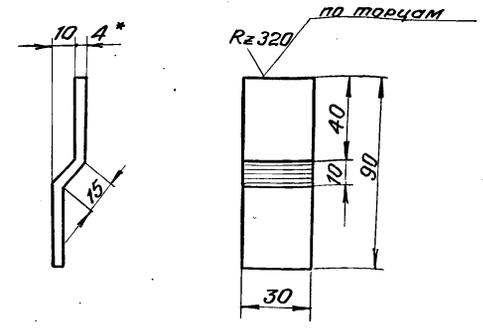
			3.501.1-129 06. 2. 1		
			Заслонка		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	16,6	
			Лист	Листов 1	
Нач. отд. Ткаченко Инж. пр. Макуновская Вед. инж. Акулова Ст. инж. Васильева			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74* Стр 2 из 2 ГОСТ 380-71*		
			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

✓ (M)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

✓ (M)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Имя, инициалы, Подпись и дата

3.501.1-129 06.2.2

Полка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,6	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок 63x40x8 ГОСТ 8509-72\*  
Ст 2 по ГОСТ 380-71\* ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Нач. отд. Ткаченко  
Гл. инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Имя, инициалы, Подпись и дата

3.501.1-129 06.2.3

Петля  
щеколды

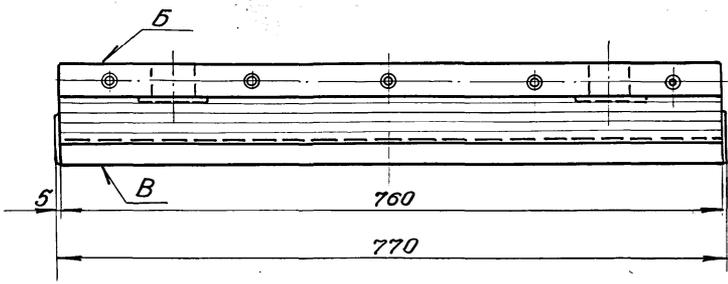
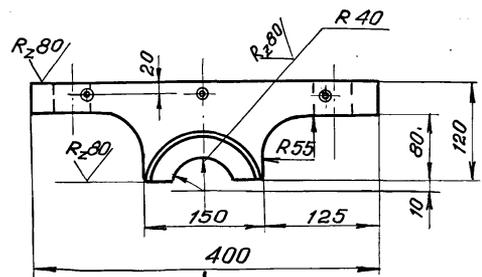
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,09	1:2
Лист	Листов 1	

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
Лист Ст 2 по ГОСТ 380-71\* ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

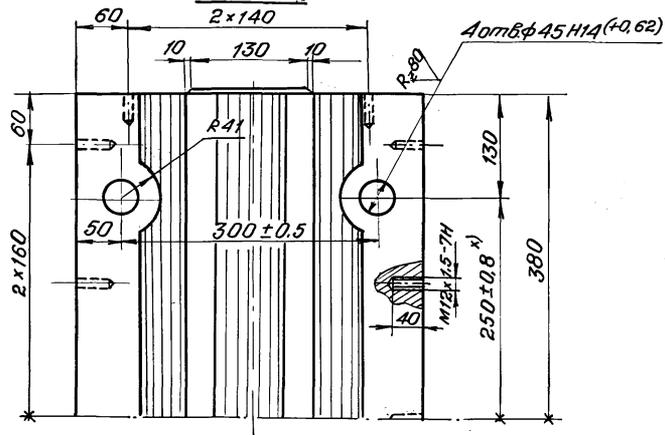
Нач. отд. Ткаченко  
Гл. инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

1263/2 51

✓ (✓)



А  
Вид А



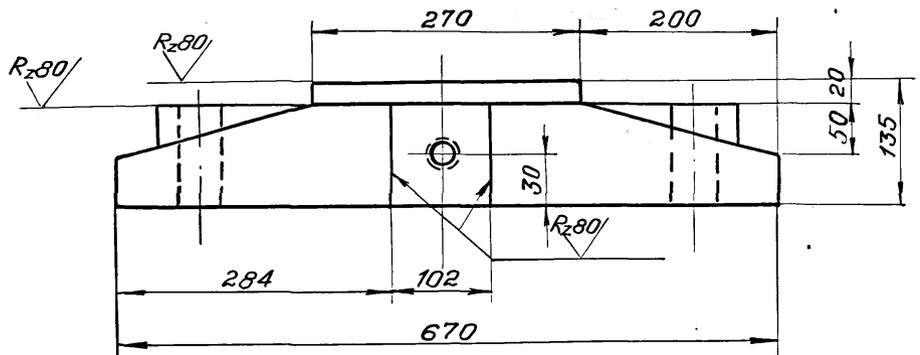
1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях Б, В не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57.\*
3. Неуказанные литейные радиусы 3÷5 мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3му классу точности ГОСТ 2009-55.
- х) Для металлических прелетных строений размер устанавливается при привязке опорных частей к прелетному строению

1263/2 52

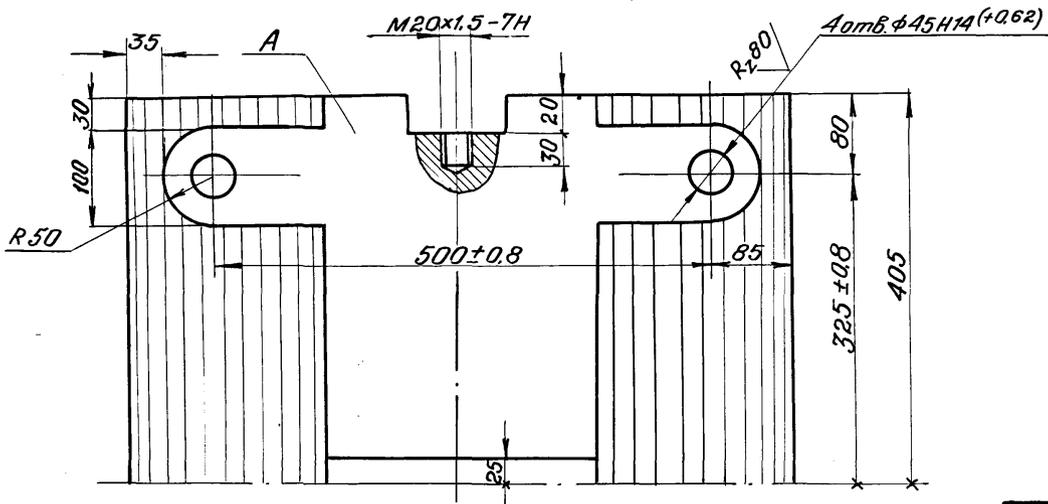
3.501.1-129 06.0.1		
<b>БАЛАНСИР ВЕРХНИЙ</b>		
Стадия	Масса	Масштаб
р	1625	1:5
Лист	Листов 1	
Отливка Ст.25Л-III ГОСТ 977-75*		
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Максимова  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Настылева

Имя и подл. Подпись и дата Взамен инж.



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхности А не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57\*.
3. Неуказанные литейные радиусы  $3 \div 5$  мм.
4. Отклонение размеров, отливок по 3-му классу точности ГОСТ 2009-55.



1263/2 53

3.501.1-129 06. 0. 2

ПЛИТА

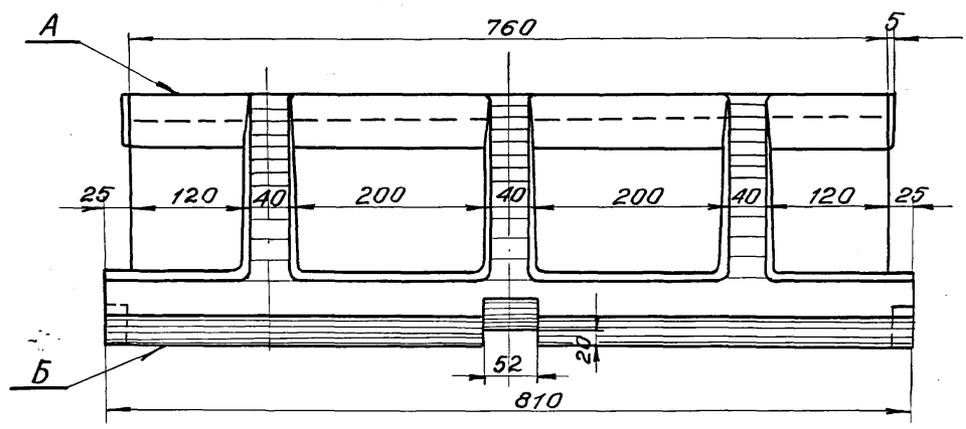
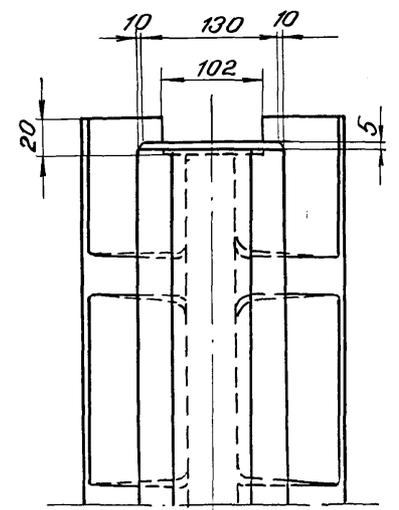
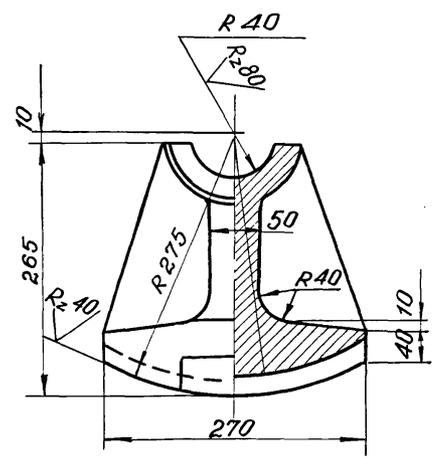
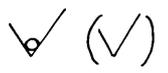
Стадия	Масса	Масштаб
Р	428,0	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акцуба  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Отливка  
Ст. 25А-III ГОСТ 977-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Имя и фамилия. Подпись и дата  
Взамен инв. л.



1. Отливка должна быть чистой и гладкой, раковины и пористость на поверхностях А, Б не допускаются.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57.\*
3. Неуказанные литейные радиусы  $3 \pm 5$  мм.
4. Отклонение размеров отливок по 3<sup>му</sup> классу точности ГОСТ 2009-55.

1263/2 54

3. 501.1-129 06.0.3.

Сектор

Стадия	Масса	Масштаб
Р	207.0	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
 Гл. инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Отливка  
 Ст. 25А-III ГОСТ 977-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Инв. и габариты Подпись и дата Взаменитель

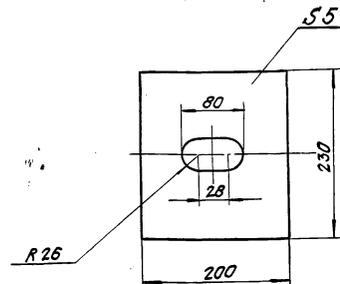
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		3.501.1-129 00.0.0.00	Техническое описание	×	×
A3		3.501.1-129 07.0.0.00	Сборочный чертеж	×	×
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.501.1-129 07.1.0	Балансир нижний	1	
A4	2	3.501.1-129 07.2.0	Балансир верхний	1	
			<u>детали</u>		
A4	3	3.501.1-129 07.0.1	Прокладка асбестовая	1	
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки опорной части указан на чертежах деталей		

3.501.1-129 07.0.0

Опорная часть плоская  
неподвижная сварная  
ПН; ПН-МА; ПН-МБ;  
ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС

Станд. лист Листов  
Р 1  
Ленгипротранспост.

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Могилевская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гардеев



1263/2 55

3.501.1-129 07.0.1

Прокладка  
асбестовая

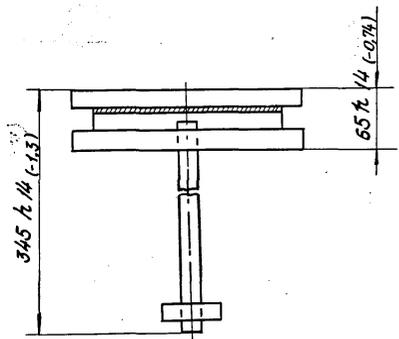
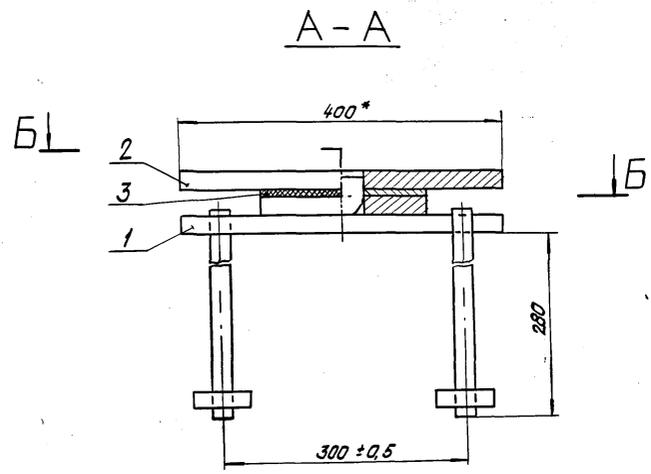
Станд.	Масса	Листов
Р	0,5	1-5
Лист		Листов 1

Картон асбестовый  
ГОСТ 2850 - 75

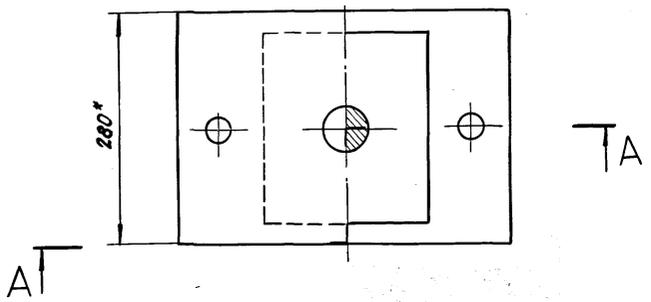
Ленгипротранспост

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Могилевская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гардеев

Лист. Листов



Б - Б



\* Размеры для справок.

1263 / 2 56

3.501.1-129 07.0.0 СБ

Опорная часть плоская  
неподвижная сварная  
ПН-МЯ; ПН-МБ;  
ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС.

Стadia	Масса	Масштаб
Р	470	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротранспорт		

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Михайловская	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Ахмедова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Васильева	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Косылева	<i>[Signature]</i>

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 07.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 07.1.1	Лист нижний	1	
A4	2	3.501.1-129 07.1.2	Подушка	1	
A4	3	3.501.1-129 07.1.3	Планка	2	
Б5	4	3.501.1-129 07.1.4	Янкер	2	1, 2
			Круг Б-25 ГОСТ 2590-71*		Для тарок
			ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		ПН,
			$r = 310^{+0.30}$ по торцам		ПН-С.
			Круг Б-25 ГОСТ 2590-71*		Для тарок
			09Г2С ГОСТ 19281-73		ПН-МА
			$r = 310^{+0.30}$ по торцам		ПН-МБ
					ПН-МАС
					ПН-МБС
			<u>Материалы</u>		
			Материал марки		
			опорной части		
			указан на чертежах		
			деталей		

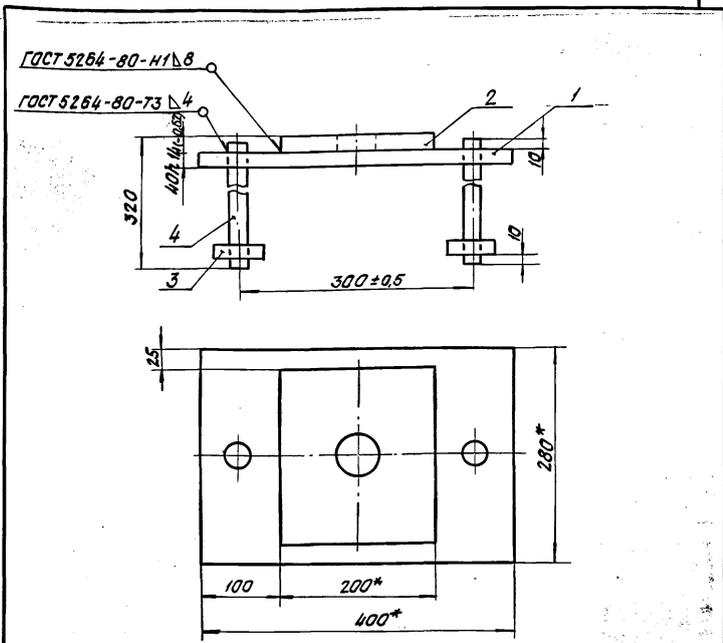
3.501.1-129 07.1.0

Балансир  
нижний

Станд. лист	Листов
Р	1
Ленгитранспост	

УИЭ и прол. Подп. и дата 3.501.1-129.07.1.0

Нач. отд.	Ткаченко	Ленгит
Инж. пр.	Матюковская	Ленгит
Вед. инж.	Якулова	Ленгит
Ст. инж.	Васильева	Ленгит
Инженер	Гордеев	Ленгит



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

1263/2 57

3.501.1-129 07.1.0 СБ

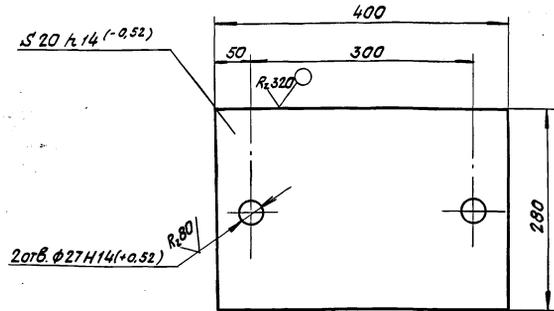
Балансир  
нижний

Станд. лист	Масса	Материал
Р	28,1	1-5
Лист	Листов 1	
Ленгитранспост		

УИЭ и прол. Подп. и дата 3.501.1-129.07.1.0

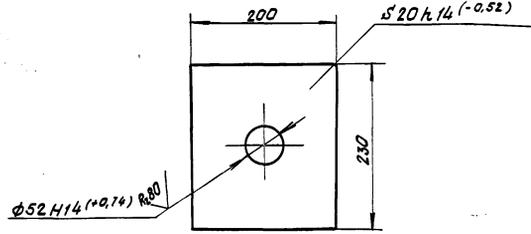
Нач. отд.	Ткаченко	Ленгит
Инж. пр.	Матюковская	Ленгит
Вед. инж.	Якулова	Ленгит
Ст. инж.	Васильева	Ленгит
Ст. техн.	Костылева	Ленгит

R<sub>2,80</sub> (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Материал для марок:  
 ПН, ПН-С, ПП, ПП-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МЯ, ПН-МЯС, ПП-МЯ, ПП-МЯС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПП-МБ, ПН-МБС, ПП-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

R<sub>2,80</sub> (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Материал для марок:  
 ПН, ПН-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МЯ, ПН-МЯС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПН-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №

Нач. отд.	Ткаченко	И.И.
Инж. пр.	Макубская	И.И.
Вед. инж.	Акулиба	И.И.
Ст. инж.	Васильева	И.И.
Ст. техн.	Костылева	И.И.

3. 5011-129 07. 1. 1

Лист  
НИЖНИЙ

Сталь	Масса	Масштаб
Р	17,4	1:5
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74*		
Ленгипротранспорт		

1263/2 58

Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №

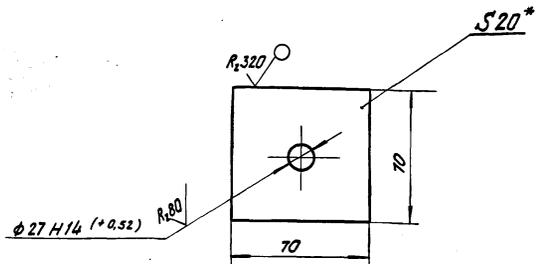
Нач. отд.	Ткаченко	И.И.
Инж. пр.	Макубская	И.И.
Вед. инж.	Акулиба	И.И.
Ст. инж.	Васильева	И.И.
Ст. техн.	Костылева	И.И.

3. 501.1-129 07. 1. 2

Подушка

Сталь	Масса	Масштаб
Р	6,9	1:5
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74*		
Ленгипротранспорт		

✓(✓)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$ .
- 3. Материалы для марок:  
 ПН, ПЛ, ПН-С, ПЛ-С - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МЛ, ПЛ-МЛ, ПН-МЛС, ПЛ-МЛС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПЛ-МБ, ПН-МБС, ПЛ-МБС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

3. 501.1-129 07. 1. 3

Плоско

Стандия Масса Масштаб

Р а7 1:2

лист листов 1

лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74\*

Ленгипротрансмост

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Рядный номер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.501.1-129 07. 2.0СБ	Сборочный чертеж.		✗
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 07. 2.1	Лист верхний	1	
A4	2		3.501.1-129 07. 2. 2	Штырь	1	
				<u>Материалы</u>		
				Материал марки		
				опорной части указан		
				на чертеже деталей.		

1263/2 59

3.501.1-129 07. 2. 0

Балансир  
 верхний

Стандия Лист Листов

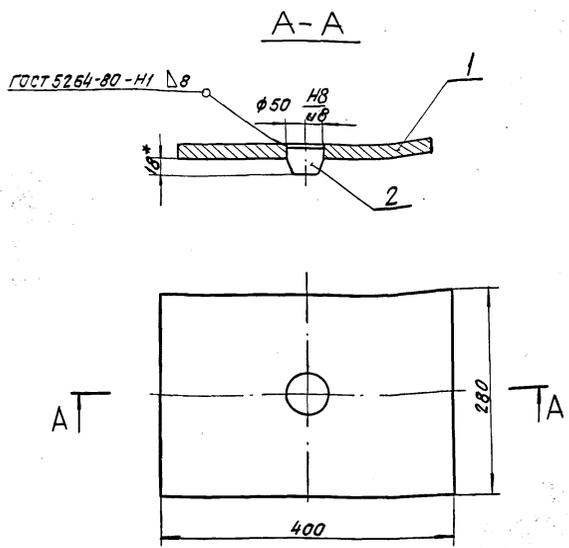
Р 1

Ленгипротрансмост

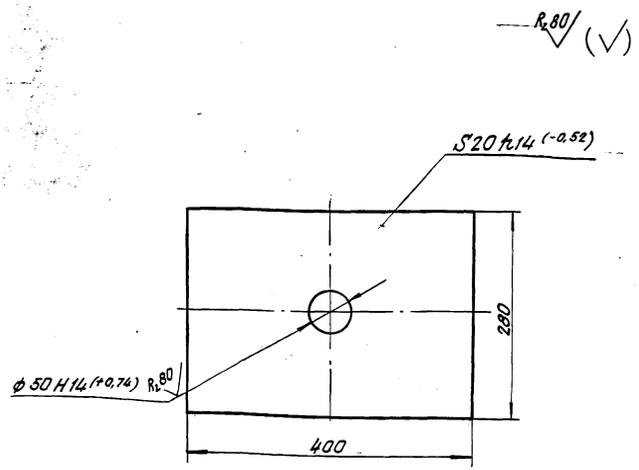
Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Инж. Махновская

Инж. Махновская



1. Размеры для справок, кроме обозначенного\*.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 2. Материалы для марок:  
 ПН, ПП, ПН-С, ПП-С - сталь марки 15Д ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МЯ, ПП-МЯ; ПН-МЯС, ПП-МЯС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 ПН-МБ, ПП-МБ; ПН-МБС, ПП-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

1263/2 60

3. 501.1-129 07. 2. 0 СБ

Балансир  
 верхний

Сталь	Масса	Мощность
Р	17,7	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгилпрогрнмст		

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. по Мухомовская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

3. 501.1-129 07. 2. 1

Лист  
 верхний

Сталь	Масса	Мощность
Р	17,3	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгилпрогрнмст		

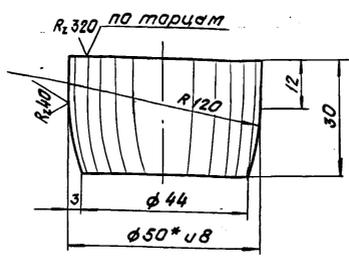
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74\*

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. по Мухомовская  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Ш.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б.

Ш.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б. Л.Б.Б. и Л.Б.Б.

R<sub>z</sub>40/ (✓)



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; +t_2$ .
3. Материал для марок:  
 ПН, ПП - сталь марки ВСт3сп2 ГОСТ 380-71\*;  
 ПН-МЯ, ПП-МЯ, ПН-МБ, ПП-МБ - сталь марки 09Г2С ГОСТ 19281-73;  
 ПН-С, ПП-С, ПН-МАС; ПП-МАС, ПН-МБС, ПП-МБС - сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*.

3. 501.1-129 07. 2. 2

Штырь

Ставил Масса Мостов

Р 0.4 1:1

Лист Листов 1

Круг 5-50 ГОСТ 2590-71\*

Ленгилпротрансмост

Нач. отд.	Ткаченко	Л.И.И.
Л.И.И. пр.	Молнобова	Л.И.И.
Вед. инж.	Акулова	Л.И.И.
Ст. инж.	Васильева	Л.И.И.
Ст. техн.	Костылева	Л.И.И.

Вариант	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.070	Техническое описание		
A3			3.501.1-129 08.0.0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные</u>		
				<u>единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 08.1.0	Балансир нижний	1	
A4	2		3.501.1-129 07.2.0	Балансир верхний	1	
				<u>Детали</u>		
A4	3		3.501.1-129 07.0.1	Прокладка асбестовая	1	
				<u>Материалы</u>		
				Материал марки опорной части указан на чертежах деталей.		

3. 501.1-129 08. 0. 0

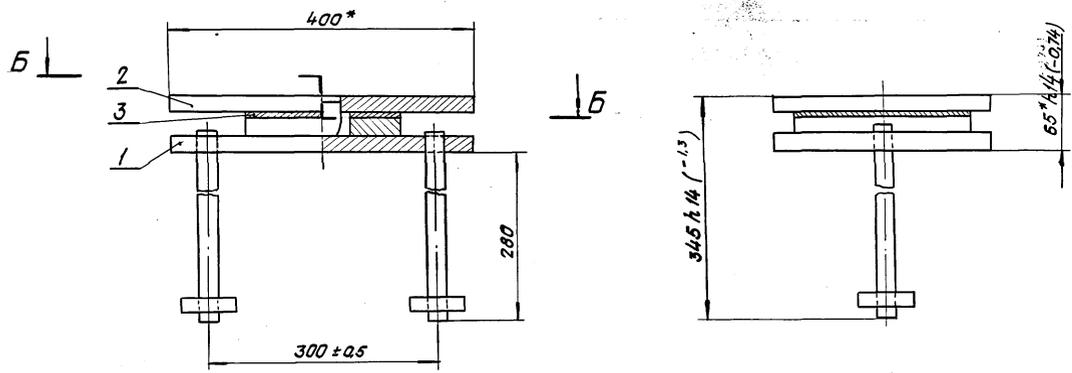
Опорная часть плоская подвижная сварная ПП; ПП-МЯ, ПП-МБ, ПП-С, ПП-МАС, ПП-МБС.

Ставил Лист Листов

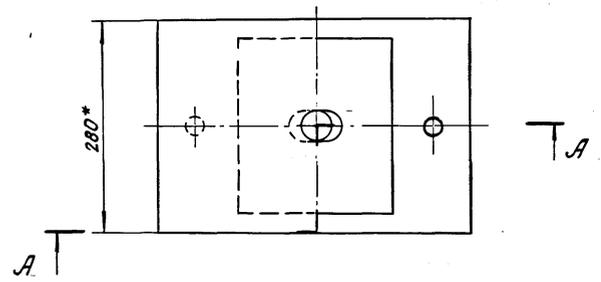
Р 1

Ленгилпротрансмост

Нач. отд.	Ткаченко	Л.И.И.
Л.И.И. пр.	Молнобова	Л.И.И.
Вед. инж.	Акулова	Л.И.И.
Ст. инж.	Васильева	Л.И.И.
Ст. техн.	Костылева	Л.И.И.



Б - Б



\* Размеры для справок.

1263/2 62

3.501.1-129 08.0.005

Опорная часть  
плоская подвижная  
сварная  
ПП; ПП-МЯ; ПП-МБ; ПП-С;  
ПП-МЯС; ПП-МБС;

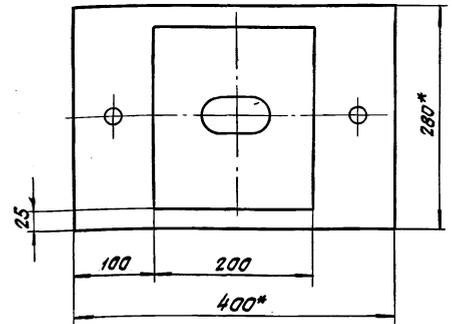
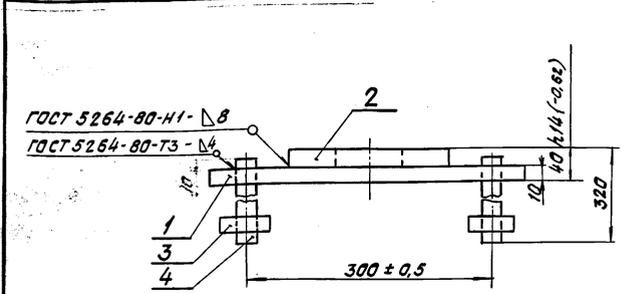
Станд.	Масса	Масштаб
Р	47,0	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мельникова  
Инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Инженер Гордеев

Ленгипротрансост

Шифр докум. / Дата / Вып. инж. / Шифр инж. / Подп. инж. / Шифр инж.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 08.1.0 СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 07.1.1	Лист нижний	1	
A4	2		3.501.1-129 08.1.1	Подушка	1	
A4	3		3.501.1-129 07.1.3	Планка	2	
A4	4		3.501.1-129 07.1.4	Анкер	2	1,2
				Круг Б-25 ГОСТ 2590-71*		Для марок ПП, ПП-С
				ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71*		
				$R=310^{+0,20}$ по торцам		
				Круг Б25 ГОСТ 2590-71*		Для марок ПП-МА, ПП-МБ, ПП-МАС, ПП-МБС
				09Г2С ГОСТ 19281-73		
				$R=310^{+0,20}$ по торцам		
				<u>Материалы</u>		
				Материал марки опорной части указан на чертежах деталей.		



1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm t_2$ .

Шиф. л. табл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	3.501.1-129 08.1.0		
			Балансир нижний		
Науч. отв.	Ткаченко	Л.И.И.	Студия	Лист	Листов
Инж. пр.	Майновская	Л.И.И.	Р		1
Вед. инж.	Акулова	Л.И.И.	Ленгипротранспорт		
Ст. инж.	Васильева	Л.И.И.			
Ст. техн.	Костылева	Л.И.И.			

Шиф. л. табл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1263/2 63		
			3.501.1-129 08.1.0 СБ		
			Балансир нижний		
Науч. отв.	Ткаченко	Л.И.И.	Студия	Масса	Масштаб
Инж. пр.	Майновская	Л.И.И.	Р	28,2	1:5
Вед. инж.	Акулова	Л.И.И.	Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Васильева	Л.И.И.	Ленгипротранспорт		
Ст. техн.	Костылева	Л.И.И.			



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		3.501.1-129 00.0.0.0.0	Техническое описание	×	
A3		3.501.1-129 09.0.0.0.0	Сборочный чертеж	×	
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2	3.501.1-129 09.1.0	Балансир нижний	1	
A4	3	3.501.1-129 09.2.0	Балансир верхний	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Гайка М30.12 ВСт3сп2 ГОСТ 5915-70*	2	0,22
	5		Шайба 30 ВСт3сп2 ГОСТ 11371-78	2	0,06
			<u>Материалы</u>		
			Материал опорной части указан на чертежах деталей.		

3.501.1-129 09.0.0

Нач. отд. Ткаченко  
Л. инж. Мухоморова  
Вед. инж. Акулаба  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Опорная часть  
тангенциальная  
неподвижная сварная  
ТН, ТН-С.

Стадия Лист Листов  
Р 1

Ленинградтрансмост

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 09.1.0.0	Сборочный чертеж	×	
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 01.2.2	Штырь	1	
A4	2	3.501.1-129 09.1.1	Подушка	1	
A4	3	3.501.1-129 09.1.2	Лист балансира	1	
A4	4	3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
			<u>Материалы</u>		
			Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей		

1263/2 65

3.501.1-129 09.1.0

Нач. отд. Ткаченко  
Л. инж. Мухоморова  
Вед. инж. Акулаба  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Балансир  
нижний

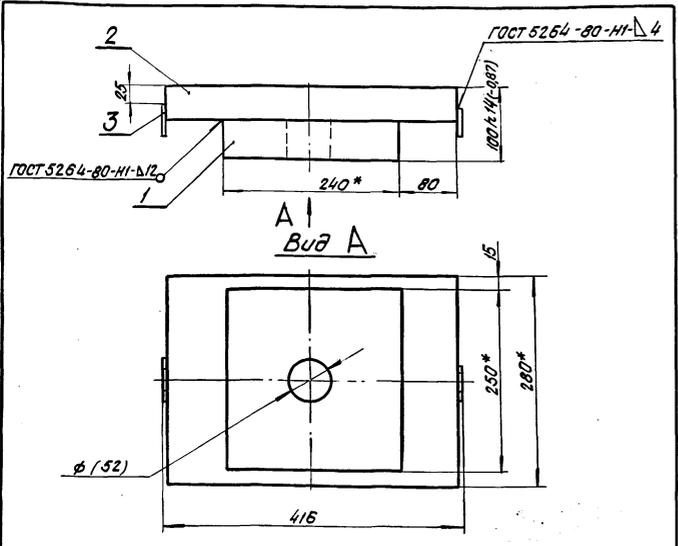
Стадия Лист Листов  
Р 1

Ленинградтрансмост

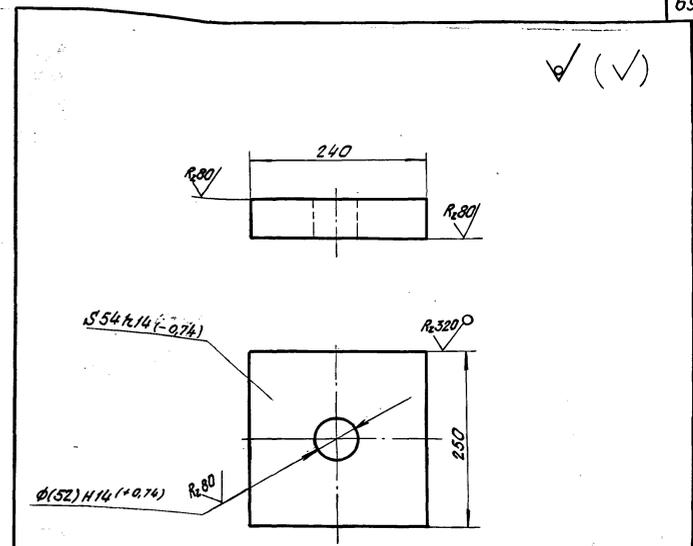








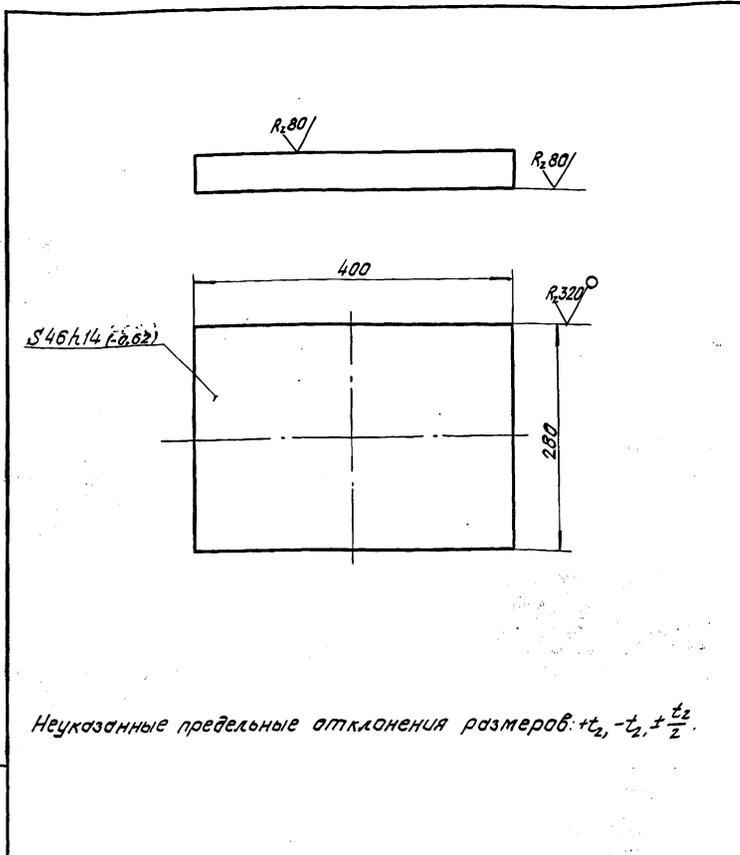
1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Размер в скобках после сварки.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Размер в скобках после сварки.

Имя и фамилия	Лист и общее количество листов	3.501.1-129 09. 2. 0 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
Моч.отд. Ткаченко		Балансир верхний	Р	65,1	1:5
Л.инж.по. Махлюбова			Лист	Листов 1	
Вед.инж. Якулова			Ленгипротрансность		
Ст.инж. Васильева					
Ст.техн. Костылева					

Имя и фамилия	Лист и общее количество листов	1263/2 69	3.501.1-129 09. 2. 1	Стадия	Масса	Масштаб
Моч.отд. Ткаченко		Лист балансера	Р	24,5	1:5	
Л.инж.по. Махлюбова			Лист	Листов 1		
Вед.инж. Якулова			Ленгипротрансность			
Ст.инж. Васильева			Лист Б-ПН-56 ГОСТ 19903-74*			
Ст.техн. Костылева			16.4 ГОСТ 6713-75*			



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_1, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3.501.1-129 09. 2. 2

Лист балансира

Стадия Масса Масштаб

Р 404 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-48 ГОСТ 19903-74\*  
Лист 16А ГОСТ 6713-75\*

Ленгипротрансгаз

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мухомов  
Вед. инж. Мухомов  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Инв. и подв. Листов в деталях 3/2000 Инв. и подв.

Проект	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			3.501.1-129 00.0.070	Техническое описание		
A3			3.501.1-129 10.0.0.05	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2		3.501.1-129 09.1.0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 10.1.0	Балансир верхний	1	
				Стандартные изделия		
	4			Гайка М30.12 ВСт3сп2 ГОСТ 5915-70*	2	0,22
	5			Шайба 30 ВСт3 сп2 ГОСТ 11371-78	2	0,06
				Материалы		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

3.501.1-129 10.0.0

Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т1П, Т1П-С

Стадия Лист Листов

Р 1 1

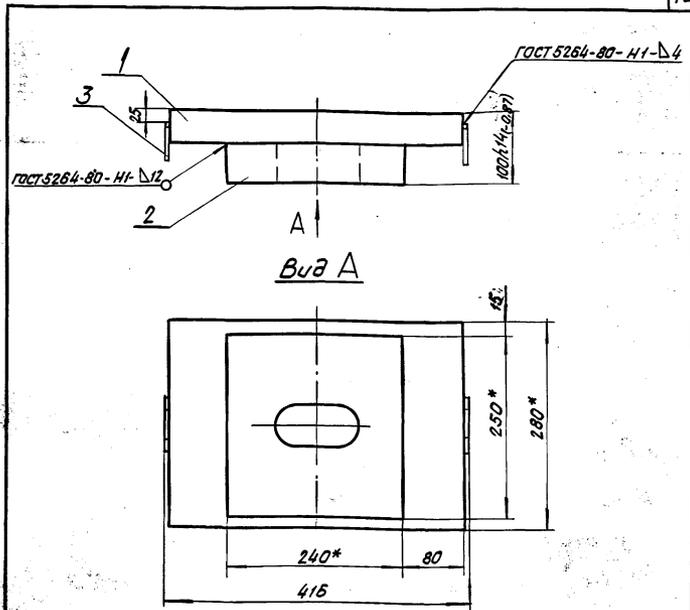
Ленгипротрансгаз

Нач. отд. Ткаченко  
Инж. пр. Мухомов  
Вед. инж. Мухомов  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Инв. и подв. Листов в деталях 3/2000 Инв. и подв.



Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 10.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 10.1.1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 09.2.2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей		



1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$ ,  $\pm \frac{1}{2}$ ,  $\pm \frac{1}{2}$ .

Изм. Лист. Листы в сборе

Нач. отд. Ткаченко *Ткаченко*  
 Л. инж. пр. Махновская *Махновская*  
 Вед. инж. Акулова *Акулова*  
 Ст. инж. Васильева *Васильева*  
 Ст. техн. Костылева *Костылева*

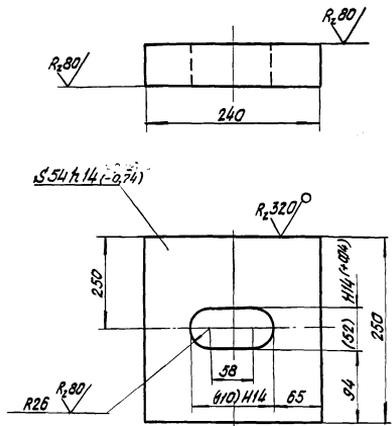
3. 501.1-129 10.1.0  
 Балансир  
 верхний  
 Стадия Лист Листов  
 Р 1 1  
 Ленинградская

Изм. Листы. Листы в сборе

		1263/2		72
3. 501.1-129 10.1.0 СБ				
Балансир верхний			Стадия	Масса
			Р	63,9
			Листов	Листов
			1	1
			Ленинградская	

Нач. отд. Ткаченко *Ткаченко*  
 Л. инж. пр. Махновская *Махновская*  
 Вед. инж. Акулова *Акулова*  
 Ст. инж. Васильева *Васильева*  
 Ст. техн. Костылева *Костылева*

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .  
 2. Размер в скобках после сварки.

3. 501.1-129 10.1.1

Лист  
балансира

Стадия Масса Масштаб

P 23,3 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-56 ГОСТ 18903-74\*  
164 ГОСТ 6713-75\*

Ленгипротрансмост

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Мухоморова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3. 501.1-129 00. 0. 0 TO	Техническое описание	×	
A3			3. 501.1-129 11. 0. 0 СБ	Сборочный чертеж	×	
				Сборочные единицы		
A4	1		3. 501.1-129 01. 1. 0	Болт анкерный	2	
A4	2		3. 501.1-129 11. 1. 0	Балансир нижний	1	
A4	3		3. 501.1-129 11. 2. 0	Балансир верхний	1	
				Детали		
A4	4		3. 501.1-129 11. 0. 1	Подкладка	1	
				Стандартные изделия		
	5			Гайка М30.12 40X ГОСТ 5915-70*	2	0,22
	6			Шайба 30ВСт30Г2 ГОСТ 11371-78	2	0,06
				Материалы		
				Материал опорных частей указан на чертежах деталей		

3. 501.1-129 11. 0. 0

Опорная часть  
тангенциальная  
неподвижная сварная  
ТИН-МА, ТИН-МБ, ТИН-МАСТИ, МБС

Стадия Лист Листов

P 1 1

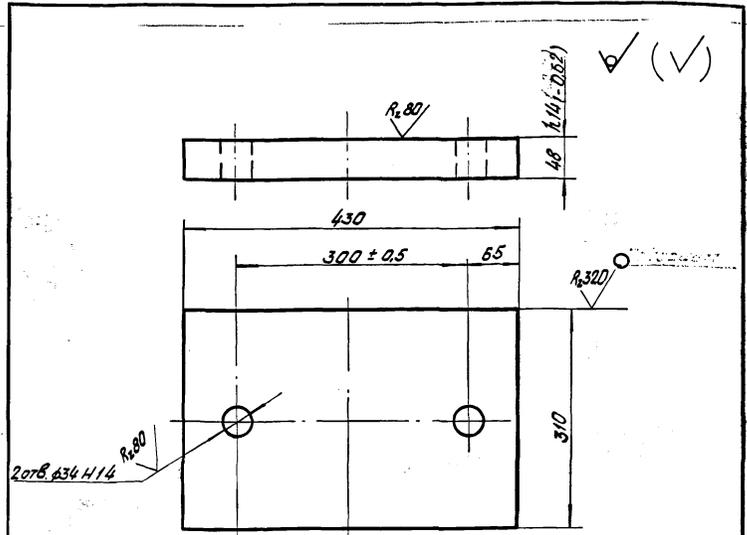
Ленгипротрансмост

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Мухоморова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Шиб. и лощ. Лощ. и шиб. Шиб. и лощ.

Шиб. и лощ. Лощ. и шиб. Шиб. и лощ.





1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .  
 2. Материал для марок:  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\* при креплении к подферментнику на анкерных болтах;  
 Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МАС, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\* при креплении на сварке;  
 Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т1Н-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\* при креплении на сварке.

Ш.В.И.Лодж. Подп. и дата. Взам.инв.№

3. 501.1-129 11. 0. 1		
Подкладка	Станд. Масса	Материал
	Р 49,5	1:5
Лист Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74*	Лист	Листов 1
	Ленгипротрансмост	

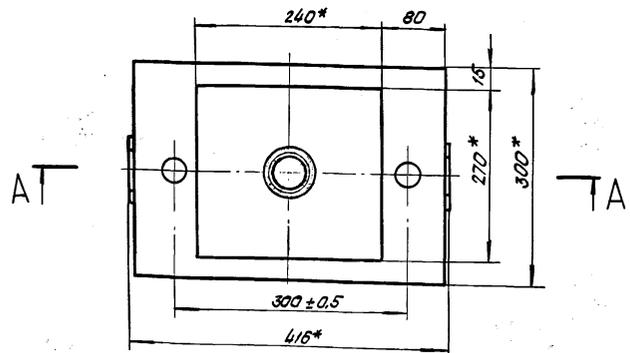
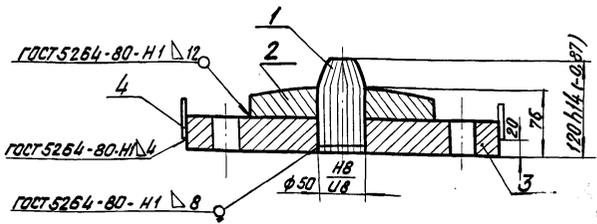
Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. пр. Махновецкая  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A4			3. 501.1-129 11. 1. 0. СБ	Сборочный чертеж.		×
				Детали		
A4	1		3. 501.1-129 11. 1. 1	Штырь	1	
A4	2		3. 501.1-129 11. 1. 2	Повушка	1	
A4	3		3. 501.1-129 11. 1. 3	Лист балансира	1	
A4	4		3. 501.1-129 01. 2. 3	Скоба	2	
				Материалы		
				Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей.		

Ш.В.И.Лодж. Подп. и дата. Взам.инв.№

3. 501.1-129 11. 1. 0			1263/2	75
Балансир нижний	Станд. Лист	Листов		
	Р	1		
Ленгипротрансмост	Лист	Листов 1		

Нач. отд. Ткаченко  
 Л. инж. пр. Махновецкая  
 Вед. инж. Якулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шиф. и подп. Подп. и дата. Взам. инв. №

3. 501.1-129 И. 1. 0 СБ

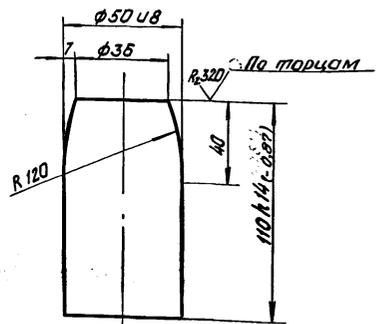
Балансир  
нижний

Вариант	Масса	Масштаб
Р	53,1	1:5
Лист	Листов 1	

Ленгипротрансмост

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Махновецкая  
Вед. инж. Ляглоба  
Ст. инж. Васильева  
С. техн. Костылева

R<sub>z</sub>40 (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- 2. Материал для марок:  
Т1Н-МА, Т1П-МА, Т1Н-МБ, Т1П-МБ, Т2Н-МА, Т2П-МА, Т2Н-МБ, Т2П-МБ-сталь марки 09 ГС ГОСТ 4543-71\*.  
Т1Н-МАС, Т1П-МАС, Т1Н-МБС, Т1П-МБС, Т2Н-МАС, Т2П-МАС, Т2Н-МБС, Т2П-МБС-сталь марки 40Х ГОСТ 4543-71\*.

1253/2 76

3. 501.1-129 И. 1. 1

Штырь

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,6	1:2
Лист	Листов 1	

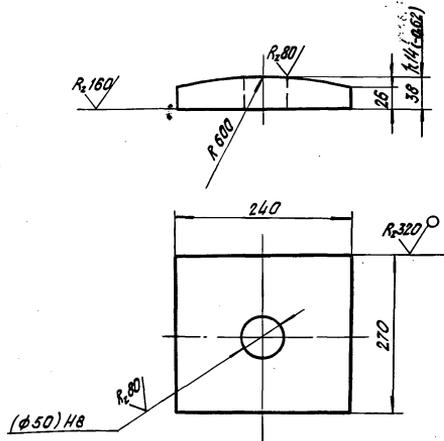
Ленгипротрансмост

Шиф. и подп. Подп. и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Махновецкая  
Вед. инж. Ляглоба  
Ст. инж. Васильева  
Инженер. Гордеев

Круг Б-63 ГОСТ 2590-71\*

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
ТИН-МА, Т1П-МА, ТИН-МАС, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
ТИН-МБ, Т1П-МБ, ТИН-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

3. 501.1-129 И. 1. 2

Подушка

Сталь Масса Масштаб

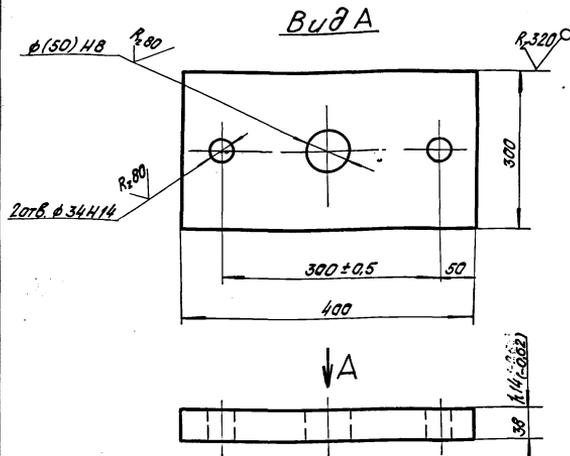
Р 15,7 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\* Ленинградтрансмаш

Исполн. Машинист  
Нач. отд. Ткаченко  
Л. И. И. пр. Махновская  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

R,80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
ТИН-МА, Т1П-МА, ТИН-МАС, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
ТИН-МБ, Т1П-МБ, ТИН-МБС, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

1263/2 77

3. 501.1-129 И. 1. 3

Лист  
балансир

Сталь Масса Масштаб

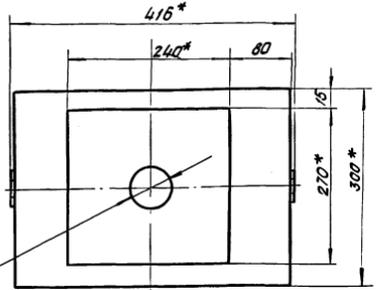
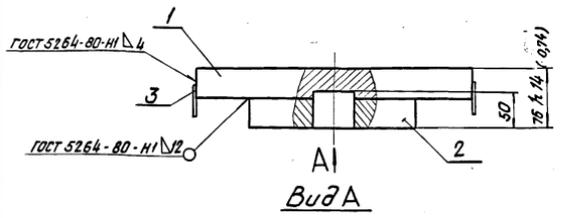
Р 35,6 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\* Ленинградтрансмаш

Исполн. Машинист  
Нач. отд. Ткаченко  
Л. И. И. пр. Махновская  
Вед. инж. Якулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Экз. №	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4		3	3.501.1-129 11.2.0 СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
А4	1	3.501.1-129 11.2.1		Лист балансира	1	
А4	2	3.501.1-129 11.2.2		Лист балансира	1	
А4	3	3.501.1-129 01.2.3		Скаба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{1}{2}$ ,  $-\frac{1}{2}$ ,  $\pm \frac{1}{2}$ .
3. Размер в скобках после сварки.

1263/2 78

3.501.1-129 11.2.0 СБ

Балансир  
верхний

Студия	Масса	Масштаб
Р	59,5	1:5
Лист		Листов 1
Ленгилпроатрансмат		

Шкала: 1:5. Листы в сборке: 3.501.1-129

Нач. отд.	Ткаченко	Инженер
И. инж. пр.	Мухомов	Инженер
Вед. инж.	Мухомов	Инженер
Ст. инж.	Васильев	Инженер
Ст. техн.	Костяева	Инженер

3.501.1-129 11.2.0

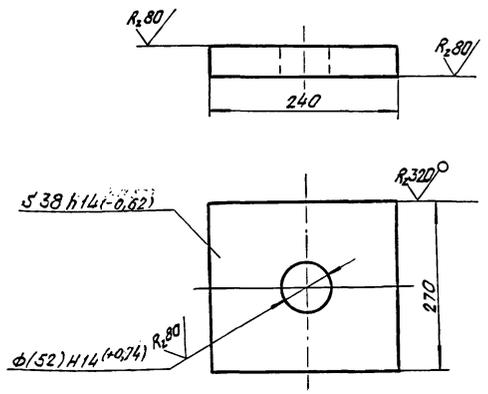
Балансир  
верхний

Студия	Лист	Листов
Р		1
Ленгилпроатрансмат		

Шкала: 1:5. Листы в сборке: 3.501.1-129

Нач. отд.	Ткаченко	Инженер
И. инж. пр.	Мухомов	Инженер
Вед. инж.	Мухомов	Инженер
Ст. инж.	Васильев	Инженер
Ст. техн.	Костяева	Инженер

✓ (✓)



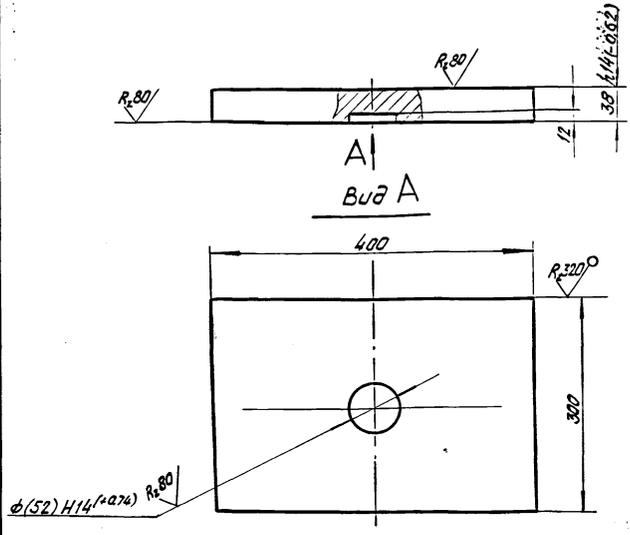
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .
2. Размер в скобках после сборки.
3. Материал для марок:  
 Т1Н-МА, Т1Н-МАС-сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1Н-МБ; Т1Н-МБС-сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Шв. и лев. лист. и всего 3 экземпляра

3. 501.1-129 11. 2. 1			
Лист балансир	Станд.	Масса	Масштаб
	P	18,7	1:5
Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74*		Листов 1	
Ленгипрогтрансост			

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Махновская  
 Ст. инж. Якулова  
 Ст. техн. Костылева

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .
2. Размер в скобках после сборки.
3. Материал для марок:  
 Т1Н-МА, Т1Н-МАС-сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1Н-МБ; Т1Н-МБС-сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

Шв. и лев. лист. и всего 3 экземпляра

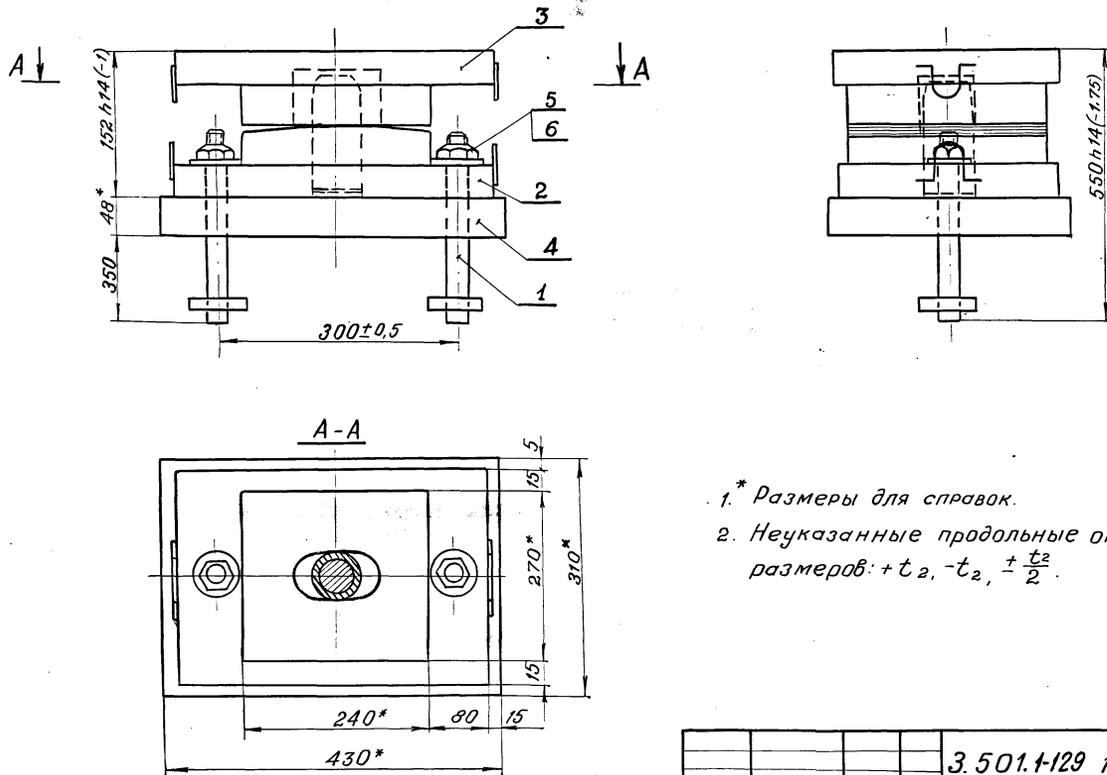
1263/2 79			
3. 501.1-129 11. 2. 2			
Лист балансир	Станд.	Масса	Масштаб
	P	35,6	1:5
Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74*		Листов 1	
Ленгипрогтрансост			

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Махновская  
 Ст. инж. Якулова  
 Ст. техн. Костылева

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		3.501.1-129 00.0.0.10	Техническое описание	1	×
A3		3.501.1-129 12.0.0.05	Сборочный чертеж	1	×
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.501.1-129 01.1.0	Болт анкерный	2	
A4	2	3.501.1-129 11.1.0	Балансир нижний	1	
A4	3	3.501.1-129 12.1.0	Балансир верхний	1	
			<u>Детали</u>		
A4	4	3.501.1-129 11.0.1	Подкладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5	—	Гайка М30.12.40X ГОСТ 5915-70*	2	0,22
	6	—	Шайба 30.80.3 сл 2 ГОСТ 11371-78	2	0,06
			<u>Материалы</u>		
			Материал опорной части указан на чертежах деталей		
<b>3.501.1-129 12.0.0</b>					
Исх. от: Каченко И.И.		Опорная часть тонгочувствительная подвижная сварная ТИП-МА; ТИП-МБ; ТИП-МАС; ТИП-МБС		Страниц Лист	
Инж. пр. Манюшкова И.И.				Р 1	
Инж. Акимова И.И.		Ленгипротрансмост		Листов	
Инж. Васильева В.В.				Р 1	
Инж. Костылева В.В.					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 12.1.0.05	Сборочный чертеж	1	×
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 12.1.1	Лист балансир	1	
A4	1	3.501.1-129 12.1.2	Лист балансир	1	
A4	2	3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
			<u>Материалы</u>		
			Материал верхнего балансир указан на чертежах деталей		
1263/2 80					
<b>3.501.1-129 12.1.0</b>					
Исх. от: Каченко И.И.		Балансир верхний		Страниц Лист	
Инж. пр. Манюшкова И.И.				Р 1	
Инж. Акимова И.И.		Ленгипротрансмост		Листов	
Инж. Васильева В.В.				Р 1	
Инж. Костылева В.В.					

Шиб. и год. Издательство «Восток-Сиб.И.»

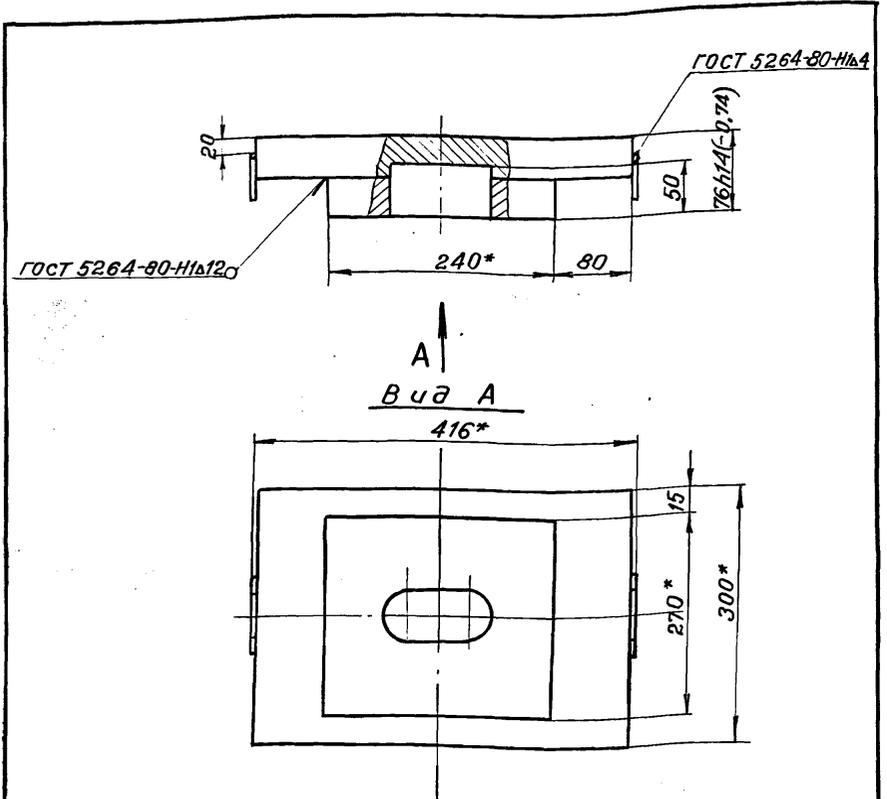


1. \* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные продольные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

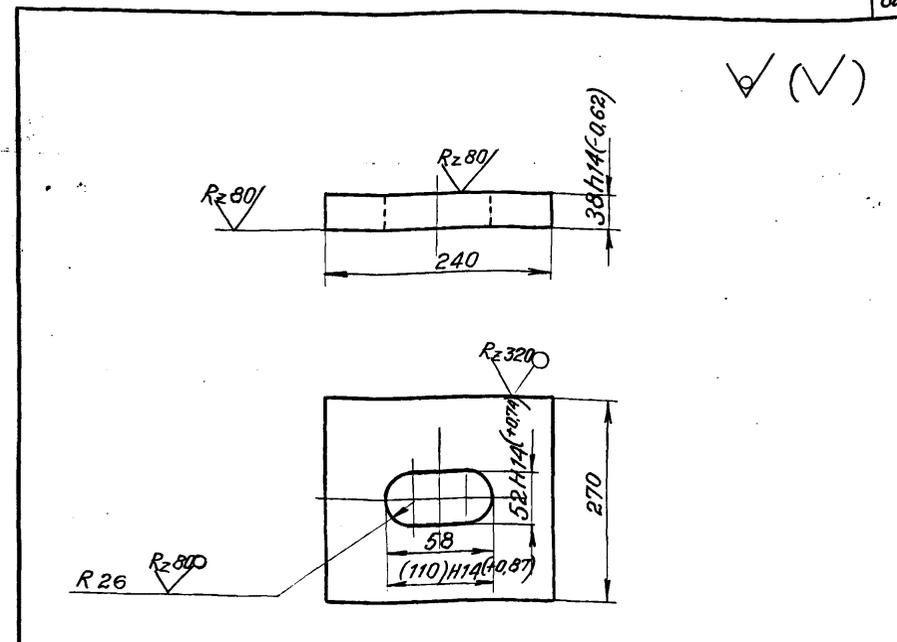
1263/2 81

3.501.1-129 12.0.0.06

		Опора	Масса	Масштаб
		Р	164	1:5
		Лист	Листов 1	
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко			
Инж. пр.	Махновецкая			
Св. инж.	Акулова			
Ст. инж.	Восильева			
Ст. техн.	Кастылева			



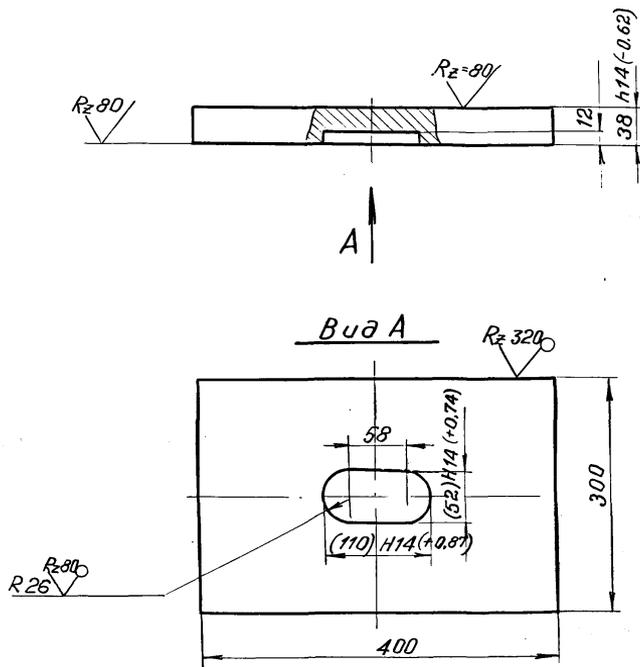
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .
- 2. Размер в скобках после сварки.
- 3. Материал для марок:  
 Т1П-МА, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1П-МБ, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Имя и подл. Подпись и дата			Взамен и №		
3.501.1-129 12.1.0СБ					
Балансир верхний			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	53,3	1:5
			Лист	Листов 1	
			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко	Л.И.			
Гл. инж. пр.	Махновская	Л.И.			
Вед. инж.	Акулова	Л.И.			
Ст. инж.	Васильева	Л.И.			
Ст. техн.	Костылева	Л.И.			

Имя и подл. Подпись и дата			Взамен и №		
1263/2 82					
3.501.1-129 12.1.1					
Лист балансира			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	17,8	1:5
			Лист	Листов 1	
			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко	Л.И.			
Гл. инж. пр.	Махновская	Л.И.			
Вед. инж.	Акулова	Л.И.			
Ст. инж.	Васильева	Л.И.			
Ст. техн.	Костылева	Л.И.			

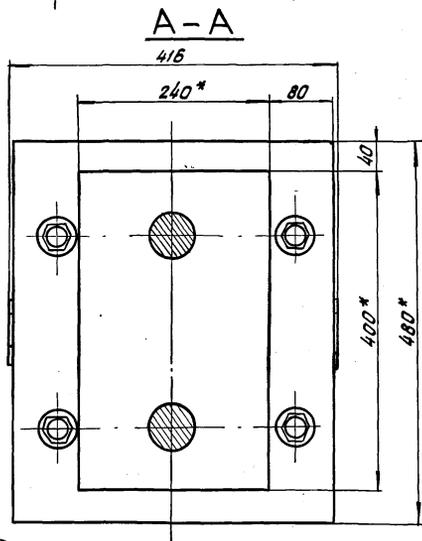
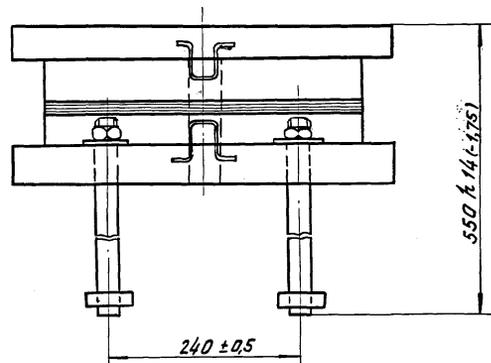
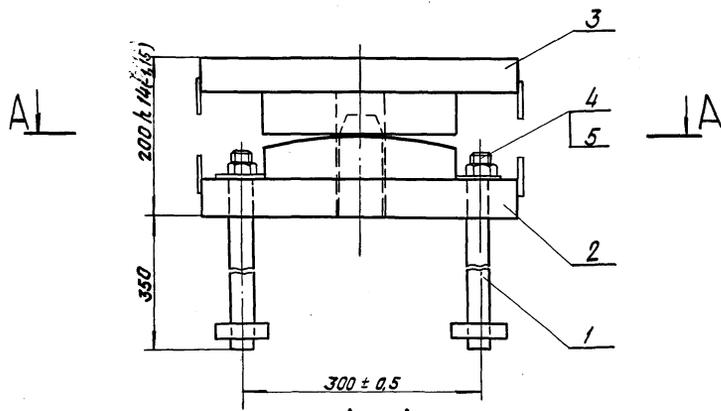


Материал для марок:  
 Т1П-МА, Т1П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т1П-МБ, Т1П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Инв. № подл. Подпись и дата Возм. инв. №				3.501.1-129 12.1.2		
	Лист балансира			Стадия	Масса	Масштаб
				Р	35,3	1:5
				Лист	Листов 1	
				ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко		Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74*			
Гл. инж. пр.	Махновская					
Вед. инж.	Акулова					
Ст. инж.	Васильева					
Ст. техн.	Костылева					

1263 / 2 83



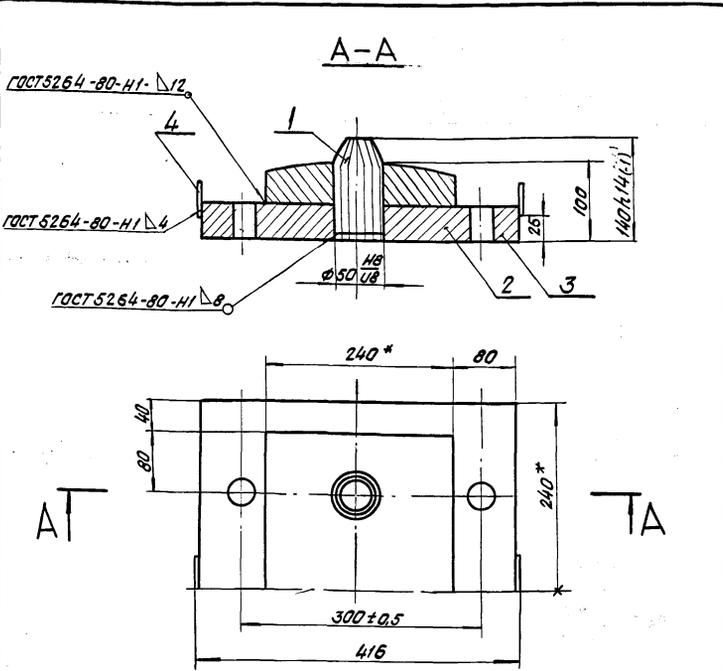


1. \* Размеры для справок.

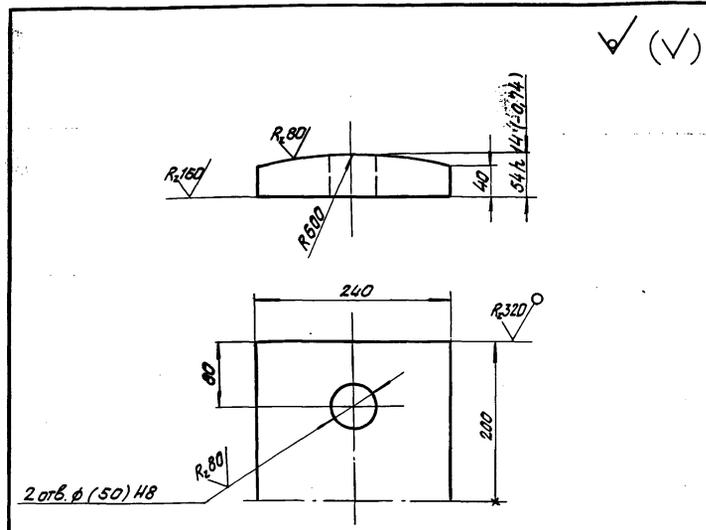
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 85

				3. 5011-129 13. 0. 0 СБ		
				Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н, Т2Н-С		
				Стадия	Масштаб	Масштаб
				Р	230	1:5
				Лист	Листов 1	
				Лентипротрансмост		
Исполн.	Ткаченко	Провер.				
Л. инж. пр.	Махлюва	Инжен.				
Вед. инж.	Махлюва	Инжен.				
Ст. инж.	Васильева	Инжен.				
Ст. техн.	Костылева	Инжен.				



- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .



2 отв.  $\phi(50) H8$

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .  
 2. Размер в скобках после сварки.

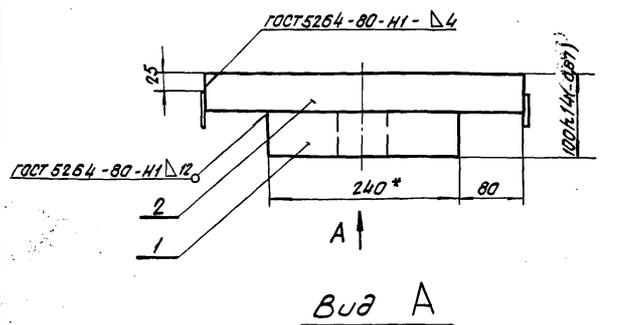
Инв. № подл.	3. 501.1-129 13. 1. 0 СБ		
	Балансир нижний		
	Р	106,8	1:5
	Лист 1 из 1		
Исполн.	Нач. отд.	Ткаченко	Ленгипротрансмост
Вед. инж.	Мухоморова	Мухоморова	
Ст. техн.	Васильева	Васильева	
Инв. № подл.	Лист 1 из 1		

Инв. № подл.	3. 501.1-129 13. 1. 1		
	Подушка		
	Р	36,0	1:5
	Лист 1 из 1		
Исполн.	Нач. отд.	Ткаченко	Ленгипротрансмост
Вед. инж.	Мухоморова	Мухоморова	
Ст. техн.	Васильева	Васильева	
Инв. № подл.	Лист 1 из 1		

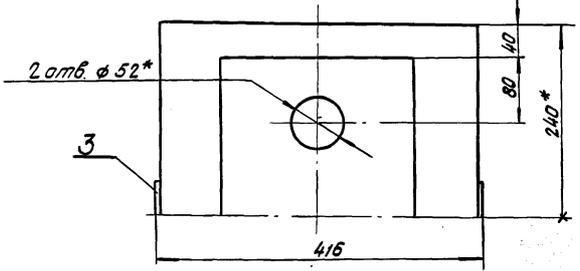
1263/2 86

Лист 5-ПН-56 ГОСТ 19903-74\*  
 16А ГОСТ 6713-75\*

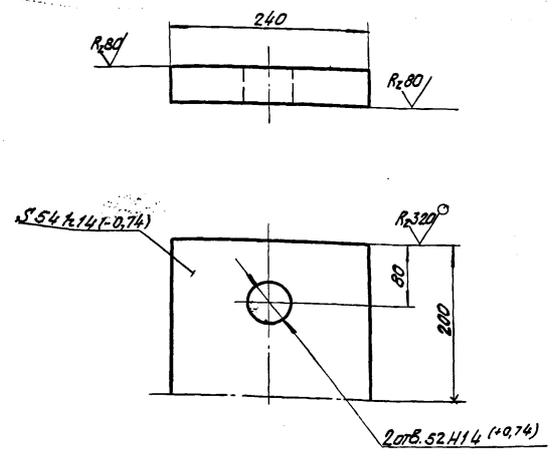




Вид А



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z - t_z \pm \frac{t_z}{2}$ .

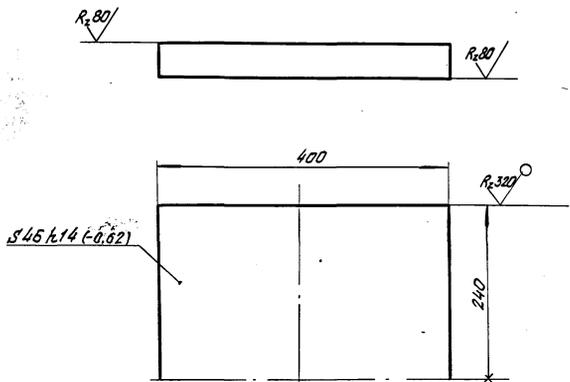


- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z - t_z \pm \frac{t_z}{2}$ .

Шифр инв.	Лист	и	деталь	Взам инв.	3. 501.1-129 13. 2. 0 СБ		
					Стабильность	Масса	Масштаб
					Р	108,4	1:5
					Лист	Листов 1	
					Ленгипротрансмост		
Нач. отд.	Ткаченко	М.И.			Балансир Верхний		
Л. инж. пр.	Махлавская	Л.И.					
Вед. инж.	Якулова	С.В.					
Ст. инж.	Васильева	В.В.					
Ст. техн.	Костылева	В.В.					

Шифр инв.	Лист	и	деталь	Взам инв.	1263/2 88		
					3. 501.1-129 13. 2. 1		
					Стабильность	Масса	Масштаб
					Р	38,9	1:5
					Лист	Листов 1	
					Ленгипротрансмост		
Нач. отд.	Ткаченко	М.И.			Лист балансера		
Л. инж. пр.	Махлавская	Л.И.					
Вед. инж.	Якулова	С.В.					
Ст. инж.	Васильева	В.В.					
Ст. техн.	Костылева	В.В.					
					Лист	Листов 1	
					Ленгипротрансмост		
					Лист 5-ПН-56 ГОСТ 19903-74*		
					16,4 ГОСТ 6713-75*		

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2$ ,  $t_2$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Шифр листа: 1263 / 2

3.501.1-129 13. 2. 2

Лист  
балансиров

Статус	Масса	Масштаб
P	69,3	1:5
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Махновец  
Инж. Яцубов  
Инж. Васильев  
Ст. техн. Костылева

Лист Б-ПН-48 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*  
Денгипротрансмаст

1263 / 2 89

Формат	Эонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.0ТО	Техническ. описание	×	
A3			3.501.1-129 14.0.0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 1. 1. 0	Болт анкерный	4	
A4	2		3.501.1-129 13. 1. 0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 14. 1. 0	Балансир верхний	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Гайка М30.12.Вст.3сп.2 ГОСТ 5915-70*	4	0,22
	5			Шайба 30 Вст.3 сп.2 ГОСТ 11371-78	4	0,06
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

Подпись и дата  
 Взам. инв. ж  
 Инв. ж подл.

3.501.1-129 14.0.0

Нач. отд.	Ткаченко	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Махновская	Р	1
Вед. инж.	Акулова	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Ст. инж.	Васильева	Т2П, Т2П-С	
Ст. техн.	Костылева		

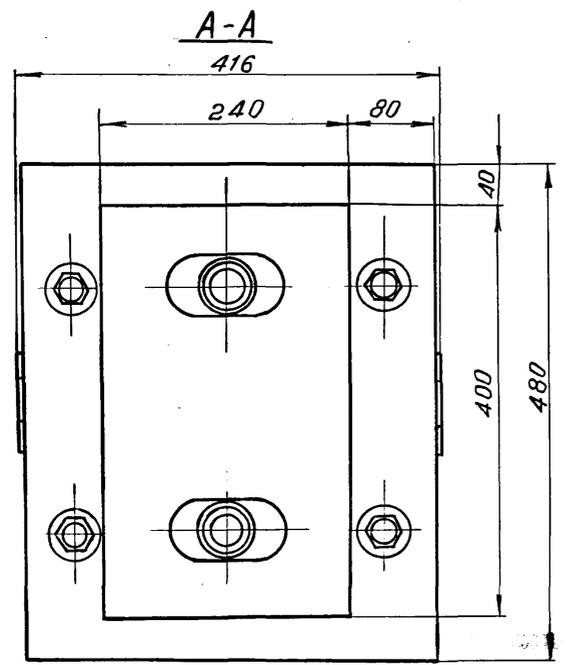
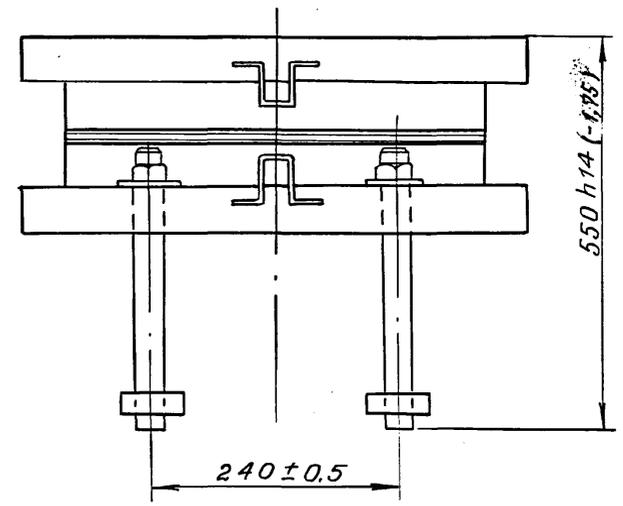
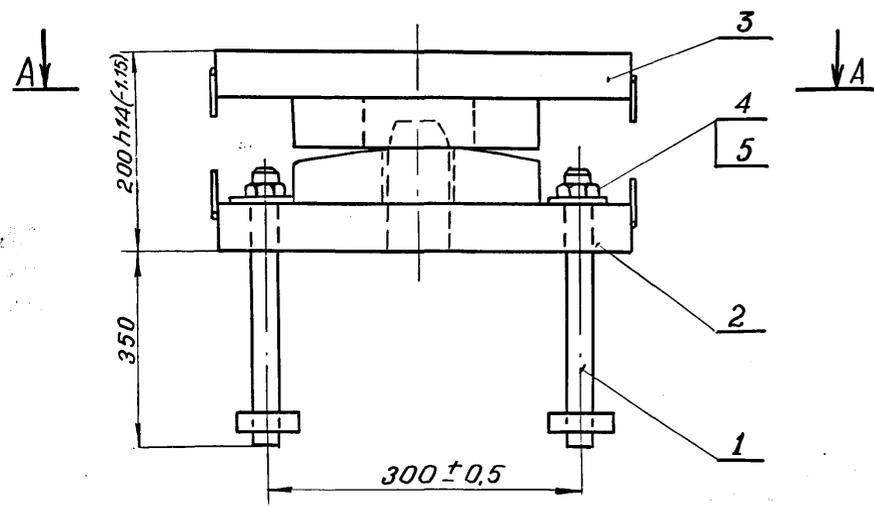
Формат	Эонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 14.1.0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501.1-129 14. 1. 1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501.1-129 13. 2. 2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501.1-129 01. 2. 3	Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		

Подпись и дата  
 Взам. инв. ж  
 Инв. ж подл.

1263/2 90

3.501.1-129 14.1.0

Нач. отд.	Ткаченко	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Махновская	Р	1
Вед. инж.	Акулова	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Ст. инж.	Васильева	Балансир верхний	
Ст. техн.	Костылева		



\* 1. Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

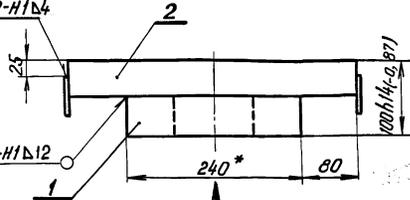
Инв. и подл. Подпись и дата Взам инв. и

1263/2 91

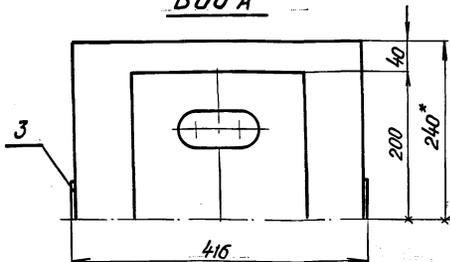
3. 501.1-129 14. 0. 0СБ					
Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П, Т2П-С			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	229	1:5
			Лист	Листов 1	
			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Нач. отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
Гл. инж. пр.	Махновская	<i>Махновская</i>			
Вед. инж.	Акулова	<i>Акулова</i>			
Ст. инж.	Васильева	<i>Васильева</i>			
Ст. тех.	Костылева	<i>Костылева</i>			

ГОСТ 5204-80-Н114

ГОСТ 5204-80-Н112

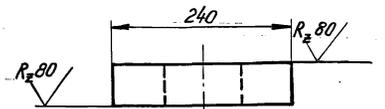


Вид А



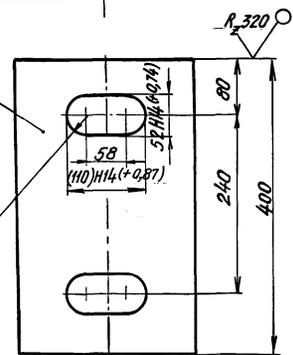
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

✓(✓)



S54h14(-0,74)

Rz 80, R26



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Размер в скобках после сварки.

Изм. и поправки. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.501.1-129 14. 1. 0. СБ

Балансир  
Верхний

Статус	Масса	Масштаб
Р	107,1	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

Нач. отд. Каченко  
Л. инж. пр. Марковская  
Вед. инж. Акимова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

1263/2 92

3.501.1-129 14. 1. 1

Лист  
балансера

Статус	Масса	Масштаб
Р	37,6	1:5
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

Нач. отд. Каченко  
Л. инж. пр. Марковская  
Вед. инж. Акимова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Лист Б-ПН-55 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00. 0. 0Т0	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 15. 0. 0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.501.1-129 01. 1. 0	Болт анкерный	4	
A4	2		3.501.1-129 15. 1. 0	Балансир нижний	1	
A4	3		3.501.1-129 15. 2. 0	Балансир верхний	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 15. 0. 1	Подкладка	1	
				<u>Стандартные детали</u>		
	5			Гайки М30.12, 40Х ГОСТ 5935-70	4	0,22
	6			Шайба 30Вст3сп2 ГОСТ 11371-78	4	0,06
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		
			3.501.1-129 15. 0. 0	Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная Т2Н-МА, Т2Н-МБ, Т2Н-МАС, Т2Н-МБС	Лист Р	Листов 1
				ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

ИИВ-М подл. Подпись и дата Взам.инв.Л

Нач. отд. Ткаченко  
Гл.инж.пр. Махновская  
Вед.инж. Акулова  
Ст.инж. Васильева  
Ст.техн. Костылева

ИИВ-М подл. Подпись и дата Взам.инв.Л

Нач. отд. Ткаченко  
Гл.инж.пр. Махновская  
Вед.инж. Акулова  
Ст.инж. Васильева  
Ст.техн. Костылева

✓ (M)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

2. Материал для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС,  
 Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 16Д ГОСТ 6713-75\*  
 при креплении к подферменнику на анкерных болтах.  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75  
 при креплении на сварке.  
 Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75  
 при креплении на сварке.

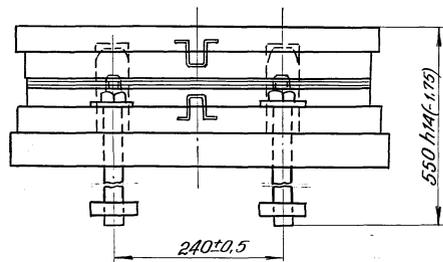
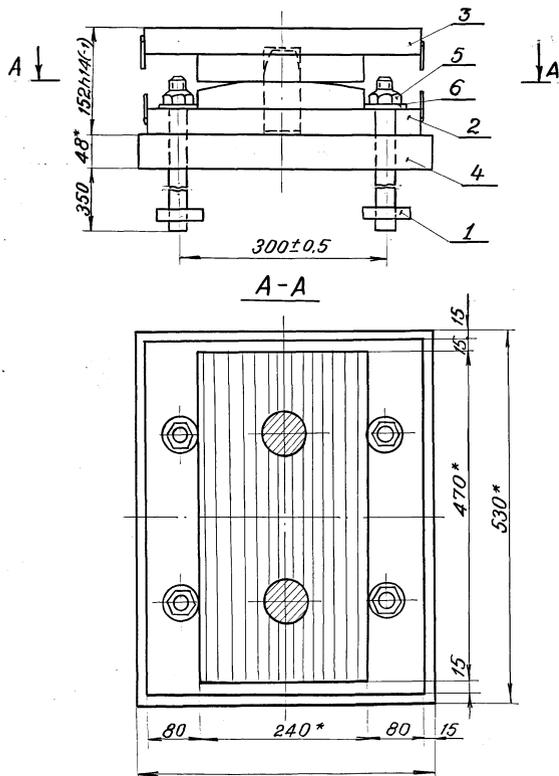
1263/2 93

3.501.1-129 15. 0. 1

	Стандия	Масса	Масштаб
Подкладка	Р	84,5	1:5
	Лист	Листов 1	
Лист	Б-ПН-50 ГОСТ 19903-79		
	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

ИИВ-М подл. Подпись и дата Взам.инв.Л

Нач. отд. Ткаченко  
Гл.инж.пр. Махновская  
Вед.инж. Акулова  
Ст.инж. Васильева  
Ст.техн. Костылева



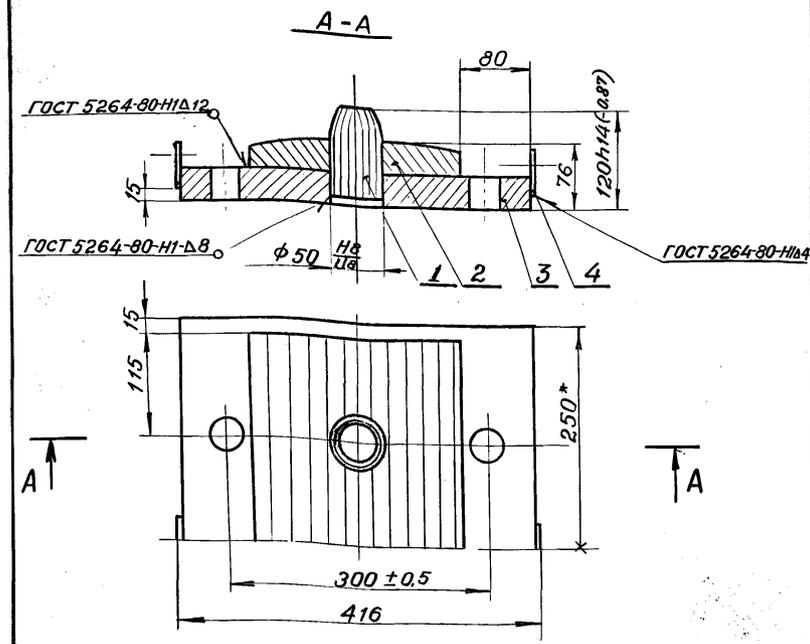
1\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения\*  
размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 94

				3. 501.1-129 15. 0. 00Б		
				Опорная часть тангенциальная неподвижная сварная		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	282	1:5
				Т2Н-МА, Т2Н-МБ, Т2Н-МАС, Т2Н-МБС	Лист	Листов 1
				ЛЕНГИПРОТРАНСЛОТ		
Нач. отд.	Ткаченко	М. В. М.				
Гл. инж. пр.	Мозылевская	В. П. В.				
Вед. инж.	Акулиба	В. С. В.				
Ст. техн.	Васильева	В. С. В.				
Ст. техн.	Костылева	Л. С. Л.				

Формат 30x40	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		3.501.1-129 15.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 11.1.1	Штырь	2	
A4	2	3.501.1-129 15.1.1	Подушка	1	
A4	3	3.501.1-129 15.1.2	Лист балансира	1	
A4	4	3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2	
			<u>Материалы</u>		
			Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей		



1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm \frac{t_2}{2}$   
размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_3}{2}$ .

1263/2 95

3.501.1-129 15.1.0 СБ

Балансир  
нижний

Стация	Масса	Масштаб
Р	88,8	1:5
Лист	Листов 1	

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Инв.-л. подл. Подпись и дата Взам.инв.-л.

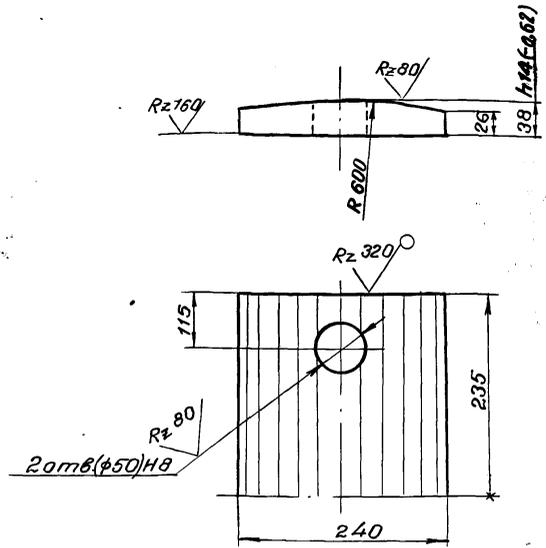
3.501.1-129 15.1.0		Стация	Лист	Листов
Балансир нижний		Р		1
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Нач. отд. Каченко  
Гл. инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инж. Гордеев

Инв.-л. подл. Подпись и дата Взам.инв.-л.

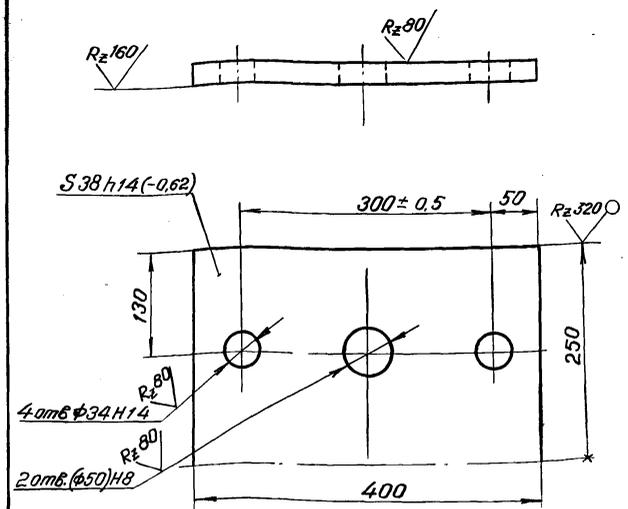
Нач. отд. Каченко  
Гл. инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Инж. Гордеев

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{+t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.
3. Материалы для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

✓(✓)



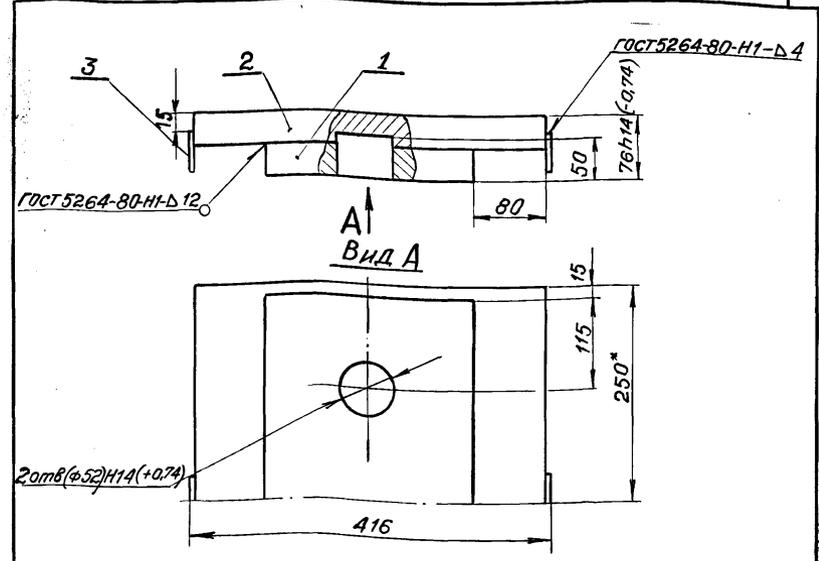
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{+t_2}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материалы для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС, Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2  
 ГОСТ 6713-75\*  
 Т2Н-МБ, Т2Н-МБС, Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2  
 ГОСТ 6713-75\*

1263/2 96

Инв. и подг. Подпись и дата Взам. инв. №	3.501.1-129 15. 1. 1		Стадия	Масса	Масштаб	
	Подушка		Р	28,0	1:5	
	Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 1		
	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					
Нач. отд.	Ткаченко					
Л. инж. пр.	Махновская					
Вед. инж.	Акулова					
Ст. инж.	Васильева					
Инж.	Костылева					

Инв. и подг. Подпись и дата Взам. инв. №	3.501.1-129 15. 1. 2		Стадия	Масса	Масштаб	
	Лист		Р	57,4	1:5	
	Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 1		
	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					
Нач. отд.	Ткаченко					
Л. инж. пр.	Махновская					
Вед. инж.	Акулова					
Ст. инж.	Васильева					
Инж.	Гордеев					

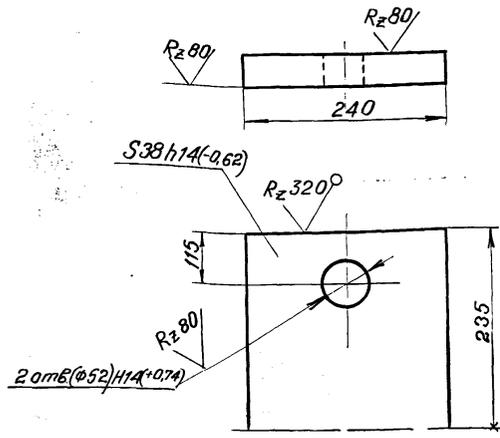
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание														
				<u>Документация</u>																
A4			3.501.1-129 15.2.0СБ	Сборочный чертеж	1	×														
				<u>Детали</u>																
A4	1		3.501.1-129 15.2.1	Лист балансира	1															
A4	2		3.501.1-129 15.2.2	Лист балансира	1															
A4	3		3.501.1-129 01.2.3	Скоба	2															
				<u>Материалы</u>																
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Инв. № подл.</td> <td style="width: 15%;">Подп. и дата</td> <td style="width: 15%;">Взам. инв. №</td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>Нач. отд. Ткаченко</td> <td>Гл. инж. пр. Махновская</td> <td>Вед. инж. Акулова</td> <td>Ст. инж. Васильева</td> <td>Инж. Гордеев</td> <td>3.501.1-129 15.2.0</td> <td>ЛЕНГИПРОТРАНСМОТ</td> </tr> </table>							Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №					Нач. отд. Ткаченко	Гл. инж. пр. Махновская	Вед. инж. Акулова	Ст. инж. Васильева	Инж. Гордеев	3.501.1-129 15.2.0	ЛЕНГИПРОТРАНСМОТ
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №																		
Нач. отд. Ткаченко	Гл. инж. пр. Махновская	Вед. инж. Акулова	Ст. инж. Васильева	Инж. Гордеев	3.501.1-129 15.2.0	ЛЕНГИПРОТРАНСМОТ														



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Размер в скобках после сварки.

			1263/2 97		
3.501.1-129 15.2.0СБ					
Балансир верхний			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	91,9	1:5
			Лист	Листов 1	
			ЛЕНГИПРОТРАНСМОТ		

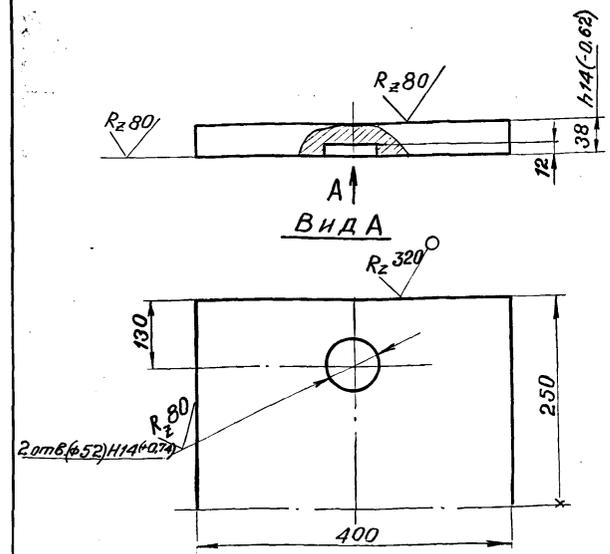
✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
 Т2Н-МА; Т2Н-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*  
 Т2Н-МБ; Т2Н-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

Име. и подп.	Подпись	Дата	3. 501.1-129 15. 2. 1			
	Лист балансира			Стадия	Масса	Масштаб
	Нач. отд. Ткаченко			Р	32,4	1:5
	Л. инж. пр. Махновская			Лист	Листов 1	
Инж. пр. Акулова			Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74			
Ст. инж. Васильева			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			
Ст. техн. Костылева						

✓ (✓)

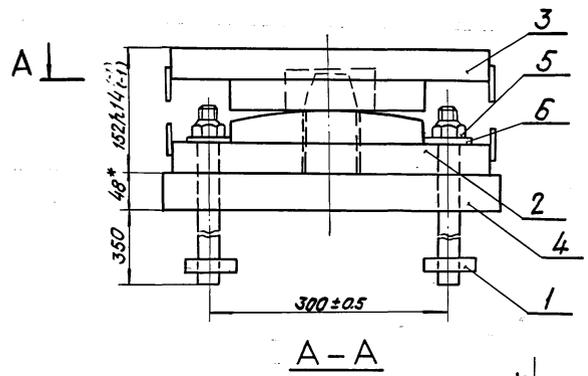


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки
3. Материал для марок:  
 Т2Н-МА, Т2Н-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*

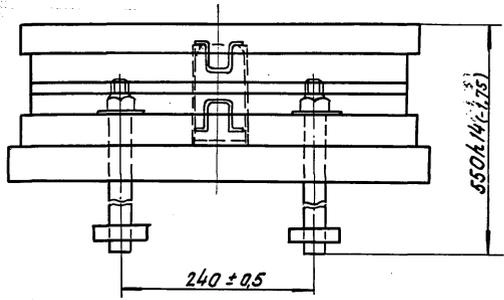
Име. и подп.	Подпись	Дата	3. 501.1-129 15. 2. 2			
	Лист балансира			Стадия	Масса	Масштаб
	Нач. отд. Ткаченко			Р	59,3	1:5
	Л. инж. пр. Махновская			Лист	Листов 1	
Инж. пр. Акулова			Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74*			
Ст. инж. Васильева			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			
Инженер Гардеев						

1263/2 98

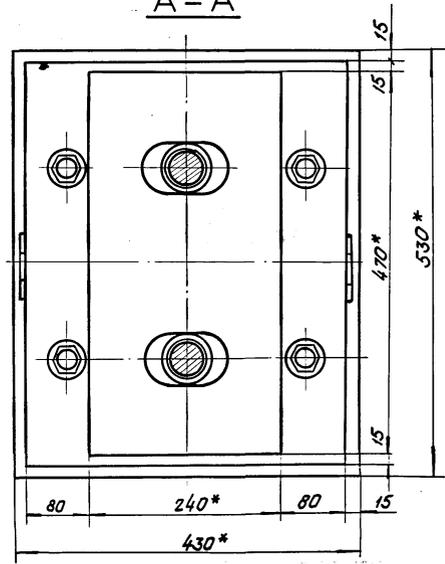




A



A-A



1. \* Размеры для справок.

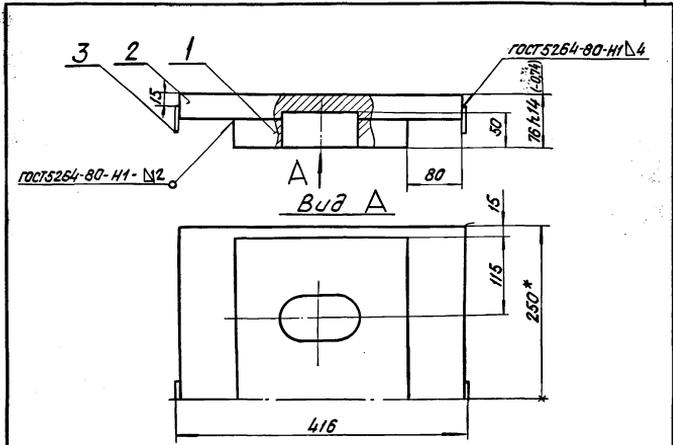
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z - t_z \pm \frac{t_z}{2}$ .

Унв. Метроп. План и чертеж ВЗом. Унв. М.

1263/2 100

			<b>3. 501.1-129 16. 0. 0. СБ</b>		
			Опорная часть тангенциальная подвижная сварная Т2П-МА, Т2П-МБ, Т2П-МАС, Т2П-МБС		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	279	1:5
			Лист	Листов 1	
			—		
			Ленинградтранспост		
Нач. отд.	Ткаченко	Инж.			
Инж. пр.	Ухновская	Инж.			
Вед. инж.	Акилова	Инж.			
Ст. инж.	Васильева	Инж.			
Техник	Пургина	Инж.			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.501.1-129 16.1.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<u>Детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 16.1.1		Лист балансира	1	
A4	2	3.501.1-129 16.1.2		Лист балансира	1	
A4	3	3.501.1-129 01.2.3		Скоба	2	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		



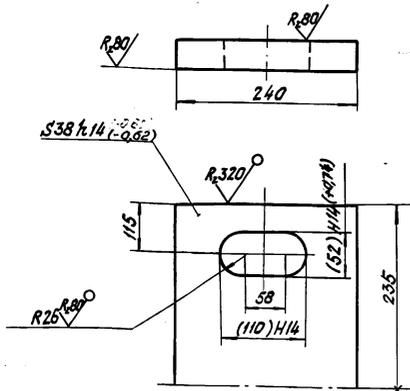
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- Размеры в скобках после сварки.

Изм. и погр.		Лист и всего		Всего листов	
3.501.1-129 16.1.0					
Нач. отд. Ткаченко		Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба	
Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба		Инж. по. Васильева	
Инж. по. Васильева		Инж. по. Гордеев		Инж. по. Гордеев	
Балансир верхний		Стандарт	Лист	Листов	1
		Ленгипротрансмост			

Изм. и погр.		Лист и всего		Всего листов		
3.501.1-129 16.1.0 СБ						
Балансир верхний				Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	89,5	1:5
				Лист	Листов 1	
				Ленгипротрансмост		
Нач. отд. Ткаченко		Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба		
Инж. по. Махолова		Инж. по. Акцуба		Инж. по. Васильева		
Инж. по. Васильева		Инж. по. Гордеев		Инж. по. Гордеев		
Ст. тех. Костылева		Инж. по. Гордеев		Инж. по. Гордеев		

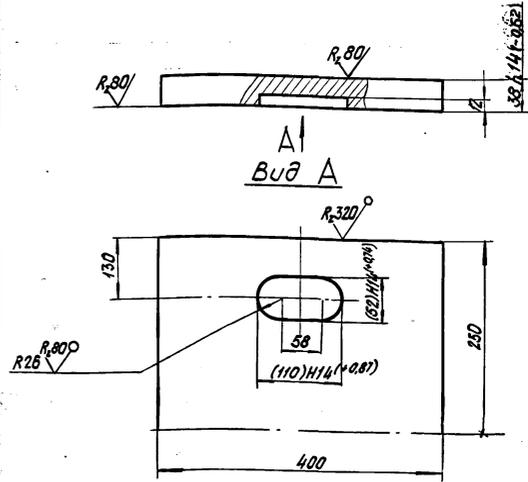
1263/2 101

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_1, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материал марок:  
 Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_1, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сварки.
3. Материал для марок:  
 Т2П-МА, Т2П-МАС - сталь марки 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*;  
 Т2П-МБ, Т2П-МБС - сталь марки 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-75\*.

1263/2 102

3.501.1-129 16.1.1

Лист  
балансиров

Статья	Масса	Масштаб
Р	30,6	1:5

Лист Листов 1  
Ленгилпротрансмост.

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\*

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Лихолова  
 Вед. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

3.501.1-129 16.1.2

Лист  
балансиров

Статья	Масса	Масштаб
Р	58,7	1:5

Лист Листов 1  
Ленгилпротрансмост.

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. Лихолова  
 Вед. инж. Васильева  
 Инженер Гордеев

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74\*

Листов 1/1

Листов 1/1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.501.1-129 00.0.010	Техническое описание	×	
A3			3.501.1-129 17.0.0СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.501.1-129 17.1.0	Балансир верхний	1	
A3	2		3.501.1-129 17.2.0	Балансир нижний	1	
A3	3		3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4	
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М42.12.ВСт3сп2		
				ГОСТ 5915-70*	4	0,62
		6		Шайба 42 ВСт3сп2		
				ГОСТ 11371-78	4	0,15
				<u>Материалы</u>		
				Материал опорной части указан на чертежах деталей		

3.501.1-129 17.0.0

Шифр и подл. Листы и детали

Нач. отд. Ткаченко  
 Л.инж. Л. Мохнобова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

Опорная часть  
 секторная  
 неподвижная  
 сварная СМ, СН-С

Станд. лист  
 Р  
 Листов  
 1  
 Ленинградтрансмост

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.501 17.1.0 СБ	Сборочный чертеж	×	
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.501 17.1.1	Лист балансира	1	
A4	2		3.501 17.1.2	Лист балансира	1	
A4	3		3.501 17.1.3	Лист балансира	1	
A4	4		3.501 17.1.4	Скоба	4	
				<u>Материалы</u>		
				Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		

1263/2 103

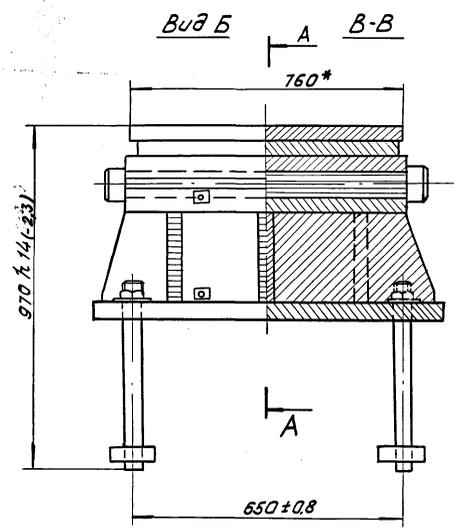
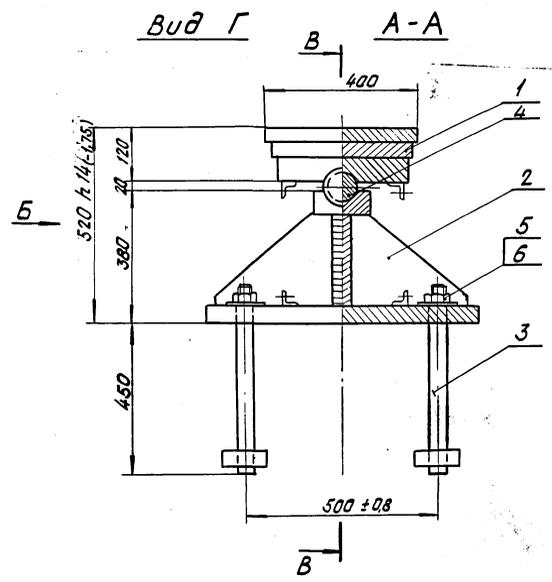
3.501.1-129 17.1.0

Балансир  
 верхний

Станд. лист  
 Р  
 Листов  
 1  
 Ленинградтрансмост

Шифр и подл. Листы и детали

Нач. отд. Ткаченко  
 Л.инж. Л. Мохнобова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева



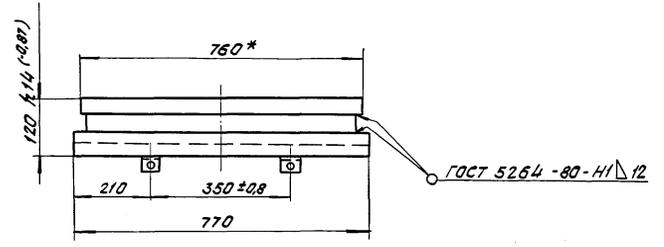
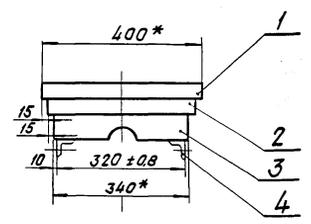
1.\*Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Вид А. Вид Б. Вид Г. Вид Д. Вид Е. Вид Ж. Вид З. Вид И. Вид К. Вид Л. Вид М. Вид Н. Вид О. Вид П. Вид Р. Вид С. Вид Т. Вид У. Вид Ф. Вид Ц. Вид Ч. Вид Ш. Вид Щ. Вид Ъ. Вид Ы. Вид Ь. Вид Э. Вид Ю. Вид Я.

1263/2 104

3. 501.1-129 17. 0. 0 СБ				
Опорная часть секторная неподвижная сварная СН, СН-С		Стандия	Масса	Масштаб
		Р	797,0	1:10
		Лист	Листов 1	
		Депропротрансность		
Нач. отд.	Ткаченко	Мещ		
В. инж. пр.	Матюкова	Мещ		
Вед. инж.	Акулова	Сверил		
Ст. инж.	Васильева	Мещ		
Ст. техн.	Костылева	Мещ		



1. \*Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

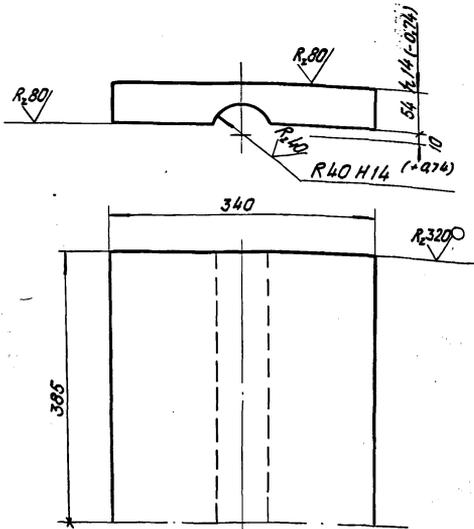
1263/2 105

3. 501.1-129 17. 1. 0 СБ			
Балансир верхний	Сталь	Масса	Масштаб
	P	251,8	1:10
—	лист	листов 1	
—		Ленгипротранспорт	
Нач. отд.	Ткаченко	Инж.	
Инж. пр.	Мохновский	Инж.	
Вед. инж.	Акулова	Инж.	
Ст. инж.	Васильева	Инж.	
Ст. техн.	Костылева	Инж.	

Ш. В. М. Лещ. 1263/2 105



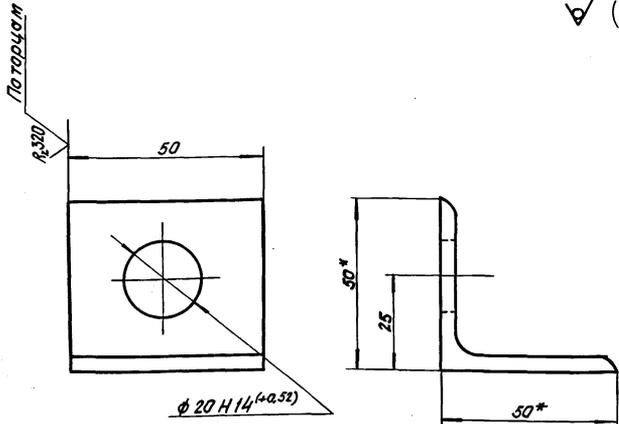
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шифр листа	Лист	Дата	Взам. инв. №	3.501.1-129 17. 1. 3		
				Лист	Масса	Масштаб
Науч. отд.	Ткаченко	Мещ		Р	1024	1:5
Инж. Л.	Махновская	Мещ		Лист	Листов 1	
Инж. В.	Акилова	Мещ		Лист Б-ПН-56 ГОСТ 19903-74		
Ст. инж.	Васильева	Мещ		16Д ГОСТ 6713 - 75*		
Ст. техн.	Кастылева	Мещ		Ленгипротрансмост		

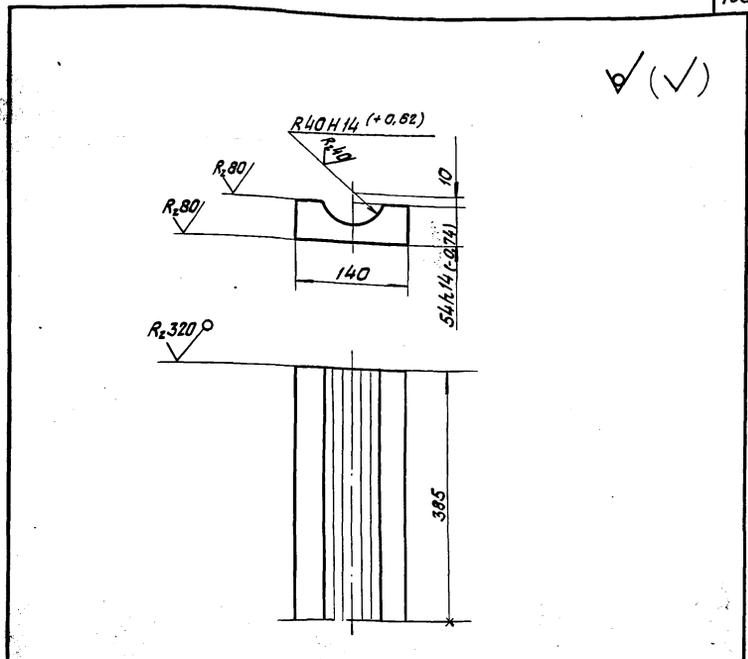
✓(✓)



1. \*Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шифр листа	Лист	Дата	Взам. инв. №	1263/2 107		
				Лист	Масса	Масштаб
				3.501.1-129 17. 1. 4		
				Скоба		
Науч. отд.	Ткаченко	Мещ		Р	0.15	1:1
Инж. Л.	Махновская	Мещ		Лист	Листов 1	
Инж. В.	Акилова	Мещ		Лист Угол		
Ст. инж.	Васильева	Мещ		50x50x4 ГОСТ 6509-72*		
Ст. техн.	Кастылева	Мещ		16Д ГОСТ 6713 - 75*		
				Ленгипротрансмост		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		3.501.1-129 17.2.0 СБ	Сборочный чертеж	1	×
		"	Детали		
A4	1	3.501.1-129 17.2.1	Плита верхняя	1	
A4	2	3.501.1-129 17.2.2	Плита	1	
A4	3	3.501.1-129 17.2.3	Стойка	1	
A4	4	3.501.1-129 17.2.4	Ребро	6	
A4	5	3.501.1-129 17.1.4	Скоба	4	
			Материалы		
			Материал нижнего балансира указан на чертежах деталей.		



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$ .

1263/2 108

3.501.1-129 17.2.1

Плита  
верхняя

Стадия	Масса	Масштаб
P	3,70	1:5
Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-56 ГОСТ 19903-74\*  
16Д ГОСТ 6713-75\*

Ш.Б. и.Лавр. Павл. и.Ветр. В.В.М.Ш.Б.А.

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Мокнобская  
Вед. инж. Мухомова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

3.501.1-129 17.2.0

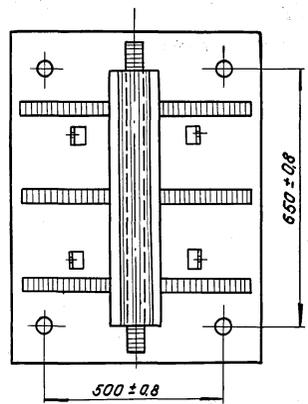
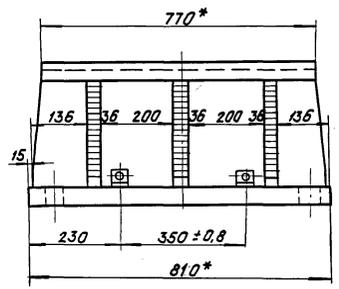
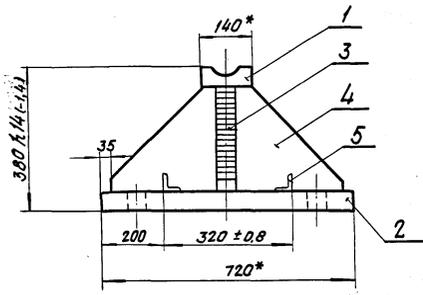
Балансир  
нижний

Стадия	Лист	Листов
P		1

Ленгипротрансгост

Ш.Б. и.Лавр. Павл. и.Ветр. В.В.М.Ш.Б.А.

Нач. отд. Каченко  
Инж. пр. Мокнобская  
Вед. инж. Мухомова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, по контуру примыкания тавровым швом Т-10 катетом 12 мм.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_1}{2}, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/2 109

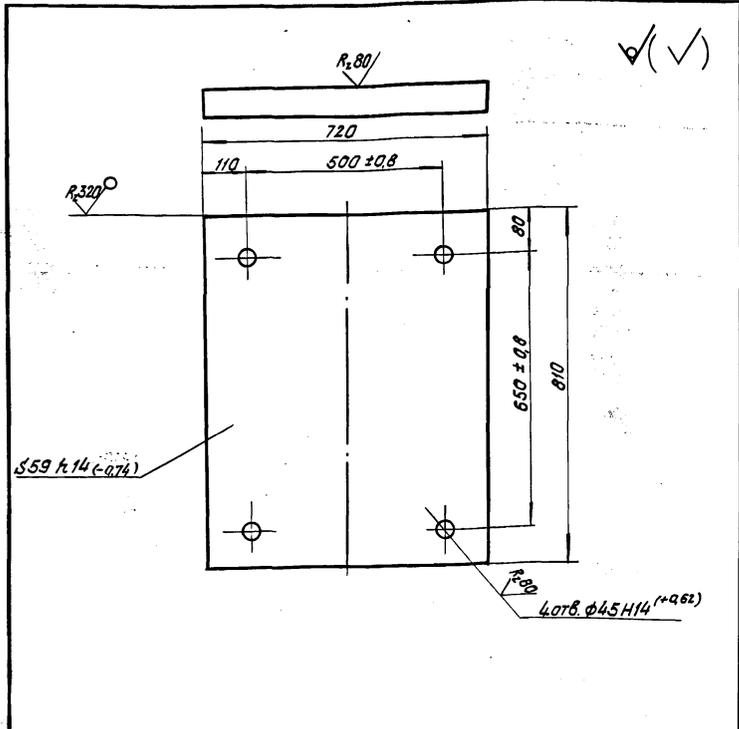
3. 501.1-129 17.2.0 СБ

Балансир  
нижний

Стадия	Масса	Материал
Р	469,3	1:10
Лист	Листов 1	
Ленгипроотраст		

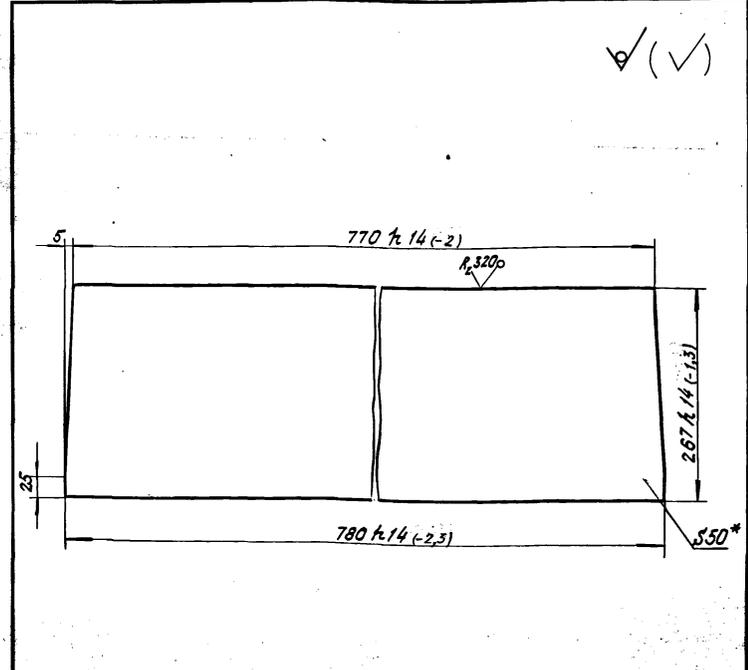
Нач. отд.	Ткаченко	В.М.
Лин. инж.	Михайлов	В.И.
Вед. инж.	Якулова	В.И.
Ст. инж.	Васильев	В.И.
Инж.	Костылева	Л.И.

Шифр листа: 1263/2-109



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Шиф. и подп.	Подп. и дата	Взам. шиф. и	3. 501.1-129 17. 2. 2		
			Плита	Стадия	Масса
			Р	267,2	1:10
			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Ткаченко	Шлях	Лист Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74*		
Вед. инж.	Акулова	Филипп	164 ГОСТ 6713-75*		
Ст. техн.	Костылева	Яр-ель	Ленгипротрагмест		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер для справок.

Шиф. и подп.	Подп. и дата	Взам. шиф. и	1263/2 110			
			3. 501.1-129 17. 2. 3			
			Стойка	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	81,3	1:5	
			Лист	Листов 1		
Нач. отд.	Ткаченко	Шлях	Лист Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74*			
Вед. инж.	Акулова	Филипп	164 ГОСТ 6713-75*			
Ст. техн.	Костылева	Яр-ель	Ленгипротрагмест			



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		3.501.1-129 00.0.0.ТО	Техническое описание	1	
A3		3.501.1-129 18.0.0.сб	Сборочный чертеж	1	
			<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	3.501.1-129 18.1.0	Балансир верхний	1	
A3	2	3.501.1-129 18.2.0	Балансир нижний	1	
A3	3	3.501.1-129 18.3.0	Сектор балансира	1	
A3	4	3.501.1-129 05.1.0	Болт анкерный	4	
A3	5	3.501.1-129 06.1.0	Фартук вдоль моста	2	
A3	6	3.501.1-129 06.2.0	Фартук поперек моста	2	
			<u>Детали</u>		
A4	7	3.501.1-129 05.0.3	Шарнир	1	
A4	8	3.501.1-129 06.0.4	Зуб	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Болт М20х80,12,ВСт3сп2	2	
			ГОСТ 7798-70*	2	0.26

3.501.1-129 18.0.0

Опорная часть  
секторная  
подвижная  
сварная СП, СП-С

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Ткаченко  
Гл. инж. пр. Махновская  
Вед. инж. Акзубова  
Ст. инж. Васильева

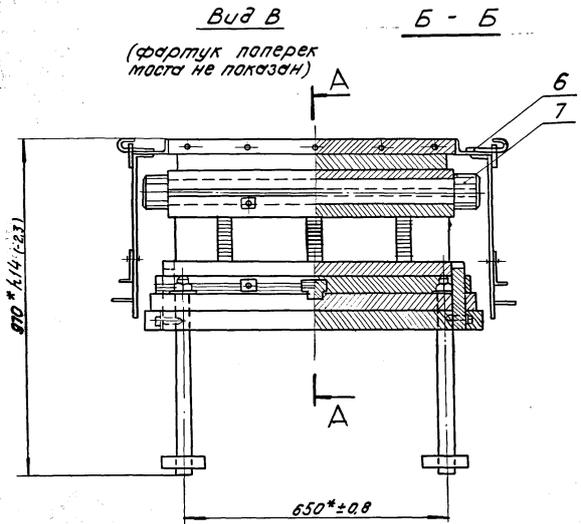
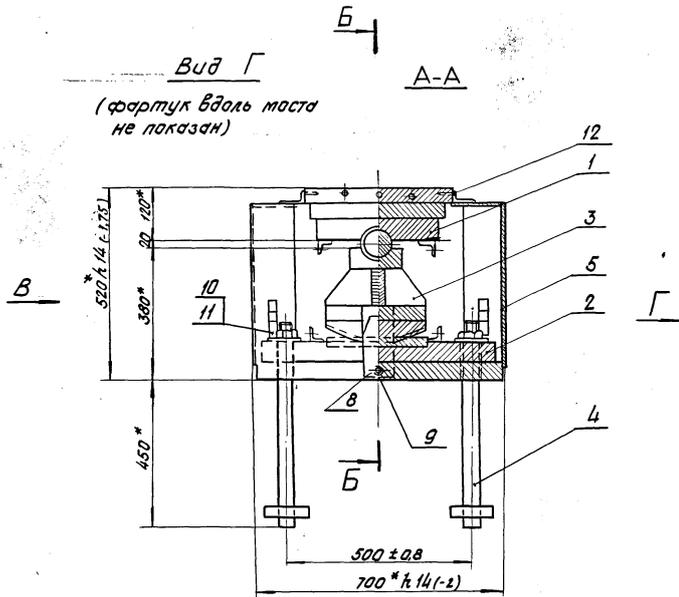
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	10		Гайка М42.12,ВСт3сп.2		
			ГОСТ 5915-70*	4	0.62
	11		Шайба 42,ВСт3сп.2		
			ГОСТ 11371-78	4	0.16
	12		Винт М12х40,12,ВСт3сп2		
			ГОСТ 1491-72*	16	0.04
			<u>Материалы</u>		
			Материал опорной части указан на чертежах деталей		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

1263/2 112

3.501.1-129 18.0.0

Лист  
2



1. \*Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

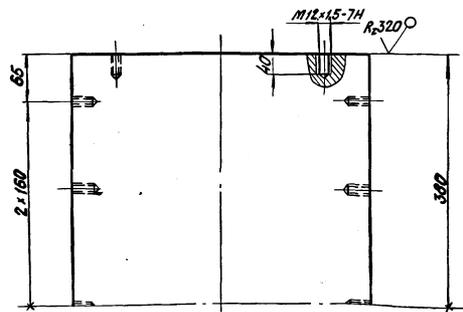
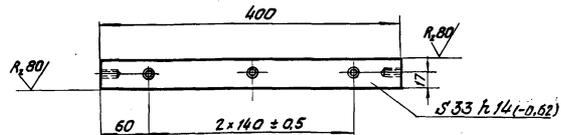
1263/2 113

3. 501.1-129 18. 0. 0. СБ		
Опорная часть секторная подвижная, сварная СП, СП-С		Стабильность Масса Масштаб
Р	1:10	1:10
—		Лист Листов 1
—		Менгипротранспорт

Изм. и посл. Попл. и детали. Элект. чертеж

Нац. отд. Каченко  
Инж. пр. Углановская  
Вед. инж. Анцубов  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Косылева

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		3.501.1-129 18.1.0.СБ	Сборочный чертеж	1	×
			<u>детали</u>		
A4	1	3.501.1-129 18.1.1	Лист балансира	1	
A4	2	3.501.1-129 17.1.2	Лист балансира	1	
A4	3	3.501.1-129 17.1.3	Лист балансира	1	
A4	4	3.501.1-129 17.1.4	Слоба	4	
			<u>Материалы.</u>		
			Материал верхнего балансира указан на чертежах деталей.		



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

1263/ 2 114

3.501.1-129 18.1.1

Лист балансира

Стандия Масса Масштаб

P 78,8 1:5

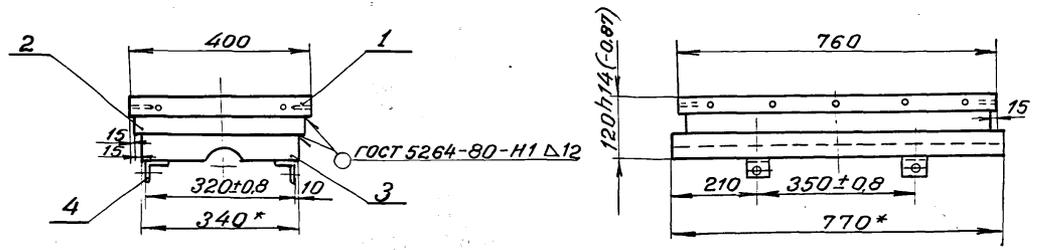
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-36 ГОСТ 19903-74\* 164 ГОСТ 6713-75\*

Ленгипротранс.мост

Шифр листа	Лист	и дата	Взам. шифр	3.501.1-129 18.1.0				Лист	Мостов	1	Ленгипротранс.мост		
				Балансир верхний									
				Нач. отд.	Ткаченко	Шифр						Взам. шифр	
				Инж. пр.	Махновская	Шифр							
				Вед. инж.	Ахимова	Шифр							
Ст. инж.	Васильева	Шифр											
Ст. техн.	Ластылева	Шифр											

Шифр листа	Лист	и дата	Взам. шифр	3.501.1-129 18.1.1				Лист	Мостов	1	Ленгипротранс.мост		
				Лист балансира									
				Нач. отд.	Ткаченко	Шифр						Взам. шифр	
				Инж. пр.	Махновская	Шифр							
				Вед. инж.	Ахимова	Шифр							
Ст. инж.	Васильева	Шифр											
Ст. техн.	Ластылева	Шифр											



1. Размеры для справок, кроме обозначенных.\*
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

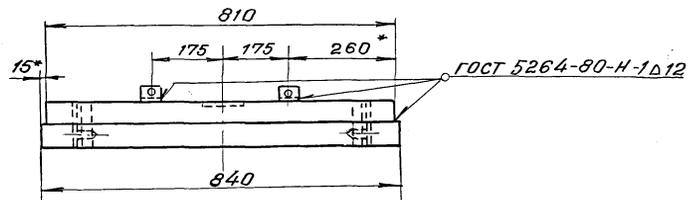
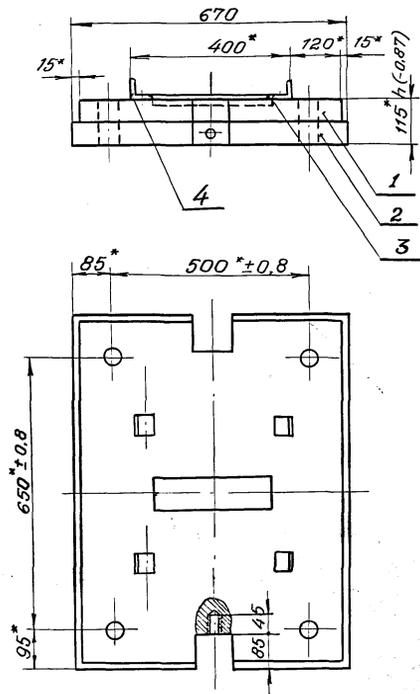
Шифр и дата  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

1263/2 115

3.501.1-129 18.1.0 СБ			
Балансир Верхний	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	251,8	1:10
Лист		Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			

Нач. отд. Ткаченко  
 Инж. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева





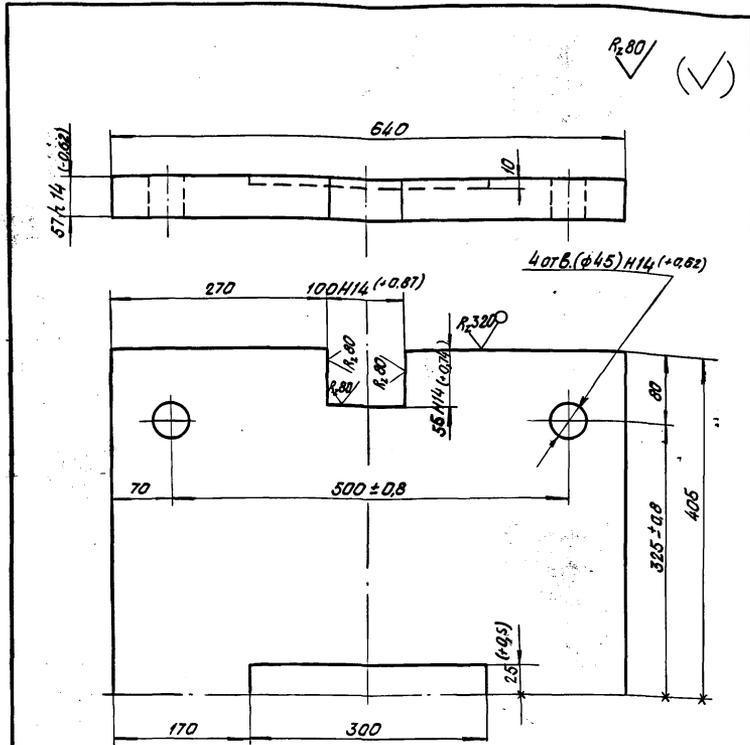
1. Размеры для справок, кроме обозначенных.\*  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Элементы, подлежащие предписанию и дате вводу в эксплуатацию

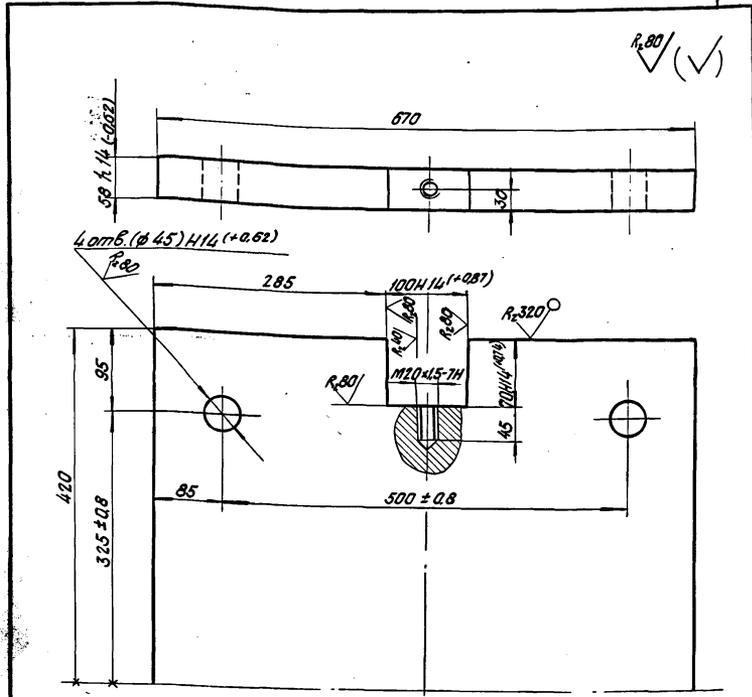
1263/2 117

3. 501. 1-129 18. 2. ОСБ		
Балансир нижний	Стандарт	Масштаб
	Р	1:10
Лист		Листов - 1
ЛЕНГИПРОТРАНСОСТ		

Нач. отд. Ткаченко  
 Главн. инж. Махолова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Кастылева



R<sub>2.80</sub> (✓) (✓)



R<sub>2.80</sub> (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Размер в скобках после сварки.

1263/2 118

3. 501.1-129 18. 2.1

Лист  
балансира

Стандарт Масса Масштаб

Р 229,0 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-60 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

Ленгипротрансмост

Нач. отд. Ткаченко  
Л. инж. п.р. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

3. 501.1-129 18. 2.2

Лист  
балансира

Стандарт Масса Масштаб

Р 249,7 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-60 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

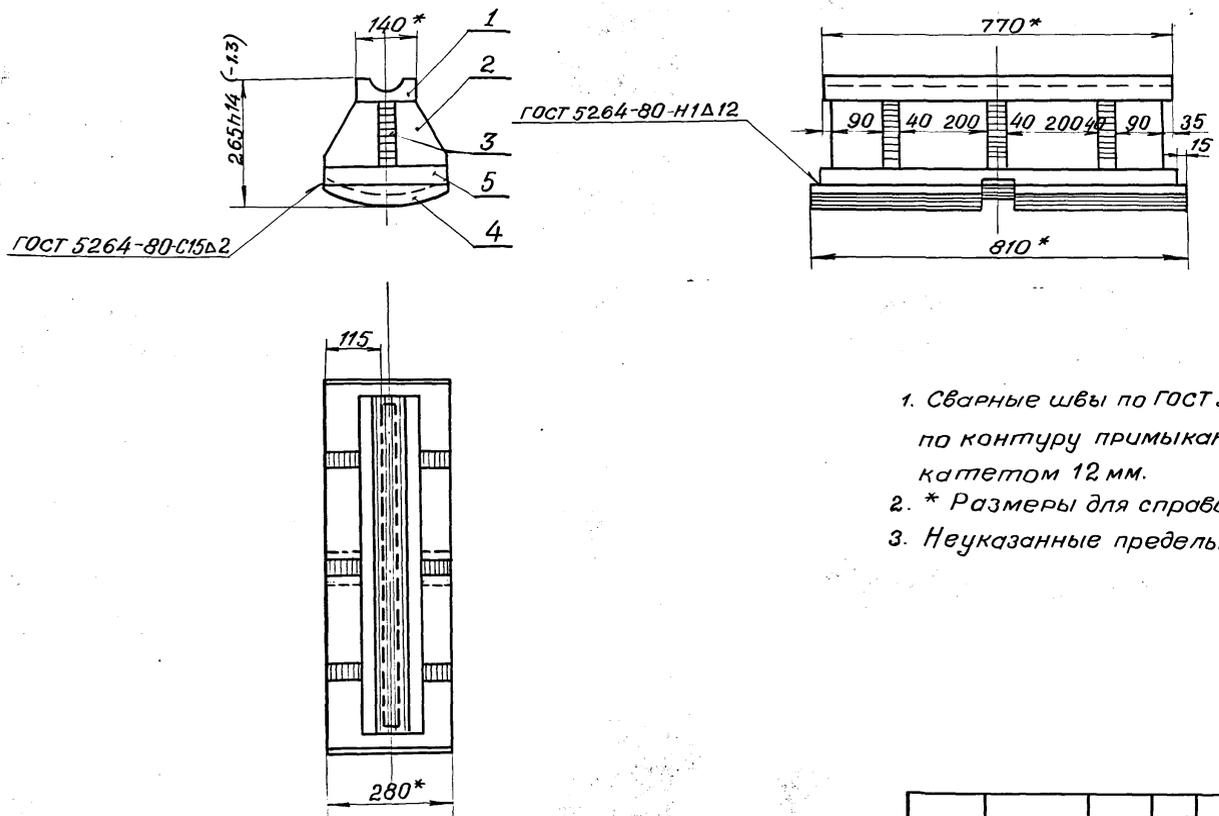
Ленгипротрансмост

Нач. отд. Ткаченко  
Л. инж. п.р. Махновская  
Вед. инж. Акулова  
Ст. инж. Васильева  
Ст. техн. Костылева

Инв. л. табл. Листы и детали

Инв. л. табл. Листы и детали





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме обозначенных по контуру примыкания тавровым швом Т-10 катетом 12 мм.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

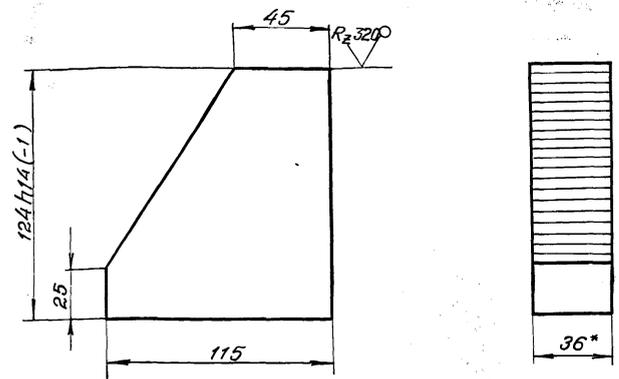
Инв. и подл. | Проверка и дата | Взам. инв. л.

1263/2 120

3.501.1-129 18.3.0СБ		
Сектор балансера	Стадия	Масштаб
	Р	219,2 1:10
		Лист Листов 1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Нач. отд. Траченко  
 Линз. пр. Махновская  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

✓ (✓)



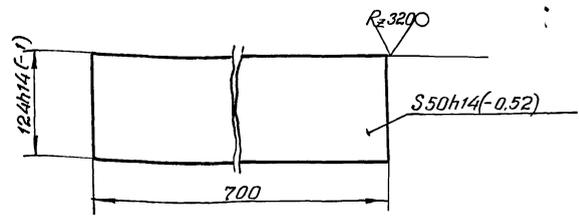
1. \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Име. в подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3. 501.1-129 18. 3. 1		
Ребро	Стандия	Масса
	Р	3,1
	Лист	Листов 1
Лист	Б-ПН-36 ГОСТ 19903-74	
	16.Д ГОСТ 6713-75*	
	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	

Исх. отб. Ткаченко  
 Ил. инж. пр. Мельникова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева

✓ (✓)

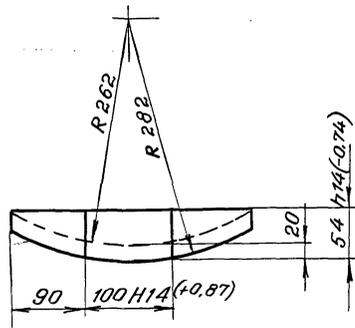
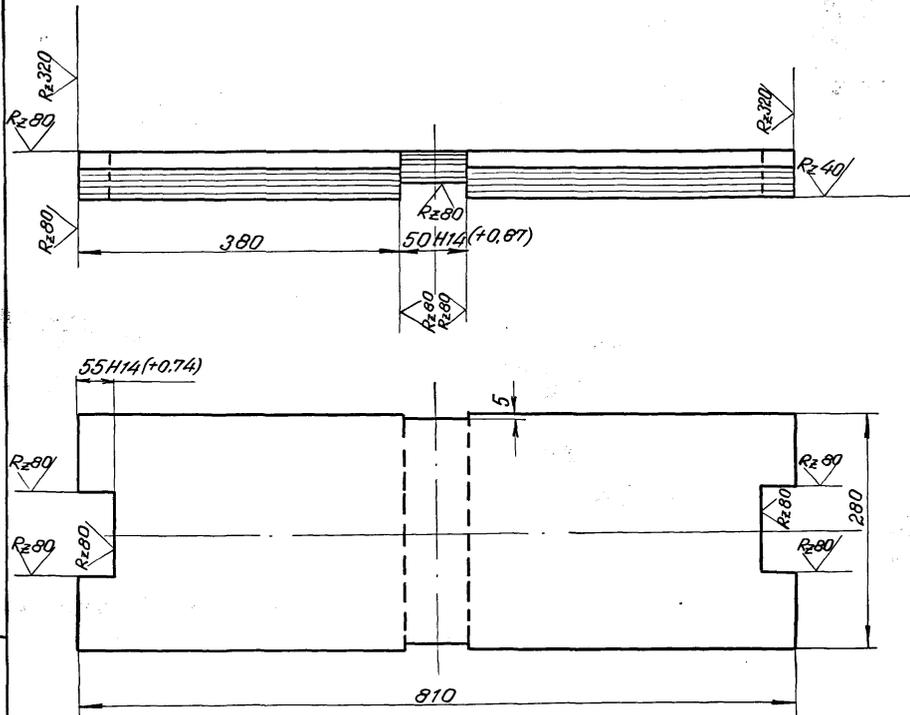


1. \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Име. в подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1263/2 121		
3. 501.1-129 18. 3. 2		
Стойка	Стандия	Масса
	Р	34,1
	Лист	Листов 1
Лист	Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74	
	16.Д ГОСТ 6713-75*	
	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	

Исх. отб. Ткаченко  
 Ил. инж. пр. Мельникова  
 Вед. инж. Акулова  
 Ст. инж. Васильева  
 Ст. техн. Костылева



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, +t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

№ в табл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

1263/2 122

3. 501.4-129 18. 3. 3			
Подушка	Статус	Масса	Мощность
	Р	75,0	1:5
		Лист	Листов 1
Нач. отд. Тноченко		5-ПН-56 ГОСТ 19903-74*	
Гл. инж. Махловская		16Д ГОСТ 6713-75*	
Бед. инж. Акулова		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Ст. инж. Васильева			
Ст. техн. Костылева			



Наименование	Марка опорной части	Обливы ГОСТ 977-75*	Профильная сталь																	Стандартные изделия										
			Лист ГОСТ 19903-74*											Круг ГОСТ 2590-71						Уголок ГОСТ 8509-72*										
			S4	S8	S20	S25	S32	S36	S40	S48	S50	S56	S60	φ8	φ12	φ25	φ32	φ42	φ50	φ120	150x50x4	165x40x8	Гайка М30	Гайка М42	Винт М12	Болт М30	Шайба 30	Шайба 42		
			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
Листые опорные части	T1H-A; T1H-AC T1H-AM; T1H-AMC	128,8	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	7,0	—	2,0	—	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—	
	T1P-A; T1P-AC T1P-AM; T1P-AMC	127,2	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	7,0	—	2,0	—	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—	
	T2H-A; T2H-AC; T2H-AM; T2H-AMC	225,7	—	—	2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	14,0	—	4,0	—	—	—	—	1,76	—	—	—	0,48	—	
	T2P-A; T2P-AC; T2P-AM; T2P-AMC	224,5	—	—	2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	14,0	—	4,0	—	—	—	—	1,76	—	—	—	0,48	—	
	CH-A; CH-AC; CH-AM; CH-AMC	619,5	—	—	—	6,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33,6	—	38,3	—	—	—	4,96	—	—	—	1,28
	CP-A; CP-AC; CP-AM; CP-AMC	797,5	50,2	1,6	—	6,8	—	—	6,2	—	—	—	—	—	0,4	1,4	—	—	33,6	—	38,3	—	14,0	—	4,96	0,64	0,44	—	—	1,28

Шифр и дата выдачи инв. №

1263/2 124

3.501.1-129 00.0 ВМС

**Выборка стали**

Исп. инж. М. Каченко	В. Д. Д.
И. инж. пр. Макарова	В. М. М.
Кей. инж. А. Купова	А. К. К.
Ст. инж. Васильева	В. А. В.
Ст. инж. Панова	П. А. П.

Исп. инж. Д.	Исп. инж. 1	Исп. инж. 2
--------------	-------------	-------------

Ленгипрогтрансмаг

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
Сварные опорные узлы	ПН; ПН-МА; ПН-МБ; ПН-С; ПН-МАС; ПН-МБС	—	—	—	1,4	41,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	—	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	ПП; ПП-МА; ПП-МБ; ПП-С; ПП-МАС; ПП-МБС	—	—	—	1,4	41,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	—	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	ТИН; ТИН-С	—	—	—	1,2	—	—	—	—	80,1	—	47,2	—	0,4	—	—	5,6	—	2,0	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	ТИП; ТИП-С	—	—	—	1,2	—	—	—	—	80,1	—	46,0	—	0,4	—	—	5,6	—	2,0	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	ТИН-МА; ТИН-МБ; ТИН-МАС; ТИН-МБС	—	—	—	1,2	—	—	—	—	105,6	—	49,5	—	0,4	—	—	6,2	—	1,6	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	ТИП-МА; ТИП-МБ; ТИП-МАС; ТИП-МБС	—	—	—	1,2	—	—	—	—	104,4	—	49,5	—	0,4	—	—	6,2	—	1,6	—	—	—	0,44	—	—	—	0,12	—		
	Т2Н; Т2Н-С	—	—	—	2,4	—	—	—	—	135,9	—	74,9	—	0,4	—	—	11,2	—	4,0	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	Т2П; Т2П-С	—	—	—	2,4	—	—	—	—	135,9	—	73,6	—	0,4	—	—	11,2	—	4,0	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	Т2Н-МА; Т2Н-МБ; Т2Н-МАС; Т2Н-МБС	—	—	—	2,4	—	—	—	—	177,1	—	84,5	—	0,4	—	—	12,4	—	3,2	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	Т2П-МА; Т2П-МБ; Т2П-МАС; Т2П-МБС	—	—	—	2,4	—	—	—	—	174,7	—	84,5	—	0,4	—	—	12,4	—	3,2	—	—	—	0,88	—	—	—	0,24	—		
	СН; СН-С	—	—	—	—	6,8	—	—	232,2	—	—	81,3	139,4	267,2	—	—	—	—	—	26,8	—	38,3	1,2	—	—	2,48	—	—	0,64	
	СП; СП-С	—	50,2	1,6	—	6,8	3,5	221,9	8,2	—	—	34,1	214,4	473,7	0,4	1,4	—	—	—	26,8	—	38,3	1,2	14,0	—	2,48	0,64	0,52	—	0,64

Упр. № 000... Исполнитель и дата ВЗНМ. Упр. №

1263/2 125

3.501.1 129 00.0 BMC  
AUCT  
2